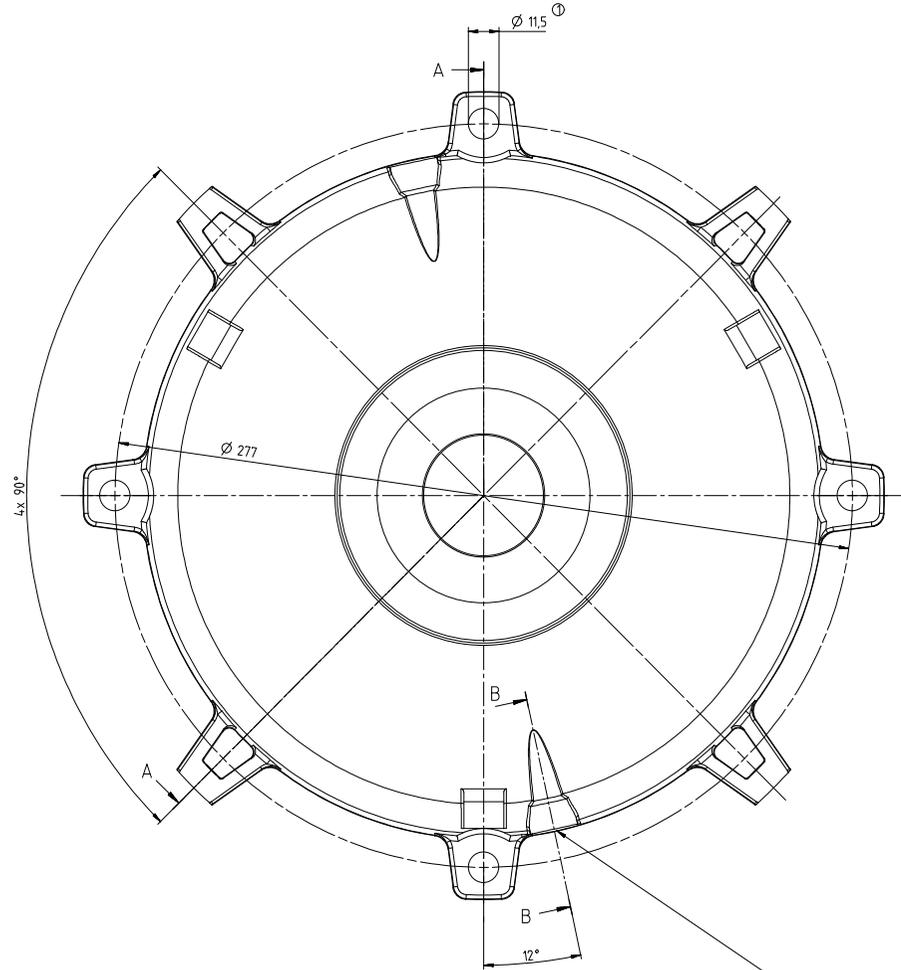
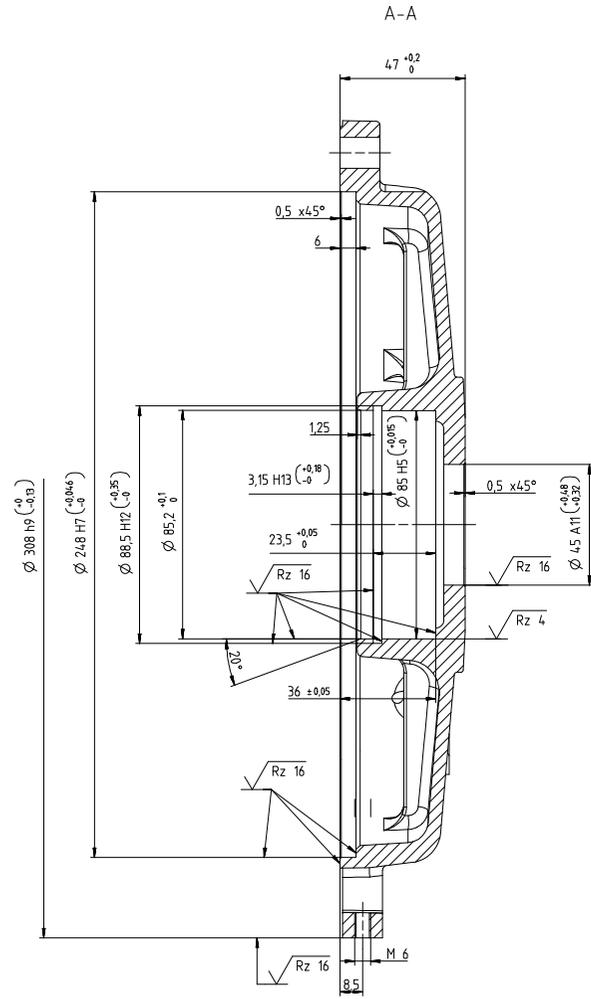


Grenzabmasse fuer Laengemasse DN ISO 2768 mittel		
ueber	bis	
0,5	3	± 0,10
3	6	± 0,10
6	30	± 0,20
30	120	± 0,30
120	400	± 0,50
400	1000	± 0,80
1000	2000	± 1,20

Alle Kanten entgratet



Kondenswasserloch nur bei entsprechend vorgeschriebener Mat.-Nr. gebohrt



718_1600_002-5	783863	normal		0.7050	718_1600_002_R-2	783862
718_1600_002-3	783274	normal	mit Kondenswasserloch	EN-GJL-200	718_1600_002_R-1	777219
718_1600_002-1	777220	normal		EN-GJL-200	718_1600_002_R-1	777219
Zeichnungs-Nr.	Mat.-Nr.	Lage- und Formgenauigkeit nach 515_01_01_B1_22_3	Bemerkung	Werkstoff	Zeichnungs-Nr. Rohteil	Mat.-Nr. Rohteil

⊗
ACHTUNG
 Dieses Teil ist Bestandteil einer PTB Teilbescheinigung und darf nicht geändert werden.
 25.02.94 - AEW - Keibl

Typ	Allgemeintoleranz	Ritzmaße an	Plasstab	1:1	A1	Gewicht
A 160/ -21	ISO-2768 mittel	-	Werkstoff, Halbzeug	-	-	-
	1988	Datum	Name	Benennung		
	Bevort	11.10.	BLU	Lagerschild BS		
				Sach-Nr.		
				-		
				Zeichnungsnummer		
				718_1600_002		
				Index Blatt		
				3 1/1		
Index	Änderung	Datum	Name	LG	SB	Erz. f.
					-00	218.294
						Erz. d.
						16