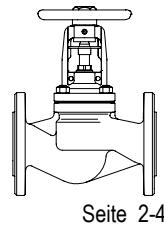


Wartungsfreies Absperrventil mit Faltenbalgabdichtung - metallisch dichtend
ARI-FABA®-Plus -
Durchgang mit Flanschen

- DIN DVGW-Prüfzeichen (EN-JS1049)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45 (außer EN-JL1040)

Grauguss
Sphäroguss
Stahlguss
Schmiedestahl
Edelstahl
Fig. 046

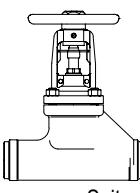


Seite 2-4

ARI-FABA®-Plus -
Durchgang mit Schweißenden

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Schmiedestahl
Fig. 040



Seite 5

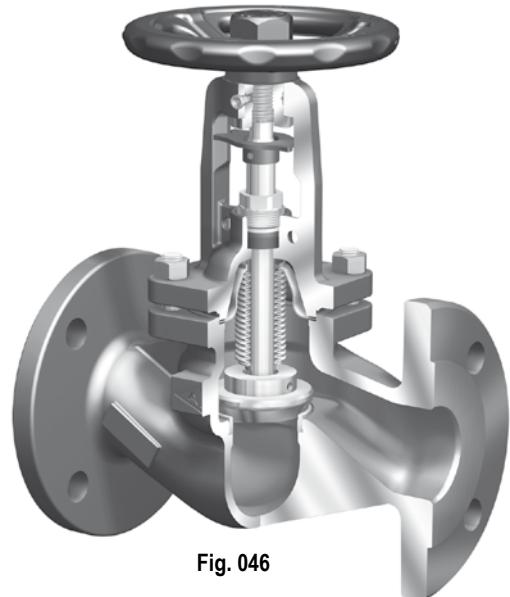
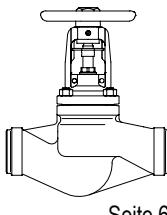


Fig. 046

ARI-FABA®-Plus -
Durchgang mit Schweißenden

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Fig. 040

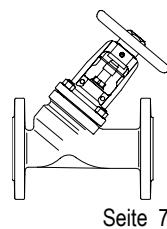


Seite 6

ARI-FABA®-Plus -
Schrägsitz mit Flanschen

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Edelstahl
Fig. 069



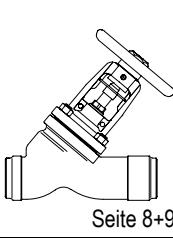
Seite 7

*ANSI-Ausführungen
siehe Datenblatt
„ARI-FABA®-Plus-/Supra ANSI“*

ARI-FABA®-Plus -
Schrägsitz mit Schweißenden

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Edelstahl
Fig. 066

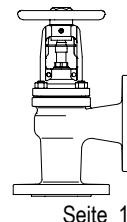


Seite 8+9

ARI-FABA®-Plus -
Eckform mit Flanschen

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Anhang II Nr. 45 (außer EN-JL1040)

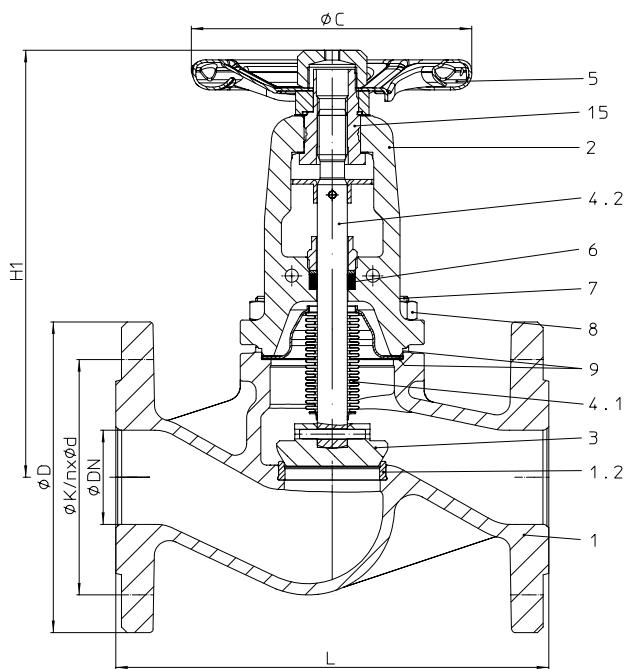
Grauguss
Sphäroguss
Stahlguss
Fig. 047



Seite 10

Merkmale:

- Doppelwandiger Faltenbalg
- Kantensitz-Kegel
- Feingewinde-Spindel
- Flacher Trichterschmiernippel
- Versenkte Feststellvorrichtung
- Graugussventile mit Sphäroguss-Bügeldeckel
- Wärmeableitender Bügeldeckel
- Bügeldeckel für Anbauteile optimiert
- Sicherheitsstopfbuchse
- Anzeigevorrichtung serienmäßig
- Nichtsteigendes Handrad
- Lösbare Verdreh sicherung für alle Nennweiten
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Spindel mit gerolltem Gewinde

