

# MAP Check 3

## REGELN SIE IHREN SCHUTZGAS- VERPACKUNGSPROZESS EFFIZIENTER DENN JE



### Vorteile

- Ermöglicht eine deutliche Reduzierung des Gasverbrauchs bei Verwendung der optionalen GasSave Funktion, oder im Verbund mit einem MAP Mix Provectus Gasmischer
- Anzeige und Speicherung des Gasverbrauchs zur Rückverfolgbarkeit, bei Nutzung der GasSave Funktion
- Reduziert Lohn- und Abfallkosten im Vergleich zu Stichprobenmessungen
- Verhindert Retouren oder Wiederverpacken von Ware, durch sofortigen Maschinenstop bei Grenzwertüberschreitung
- Reduziert die CO<sub>2</sub>-Belastung am Arbeitsplatz, zum Schutz der Mitarbeiter

## On-Line Gasanalysator zur Qualitätssicherung an MAP-Schlauchbeutelmaschinen

Verpacken unter Schutzatmosphäre (MAP) ist die Zukunft. Unnötig hohe Gasverbräuche könnten bald der Vergangenheit angehören. Daher haben wir dafür gesorgt, dass dieser Gasanalysator so präzise arbeitet. Bei Einsatz des MAP Check 3 regelt sich die Spülgasmenge automatisch nach den gesetzten Sollwerten. Das gängige Problem unnötig hoher Gasekosten durch eine zu großzügige manuelle Dosierung wird somit dauerhaft vermieden.

Was mit dem MAP Check 3 hingegen zunimmt, ist Ihre Flexibilität. So haben Sie die Möglichkeit, eine Online-Gasanalyse auf horizontalen oder vertikalen Schlauchbeutelmaschinen mit einer Echtzeit-Gasmengenregelung, unserer GasSave Funktion, zu kombinieren. Für die meisten Schlauchbeutelmaschinen bedeutet dies eine Reduzierung des Gasverbrauchs um 20-50%! Auch Anlageneffizienz und Zuverlässigkeit werden verbessert. Im Unterschied zur stichprobenartigen Off-line Qualitätskontrolle sorgt eine On-line Qualitätssicherung mit dem MAP Check 3 dafür, dass jede Packung getestet wird. Schneller und effektiver, als mit einer manuellen Prüfung. Ist die Schutzgaszufuhr unzureichend, wird die Maschine angehalten. Teure Retouren oder erneutes Verpacken von Ware wird vermieden.

### Leistungsmerkmale

- 5" Farbdisplay mit Touch-Funktion
- Verbesserte Messdatenaufzeichnung per USB, Ethernet, Modbus TCP
- Fähigkeit zur Steuerung des MAP Mix Provectus Gasmischers
- PC-Software im Lieferumfang
- Optional: Multiplexer für max. 3 Messpunkte

# WIE FUNKTIONIERT ES?

## DATENBLATT

**1:** Vor dem ersten Gebrauch des MAP Check 3 können für unterschiedliche Produkte oder Packungsformate separate Produktprogramme angelegt werden. Bei Produktwechsel an der Maschine wird einfach das entsprechende Programm gewählt, das automatisch alle Grenzwerte und Begasungs-Sollwerte einstellt.

**2:** Während die Verpackungsmaschine läuft, misst das MAP Check 3 kontinuierlich den Restsauerstoffgehalt und/oder den CO<sub>2</sub>-Gehalt.

**3:** Überschreitet die O<sub>2</sub>- oder CO<sub>2</sub>-Konzentration eine der programmierten Warngrenzen, gibt das MAP Check 3 eine Warnung aus. Sollte ein Alarm-Grenzwert überschritten werden, stoppt das MAP Check 3 die Verpackungsmaschine.


**4:** Sofern das MAP Check 3 mit der GasSave Funktion ausgerüstet, oder mit einem MAP Mix Provectus Gasmischer verbunden ist, regelt der Analysator die Gasmenge in Abhängigkeit vom gemessenen Restsauerstoffgehalt. Dies senkt den Gasverbrauch und vermeidet unzureichend begaste Verpackungen.

OBER: Abbildung mit optionalem IP45 Schutz-Set.



Dash-gastec-MAP Check 3-DE-3

## Technische Spezifikationen

Sensoren	O <sub>2</sub> -Sensor	CO <sub>2</sub> -Sensor
Hauptmerkmale	Unser schnellster und genauester Sauerstoff-Sensor, Messbereich 0 - 100%	Temperaturgeregelter 2-Kanal Infrarot Kohlendioxid-Sensor, Messbereich 0 - 100%
Genauigkeit	± 0,01% absolut, im Bereich kleiner 1% O <sub>2</sub> ± 1% relativ, im Bereich größer 1% O <sub>2</sub>	± 0,5% absolut ± 1,5% vom Messwert
Aufheizzeit (nach Einschalten)	10 Min.	8 Min.
Allgemeine Merkmale		
Modelle	Mit 5" Farb Touch Screen, oder als "Black Box" ohne Display	
Anschlüsse	2x RS 232C, 2 x USB, LAN 10/100 Mbit, Modbus TCP, Analogausgang (Strom oder Spannung), 24 VDC Logik für Start/ Stop der Maschine und Alarme.	
Stromversorgung	103 - 132 / 207 - 264 VAC (automatisch umschaltend), 47-63 Hz	
Abmessungen (HxBxT)	192 x230 x 375 mm	
Gewicht	8,5 - 11,5 kg je nach Ausführung	
Übereinstimmungen		
GasSave (optional)		
Zulässige Gase	N <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> und Gemische dieser Gase (Trockenes Gas, mit einer Temperatur von 0 bis +50° C)	
Gaseingangsdruck	2 bis 10 bar	
Druckverlust	Beispiel: 1 Bar bei 10 Bar Eingangsdruck	
Gasfluss	6 bis 500 L/Min	
Verbrauchsmessung	Gesamtverbrauch und Tagesverbrauch	
Multiplexer (optional)		
Messgaseingänge	3 (Kanalreihenfolge einstellbar: 1-2-3 oder 1-2-1-3)	
Zubehör (optional)		
Schutz-Set	Schutzart IP45 (NEMA 3S)	
Montageset	Zur Verbindung von MAP Mix Provectus und MAP Check 3 Pressure Gehäusen: 2 Bleche, 8 Schrauben	

Änderung der Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.