

Werkstoff / Material: Bronze - Graphit
Bronze - graphite

Anwendung/ Application: Asynchron-Schleifringläufer
Induction machines

Empfohlene Betriebsbedingungen / guide line values

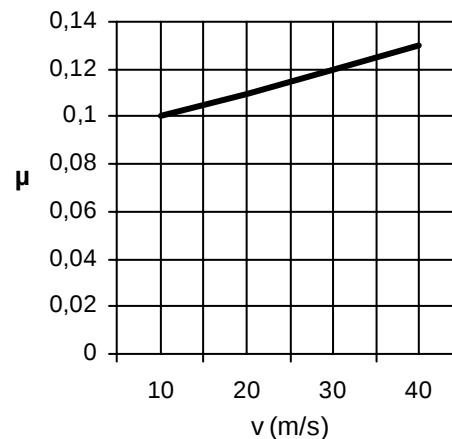
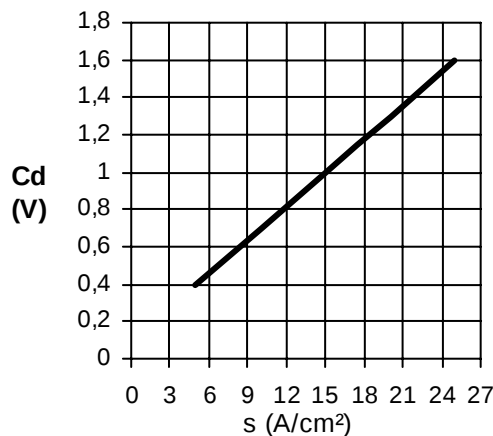
Dauerstromdichte / current density	8 - 22 A/cm ²	dauernd / permanent
kurzzeitige Überlast / peak current	25 A/cm ²	
Umfangsgeschwindigkeit / peripheral speed	10 - 30 m/s	
Bürstendruck / brush pressure	200 - 300 cN/cm ²	

Typische Werte / typical values

Spez. elektr. Widerstand / specfic elec. Resistivity	DIN IEC 413.402	0,3 µOhm m
Rockwell Härte / Rockwell hardness 10/40	DIN IEC413.303	80
Biegefestigkeit / Flexural strength	DIN IEC 413.501	40 N/mm ²
Rohdichte / Bulk density	DIN IEC 413.205	4,05 g/cm ³
Metallgehalt / metal content		75 %

Übergangsspannung Cd zwischen 2 Bürsten bei v = 30 m/s
Voltage drop between two brushes at v = 30 m/s

Reibungskoeffizient µ bei Stromdichte von 15 A/cm²
Coefficient of friction at a current density of 15 A/cm²



Versuchsbedingungen

Rotormaterial	X10Cr13
Anpreßdruck / brush pressure	250 cN/cm ²
Temperatur / temperature	90 °C
Strom / Current	DC

Alle Angaben sind typische mittlere Werte und beruhen auf Messungen mit neuen Kohlebürsten unter Idealbedingungen. Die Zahlen sind Richtwerte ohne Gewähr.

All above specifications are typical average values and are based upon measurements with new carbon brushes und ideal conditions. The figures are standard values without liability.

Ausgabe / Edition

4 / 30.06.05

Gedruckt / printed

30.06.05