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
12.046	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.046	PN16	EN-JS1049	DN15-350
Prüfung: • DIN DVGW-Reg. NG-4313AO 0772			
23.046	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.046	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.046	PN40	1.0619+N	DN15-250
Prüfung:		• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04	
Berücksichtigte Normen:		• EN 13709 (1.0619+N) • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)	
Kegelausführung:		• Kegel mit Kantensitz standard	
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)			

Teileliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	
1		Gehäuse	EN-JL1040, EN-GJL-250
1.2		Sitzring	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2		Bügeldeckel	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT
3	x	Kegel	≤ DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥ DN250: P265GH, 1.0425 / Stellit 21
4	x	Spindelinheit	--
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5		Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)
6	x	Packungsring	Reingraphit
7		Sechskantschraube	5.6
7		Stiftschraube	--
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
15	x	Gewindebuchse	11SMn30+C, 1.0715+C
L Ersatzteile			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100

Abmessungen															Standard-Flanschmaße siehe Seite 14			
H1	(mm)	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720	775	975	1015	
ØC	PN16 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520	640	640	
	PN25 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520	640	640	
	PN40 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--	--	--	
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100	
Kvs-Wert	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2010	2640	
Zeta-Wert	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9	5,9	
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173																		

Gewichte																	
12. / 22. / 23.046	(kg)	3,7	4,5	5,6	6,9	8,9	11	15,3	21,1	32,4	51,6	74	147	247	404	524	--
34.046	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	168	268	395	629	865
35.046	(kg)	4,1	5,1	6,2	7,3	10,6	12,6	19,1	26,1	35	60,3	88	160	310	--	--	--

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

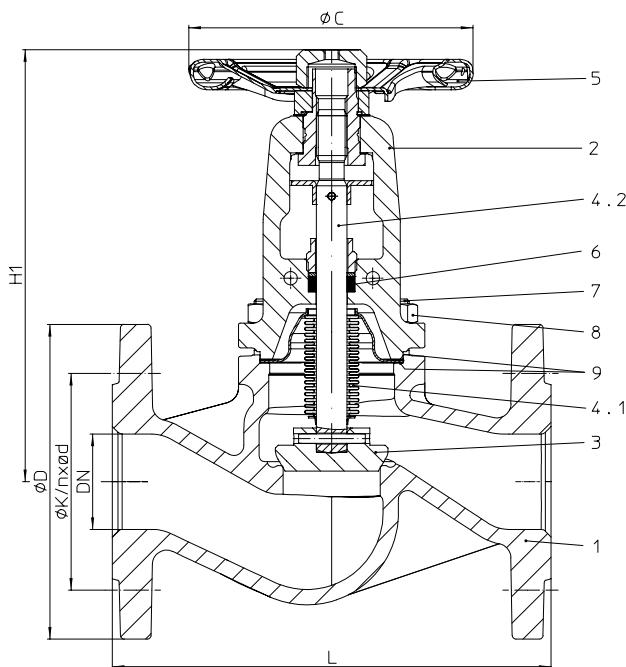
Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

ARI-Armaturen aus EN-JL1040 sind für den Einsatz in Anlagen nach TRD 110 nicht freigegeben.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. (EN-JL1040 ist nach TRB 801 Nr. 45 nicht zugelassen.)

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Edelstahl)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
52.046	PN16	1.4408	DN15-250
62.046	PN16	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN15-250
54.046	PN25	1.4408	DN200-250
64.046	PN25	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN200-250
55.046	PN40	1.4408	DN15-150
65.046	PN40	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN15-150

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0619+N, 1.4408)

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)

Teileliste

Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 52. / 54. / 55.046	Fig. 62. / 64. / 65.046
1		Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Bügeldeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kegel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4		Spindelinheit	--	
4.1	x	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)	
6		Packungsring	Reingraphit	
7		Sechskantschraube	--	--
7		Stiftschraube	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8		Sechskantmutter	A4	C35E, 1.1181
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)	
L Ersatzteile				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Abmessungen

Standard-Flanschmaße siehe Seite 14

H1	(mm)	200	200	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-Wert	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	675	1090
Zeta-Wert	-	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte

52. / 54. / 62. / 55. / 64. / 65.046	(kg)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	25	33	53	71	187	272
---	------	-----	-----	-----	-----	------	------	----	----	----	----	----	-----	-----

