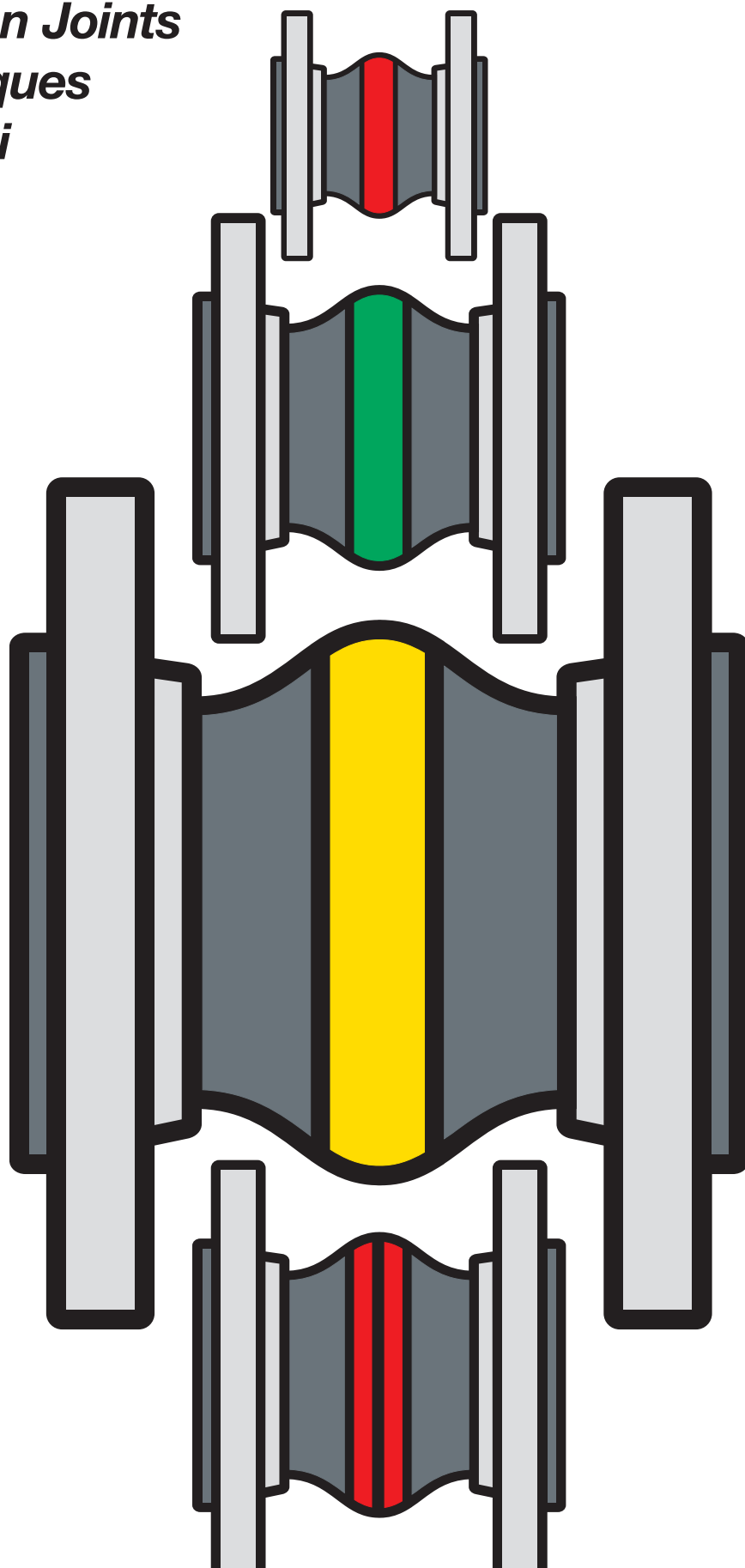


Kompensatoren

Rubber Expansion Joints

Manchons élastiques

Giunti antivibranti



ELAFLEX



Type	Innen / Liner	Hauptmerkmal / Key Feature	Seite / Page
Wasser und Abwasser · Water and Waste Water			
 ERV-R	Butyl (IIR) / EPDM	Mit Trinkwasserzulassung With drinking water approval	407
 ROTEX	EPDM	TÜV-geprüft für Heizungsanlagen TÜV approved for heating systems	411
 ERV-CR	CR	Die preisgünstige Alternative The economical option	415
 ERV-BR	BR	Für abrasive Medien For abrasive media	417
 ERP	Butyl (IIR) / EPDM	Hoch flexibel Extra flexible	419
Mineralölprodukte und Flüssiggase · Petroleum Based Products, Liquefied Petroleum Gas			
 ERV-G	NBR	Für Tankfahrzeuge, Raffinerien und Tankstellen For tank trucks, refineries and petrol stations	423
 ERV-GS	NBR	Flammbeständig für 30 Minuten bei 800° C Fire resistant for 30 minutes at 800° C	427
 ERV-GS HNBR	HNBR	Für besonders anspruchsvolle Einsätze: -35° C bis 120° C For extremely demanding conditions: -35° C to 120° C	431
 ERV-G LT	NBR	Für Tieftemperaturen bis -40° C For low temperatures up to -40° C	435
 ERV-OR	NBR	Für LPG und andere Gase bis 25 bar For LPG and other gases up to 25 bar	439
Chemie und Lebensmittel · Chemistry and Foodstuff			
 ERV-GR	CSM	Für aggressive Säuren, Laugen und Chemikalien For aggressive acids, lyes and chemicals	443
 ERV-W	NBR hell NBR light grey	Konform zu Lebensmittelstandards Confirming to foodstuff standards	451
 ERV-TA	PTFE	Höchste chemische Beständigkeit, FDA-konform Extensive chemical resistance, FDA conform	467
Flansche, Zubehör und Hinweise · Flanges, Accessories and Hints			
	Flansche Flanges	DIN, ASA, SAE, BS, VG, TW, JIS	461
 ZS/ZSS RG	Zubehör Accessories	Zugstangen, Schubbegrenzungen, Gelenkverspannung Tie rods, axial and angular limiters	464
