Datenblatt zu Filterelementen EFR080 (alle Typen)

Technische Daten Element Typ EFR080FF3

Leistung – Element

Leistung	m³/h	486	
Max. Betriebsdruck	Bar	16	
Empf. Betriebstemperatur	°C	1,5-80	
Filtrationsgrad	µ	3	
Restölgehalt	mg/m³	< 3	bezogen auf 20 °C und 1 bar
Betriebstemperatur max.	°C	120	

Aufbau – Element

Durchströmung		Von innen nach außen
Stützkörper – innen		Edelstahl
Stützkörper – außen		Edelstahl
Filtermedium		gewickelt Borosilikat - Mikrofaser
1. Phase		Vorfiltration
2. Phase		Tiefenfiltermedium
3. Phase		Nachfiltervlies
4. Phase		Nadelfilz
Hohlraumvolumen bei 20°C		96 %

Technische Daten Element Typ EFR080MFO

Leistung – Element

Leistung	m³/h	486	
Max. Betriebsdruck	Bar	16	
Empf. Betriebstemperatur	°C	1,5-80	
Filtrationsgrad	µ	1	
Restölgehalt	mg/m³	< 0,1	bezogen auf 20 °C und 1 bar
Betriebstemperatur max.	°C	120	

Aufbau – Element

Durchströmung		von innen nach außen
Stützkörper – innen		Edelstahl
Stützkörper – außen		Edelstahl
Filtermedium		gewickelt Borosilikat - Mikrofaser
1. Phase		Vorfiltration
2. Phase		Tiefenfiltermedium
3. Phase		Nachfiltervlies
4. Phase		Nadelfilz
Hohlraumvolumen bei 20°C		96 %

Technische Daten Element Typ EFR080SMA

Leistung – Element

Leistung	m³/h	486	
Max. Betriebsdruck	Bar	16	
Empf. Betriebstemperatur	°C	1,5-80	
Filtrationsgrad	µ	0,01	
Restölgehalt	mg/m³	< 0,01	bezogen auf 20 °C und 1 bar
Betriebstemperatur max.	°C	120	

Aufbau – Element

Durchströmung	von innen nach außen
Stützkörper – innen	Edelstahl
Stützkörper – außen	Edelstahl
Filtermedium	gewickelt Borosilikat - Mikrofaser
1. Phase	Vorfiltration
2. Phase	Tiefenfiltermedium
3. Phase	Nachfiltervlies
4. Phase	Nadelfilz
Hohlraumvolumen bei 20°C	96 %

Technische Daten Element Typ EFR080CA

Leistung – Element

Leistung	m³/h	486	
Max. Betriebsdruck	Bar	16	
Empf. Betriebstemperatur	°C	1,5-30	
Restölgehalt	mg/m³	< 0,003	bezogen auf 20 °C und 1 bar
Betriebstemperatur max.	°C	30	

Aufbau – Element

Durchströmung	von innen nach außen
Stützkörper – innen	Edelstahl
Stützkörper – außen	Edelstahl
Filtermedium	aktivkohleimprägniertes, nicht-gewebtes Medium
1. Phase	Aktivkohleschicht
2. Phase	Nachfiltration
Hohlraumvolumen bei 20°C	96 %