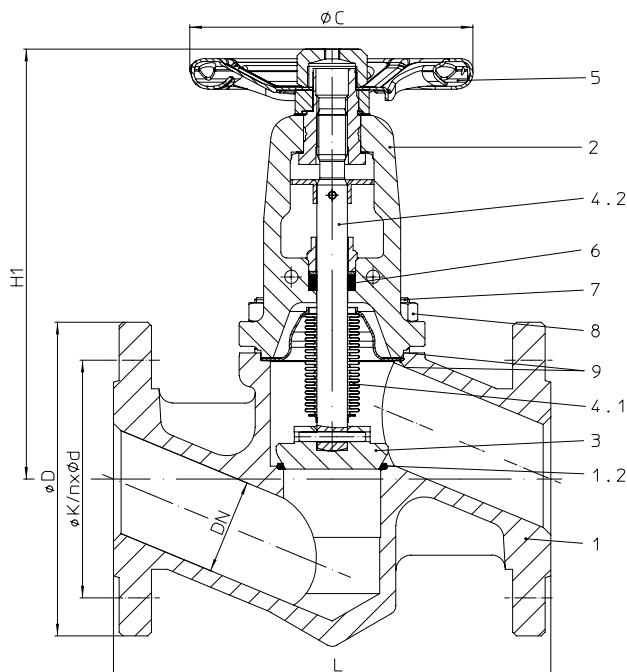
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

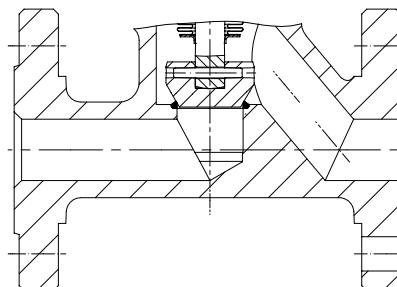
Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Schmiedestahl)

DN40-50

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.046	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 siehe Fig. 35.046 (1.0619+N)			

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	--

Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0460)
-------------------------	---------------------

Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------


DN15-32

Teileliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.046
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)
4	x	Spindelinheit	
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handrad	Fe P01, 1.0330 (Kataphorese-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
	L Ersatzteile		

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558							
L (mm)	130	150	160	180	200	230	

Abmessungen							Standard-Flanschmaße siehe Seite 14
H1 (mm)	215	215	225	230	230	230	230
ØC (PN40) (mm)	125	125	125	125	150	150	150
Hub (mm)	6	6	8	8	13	13	13
Kvs-Wert (m³/h)	3,6	6,3	10	13	24	36	
Zeta-Wert --	6,2	6,4	6,2	9,9	7,1	7,7	

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte							
45.046 (kg)	3,8	4,8	5,5	7	10	12	

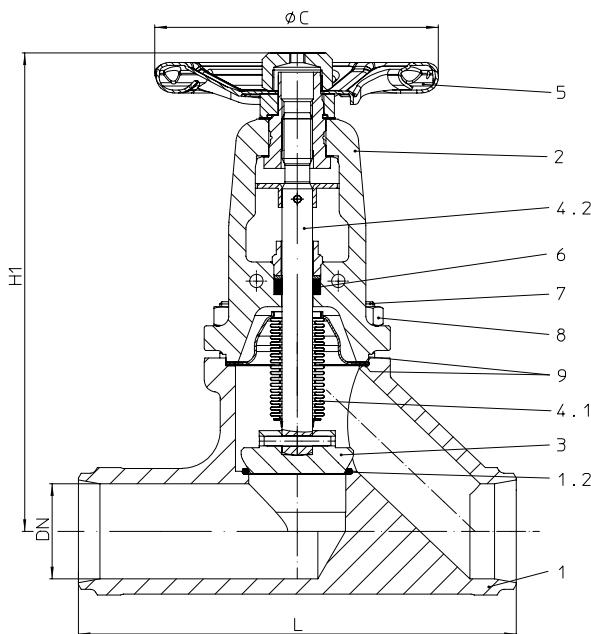
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Schmiedestahl)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.040	PN40	1.0460	DN15-50

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	--

Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0460)
-------------------------	---------------------

Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------

Teileliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.040
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)
4	x	Spindleinheit	
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handrad	Fe P01, 1.0330 (Kataphorese-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
	L Ersatzteile		

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

L (mm)	130	150	160	180	200	230
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Abmessungen				Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)		
H1 (mm)	215	215	225	230	250	255
ØC (PN40) (mm)	125	125	125	125	150	150
Travel (mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert (m³/h)	3,6	3,6	10	13	21	32
Zeta-Wert --	6,2	6,4	6,2	9,9	9,3	9,7

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte							
45.040	(kg)	2,6	2,8	3,8	4,2	5,8	8,2

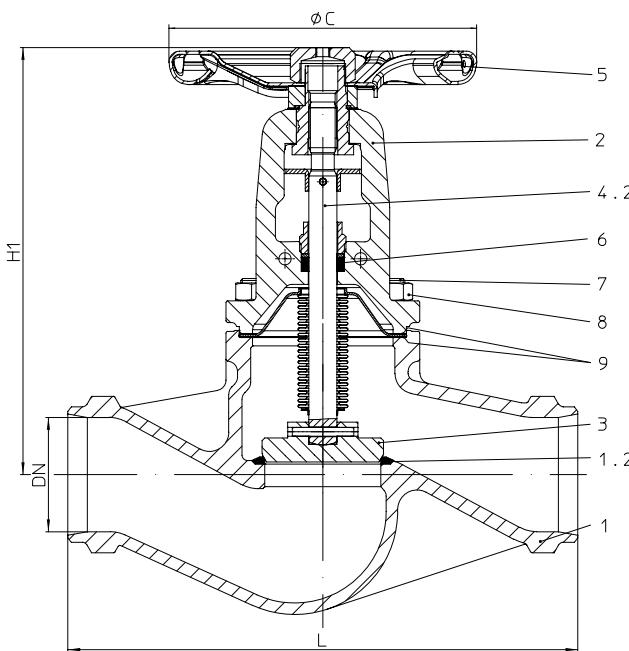
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Stahlguss)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.040	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.040	PN40	1.0619+N	DN65-250

