

# Die Schlüssel zu Ihrer Wettbewerbsfähigkeit: Energieoptimierung und vorbeugende Wartung



## Ortung von Druckluftleckagen

Beseitigen Sie die Verschwendung und sparen Sie 30 – 40 % des Volumens.



## Kontrolle von Kondensatableitern

Sparen Sie bis zu 2.500 € im Jahr pro defektem Kondensatmaten. Verringern Sie das Risiko von Wasserschlägen.



## Zustandsüberwachung von Kugellagern

Verhinderung eines unerwarteten Stillstands und deutliche Verlängerung der Lebensdauer.



## Lagerschmierung

Lösen Sie auf eine einfache Art das doppelte Problem der Schmierung: Wann und wieviel?



## Ortung von Teilentladungen

Je früher Detektiert umso niedriger die Reparaturkosten. Orten Sie elektrische Teilentladungen, Lichtbögen und Isolationsschäden.

## Und außerdem...

- Ortung von Pumpenkavitation.
- Auffinden interner Lecks an Schiebern.



Um Ihrem Wettbewerb voraus zu sein, müssen Sie ein besseres Gehör haben... Nutzen Sie Ihr "Ultraschallgehör" als wichtiges Werkzeug in Ihrer Produktion.

Der Ultraschalldetektor SDT200

- ✓ Multifunktionell
- ✓ Sehr einfach zu bedienen
- ✓ Der Wettbewerbsfähigste am Markt.

# SDT200



## Ein Meister seines Fachs!

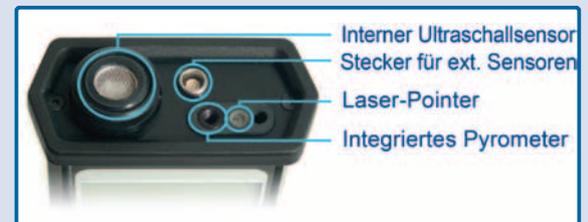
### ✓ Ein vollständiges Sensorenprogramm

- Der Detektor SDT200 ist mit einem internen Ultraschallsensor und einem Laserpointer ausgestattet.
- Neben seinem großen, optionalen Sensorprogramm (Kontaktsensor, flexibler Sensor usw.) ist der SDT200 Detektor der einzige, der über die nachstehenden Besonderheiten verfügt:
  - Parabolsensor mit Laserpointer
  - Einschraubsensor mit Magnet und Befestigungspads
  - Distanzhorn für höhere Empfindlichkeit
  - Hygrometer
  - Integriertes Pyrometer.



### ✓ Ausgerüstet für viele Anwendungen

- 4 Überwachungsindikatoren für eine bessere Diagnose, was auch immer die Anwendung ist: RMS, maxRMS, Peak und Crest Factor.
- Speicher für 4.000 Messungen an 500 Stellen, gruppiert nach Sensor und Datum/Uhrzeit.
- Software für den Datentransfer zum PC.



Das SDT200 wird mit Transportkoffer, Batterieladegerät, Kopfhörer, USB-Kabel und Data-Dump Software zur Datenübertragung geliefert.

### ✓ Die beste Antwort auf Ihre Anforderungen

- Sehr große Batterie Autonomie.
- Intuitive Navigation durch Icons und 6 integrierte Sprachversionen.
- Unabhängiges Regeln der Lautstärke und des Verstärkerniveaus für besten Bedienkomfort.
- Die Robustheit und die Ergonomie eines Messgerätes, das von und für Instandhaltungsprofis entwickelt wurde.

### ✓ Verfügbar als ATEX-Version



Der Detektor SDT200 ist in der Version ATEX verfügbar und einsetzbar in potentiell explosionsgefährdeten Bereichen. Der flexible Sensor, Kontaktsensor, Einschraubsensor und der Kopfhörer sind auch in dieser Version erhältlich (Directive ATEX 94/9/CE (II 1 G / Ex ia IIC T3/T2 Ga).

### SDT: Weltmarktführer im Bereich der Ortung durch Ultraschall

Aufgrund seines 35jährigen Know Hows ist SDT der unbestrittene Weltmarktführer in seiner Domäne geworden. SDT entwickelt und produziert Messinstrumente für die Ultraschallortung von Leckstellen, Dichtheitstests, Qualitätssicherung und der vorbeugenden Instandhaltung in der Industrie. Der Erfolg der SDT basiert auf ihrem Willen, seinen Kunden vorbeugende und effiziente Lösungen zu bieten, die eine Optimierung der Rentabilität ermöglichen.