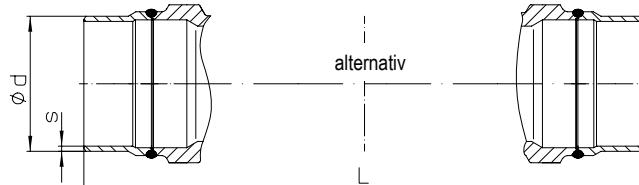
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)
alternativ: DN 65-200 mit vorgeschrifteten Schweißenden aus P235GH

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.06019+N)

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)


Teileliste

Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 34.040 / 35.040
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kegel	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
4		Spindelinheit	
4.1	x	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
		L Ersatzteile	

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982								
L (mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Abmessungen									Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)
H1 (mm)		245	265	365	395	430	550	720	775
ØC	PN25 (mm)	--	--	--	--	--	520	520	520
	PN40 (mm)	175	225	300	300	400	520	520	--
Hub (mm)		16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert (m³/h)		75	105	170	270	405	675	1090	1460
Zeta-Wert	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte								
34.040	(kg)	--	--	--	--	--	160	242
35.040	(kg)	12	16,8	23,6	40	56	166	251

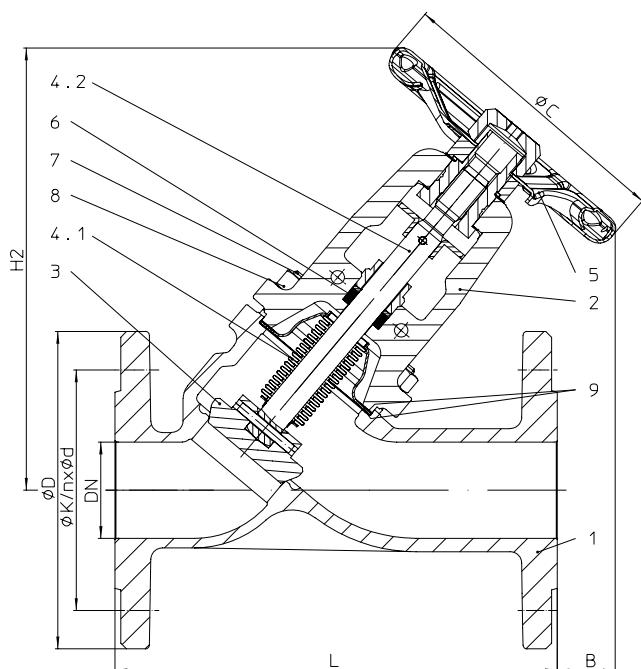
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Edelstahl)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
52.069	PN16	1.4408	DN15-200
62.069	PN16	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN15-200
54.069	PN25	1.4408	DN200
64.069	PN25	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN200
55.069	PN40	1.4408	DN15-150
65.069	PN40	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN15-150

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.0619+N, 1.4408)

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)

Teileliste		
Pos.	Ers.	Bezeichnung
1		Gehäuse
2		Bügeldeckel
3	x	Kegel
4		Spindelinheit
4.1	x	Faltenbalg
4.2		Spindel
5	x	Handrad
6		Packungsring
7		Stiftschraube
8		Sechskantmutter
9	x	Flachdichtung
L Ersatzteile		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------	------------

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Abmessungen													
Standard-Flanschmaße siehe Seite 14													
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
ØC	PN16 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520
	PN25 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520
	PN40 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
B	(mm)	95	70	70	55	65	35	15	50	120	100	90	140
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810
Zeta-Wert	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte													
52. / 54. / 62.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	180
55. / 64. / 65.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	186

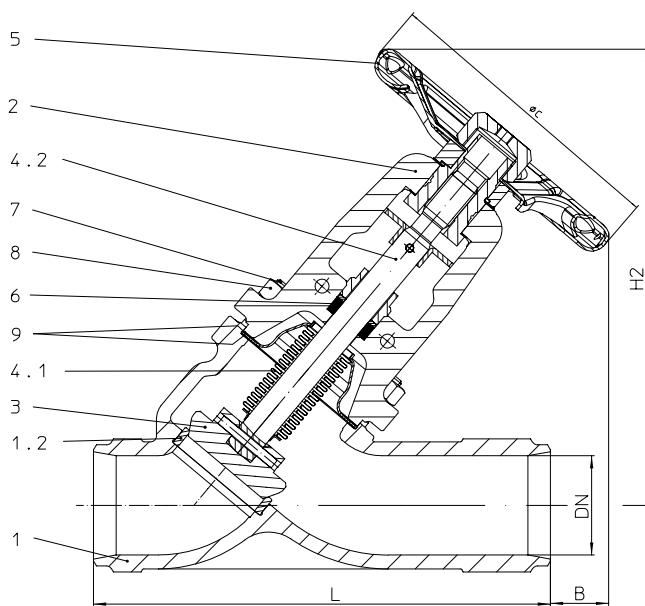
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Stahlguss)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.066	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.066	PN40	1.0619+N	DN15-250
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)			
Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04		
Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0619+N)		
Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard		
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)			

Teileliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 34./35.066
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sitzring	≤DN80: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kegel	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / Stellit 21
4	x	Spindelinheit	
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit
7		Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218
8		Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
	L Ersatzteile		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982															
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)															
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615	740	795
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110	100	45
ØC	PN25 (mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520	520	520
	PN40 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810	1310	1752
Zeta-Wert	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9	3,6	4,2

Zeta-Wert... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte															
34.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	138	230	317
35.066	(kg)	2,8	3	3,4	3,6	4,5	7,3	9	11,4	30	42	62	144	239	--

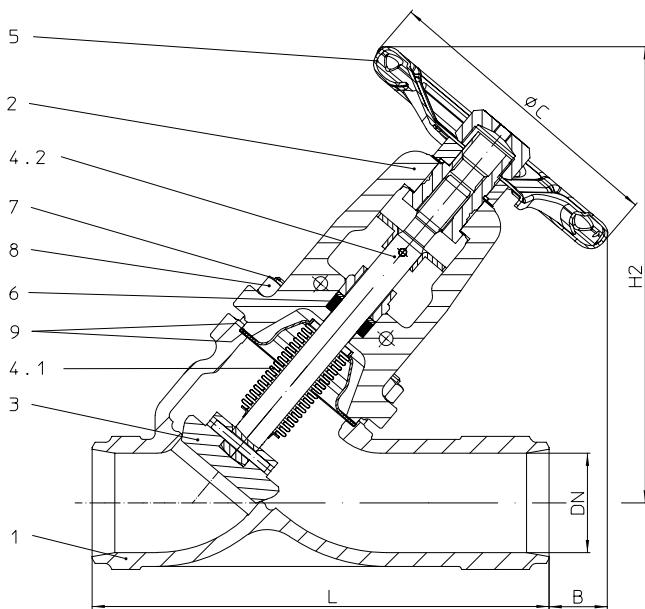
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Edelstahl)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
54.066	PN25	1.4581	DN200
55.066	PN40	1.4581	DN15-150

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Berücksichtigte Normen: • EN 13709 (1.4581)

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)

Teileliste			Fig. 54./55.066											
Pos.	Ers.	Bezeichnung												
1		Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4581											
2		Bügeldeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408											
3	x	Kegel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571											
4		Spindelinheit												
4.1	x	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571											
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571											
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)											
6		Packungsring	Reingraphit											
7		Stiftschraube	A2-70											
8		Sechskantmutter	A2											
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)											
L Ersatzteile														

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982												
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Abmessungen													Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)			
H2 (mm)		195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615			
B (mm)		85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110			
ØC	PN25 (mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520			
	PN40 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520			
Hub (mm)		6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50			
Kvs-Wert (m³/h)		6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810			
Zeta-Wert	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9			

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte													
54.066 (kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	157
55.066 (kg)	3,2	3,6	4	4,8	6,8	8,5	10	13,8	32	45	66	157	

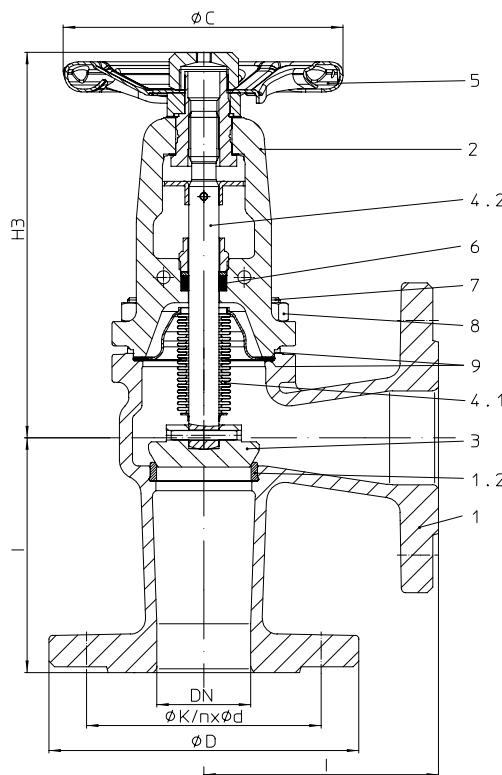
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Eckform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
12.047	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.047	PN16	EN-JS1049	DN15-300
34.047	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.047	PN40	1.0619+N	DN15-150
Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04		
Berücksichtigte Normen:	• EN 13709 (1.0619+N) • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)		
Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard		
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)			

Teileliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 12.047
1		Gehäuse	EN-JL1040, EN-GJL-250
1.2		Sitzring	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2		Bügeldeckel	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT
3	x	Kegel	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / >DN200: P265GH, 1.0425 / Stellit 21
4	x	Spindelinheit	
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handrad	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit
7		Sechskantschraube	5.6
7		Stiftschraube	--
8		Sechskantmutter	--
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
	└ Ersatzteile		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Baulänge CTF Grundreihe 8 nach DIN EN 558	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375

Abmessungen														Standard-Flanschmaße siehe Seite 14		
H3	(mm)	190	190	195	195	210	210	220	235	325	345	370	485	615	665	
ØC	PN16 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520	
	PN25 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520	
	PN40 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	--	--	
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	35	53	94	143	245	390	590	845	1360	1825	
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,3	3,6	3,2	3,2	2,7	2,6	2,3	3,6	3,4	3,9	

Zeta-Wert ...mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Gewichte															
12. / 22.047	(kg)	3,7	4,4	5,1	6,5	8,3	11,2	14,6	19,4	29,4	44	58	145	221	298
34.047	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	155	273	309
35.047	(kg)	4,6	6,4	6,7	7,5	10,1	12,7	17,5	22	34	49	60	--	--	--

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

ARI-Armaturen aus EN-JL1040 sind für den Einsatz in Anlagen nach TRD 110 nicht freigegeben.

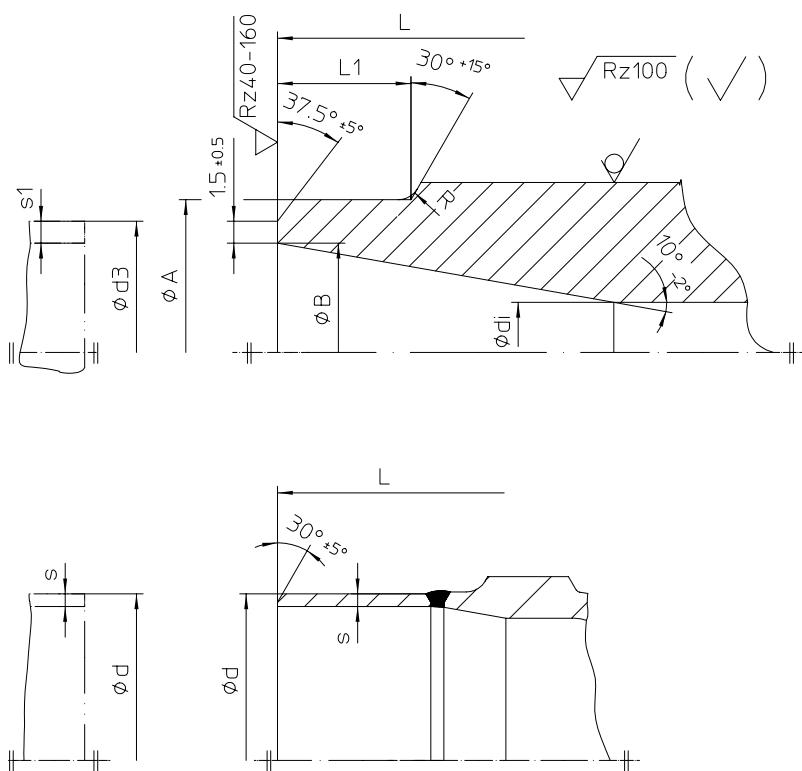
Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. (EN-JL1040 ist nach TRB 801 Nr. 45 nicht zugelassen.)

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

L = Baulänge

Kantenversatz nach DIN EN ISO 5817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Schweißenden nach DIN EN 12627

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (ähnlich)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Schweißenden nach DIN EN 12627 Bild 4

Schweißfuge nach DIN EN 29692 Kennzahl 1.3.3

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind: GP240GH+N, 1.0619+N nach DIN EN 10213-2, P250GH, 1.0460 nach DIN EN 10222-2, GX5CrNiMo19-11-2, 1.4581 nach DIN EN 10213-4.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Vorschuhenden aus P235GH (Rohrabschluss \triangleq Vorschweißflansche)

Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--

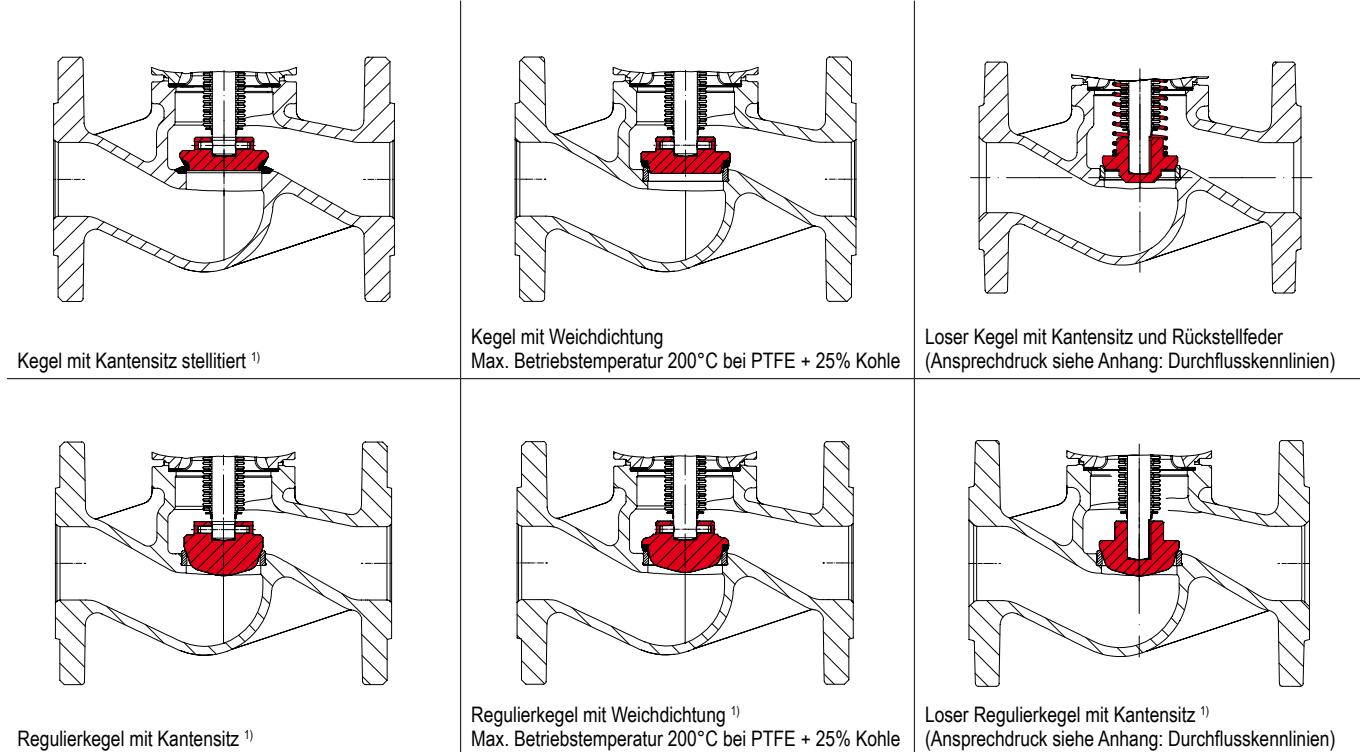
Der für unsere Vorschuhenden (DN 65-200) verwendete Werkstoff ist: P235GH nach DIN EN 10216-2.

Aufgrund der uns vorliegenden Erfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Ventile bzw. Schmutzfänger in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.

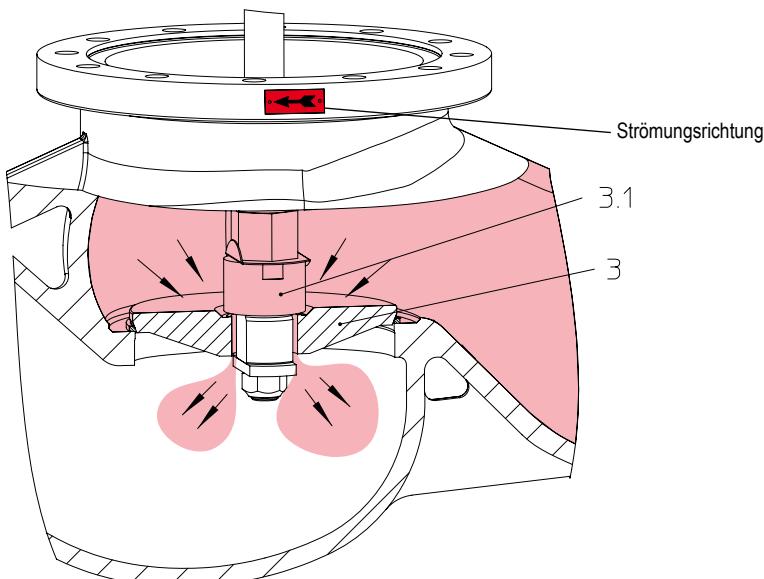
Als Schweißzusätze sind kalkbasierte Elektroden mit geeigneter Zusammensetzung zu verwenden.

Die Gasschweißung ist zu vermeiden.

Bedingt durch die unterschiedliche Material-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkorngefüge).



¹⁾ max. zul. ΔP in Drosselstellung, siehe Anhang: Durchflusskennlinien



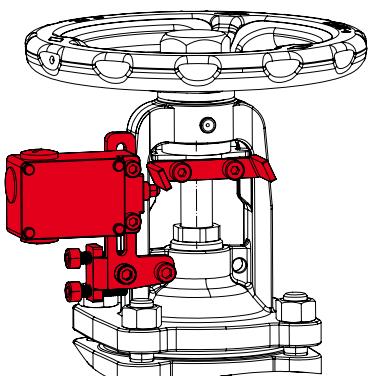
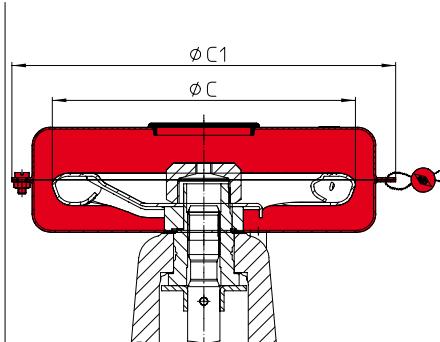
Entlastungskegel
(Standard: DN15 - 300 mit Kantensitz, ab DN350 mit Flachsitz)

Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet und die Ventilspindel senkrecht nach oben steht.

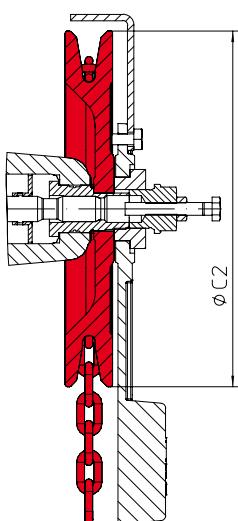
Funktion:
Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben. Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt. Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.
Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.
Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.
Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umführungsleitung (oder andere konstruktive Ausführungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeführten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

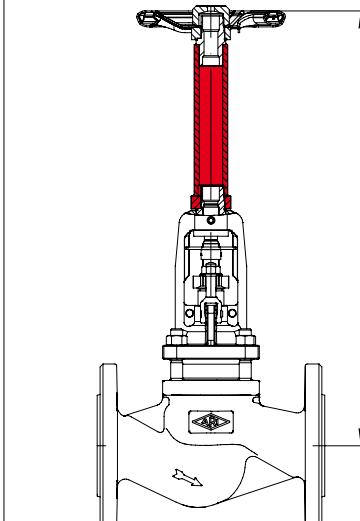
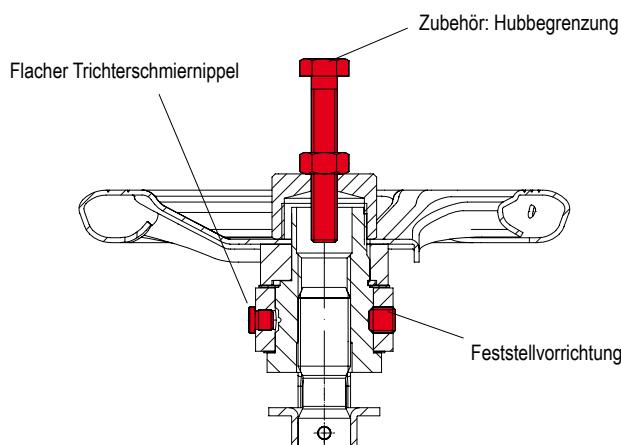
DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Differenzdruck (ΔP) (bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5


Endschalter

Kappenventil gemäß DIN EN 12828
(bmanipulationssichere Handradabdeckung)

Größe	DN	ØC	ØC1
	(mm)	(mm)	(mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

Handrad-Ø ab DN65 reduziert!

Kettenrad

DN	ØC2	Gewicht
(mm)	(mm)	(kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11


Spindelverlängerung (Höhe bei Bestellung angeben!)

Flacher Trichterschmiernippel / Feststellvorrichtung / Hubbegrenzung
Hubbegrenzung
(Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten!)

DN	Sechskantschraube
(mm)	(mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Standard-Flanschmaße nach DIN EN 1092-1/-2																	
PN6	ØD (mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--
	ØK (mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--
	n x Ød (mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--
PN16	ØD (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580
	ØK (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
	n x Ød (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x22	12x22	12x26	12x26	16x30	20x33
PN25	ØD (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620
	ØK (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	560
	n x Ød (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	20x36
PN40	ØD (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660
	ØK (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585
	n x Ød (mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	20x42

¹⁾ auch mit 8-loch Flanschbohrung nach DIN EN 1092-1/-2 möglich.

Druck-Temperatur-Zuordnung			Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.								
----------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

nach DIN EN 1092-2			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	on request	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	on request	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--
EN-JS1049	40	(bar)	on request	40	38,8	36,8	34,8	32	28	--	--

nach ARI-Werknorm			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

nach DIN EN 1092-1			-60°C bis <-10°C ¹⁾	-10°C bis 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	16	(bar)	8	16	15,6	14,9	14,1	13,3	12,8	12,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

¹⁾ Schrauben und Muttern aus A4-70 (bei Temperaturen unter -10°C)

Bei Bestellung bitte angeben:

- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

Beispiel:

Figur 35.046; Nenndruck PN40; Nennweite DN100.



Technik mit Zukunft.
DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 52 07 / 994-0, Telefax +49 52 07 / 994-297 oder 298 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com