 SR TA/TAS		Innenschutzrohre, PTFE-Auskleidungen, PTFE-Vakuum-Stützringe Inner protection sleeves, PTFE linings, PTFE vacuum support rings	467
 VSD/VSR VSRV		Vakuum-Stützdrahtspiralen, -Stützringe Vaccum support spirals, -support rings	468
 FSH		Flammschutzhüllen Flame protection covers	471
Übersicht ERV-Zertifikate / Overview of ERV Certificates			472
Hinweise für den Konstrukteur / Hints for the Pipework Designer			475
ERV-Montagehinweise / Installation Hints for ERV Expansion Joints			479
Informationen zur Druckgeräterichtlinie / Information concerning the Pressure Equipment Directive			483
Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren: http://ervkonfigurator.elaflex.de Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints: http://ervconfigurator.elaflex.de		Inhaltsverzeichnis Table of Content	

401

Bestellnummern-Erläuterung · *Part Number Breakdown*

Beispiel /
Example

ERV-R	80		.16
↑	↑	↑	↑
ERV Type	DN [mm]	Baulänge ¹⁾ bis DN 300 [mm] <i>Length ¹⁾ up to DN 300 [mm]</i>	Flanschttype ^{1) 2)} <i>Flange type ^{1) 2)}</i>
ROTRING <i>RED BAND</i> = ERV-R	25	130 = [—]	DIN PN 6 = .6
ROTEX <i>ROTEX</i> = ROTEX	32	150 = x150	DIN PN 10 = .10
CR <i>CR</i> = ERV-CR	40	160 = x160	DIN PN 16 = .16
BR <i>BR</i> = ERV-BR	50	175 = x175	DIN PN 25 = .25
ROTPUNKT <i>RED SPOT</i> = ERP	65	200 = x200	DIN PN 40 = .40
GELBRING <i>YELLOW BAND</i> = ERV-G	80		ASA 150 = .ASA 150
GELBSTAHL <i>YELLOW STEEL</i> = ERV-GS	100		ASA 300 = .ASA 300
GELBSTAHL HNBR = ERV-GS <i>YELLOW STEEL HNBR</i> HNBR	125		SAE = .SAE
ERV-G LT <i>YELLOW BAND LT</i> = ERV-G LT	150		BS Table D = .BS 10D
ORANGERING <i>ORANGE BAND</i> = ERV-OR	200		BS Table E = .BS 10E
GRÜNRING <i>GREEN BAND</i> = ERV-GR	250		BS Table F = .BS 10F
WEISSRING <i>WHITE BAND</i> = ERV-W	300		VG 95959-1 = .VG- 1
	350		DIN 28460 = .TW
	400		JIS 5K = .JIS 5K
	450		JIS 10K = .JIS 10K
	500		JIS 16K = .JIS 16K
	600		
	700		
	800		
	900		
	1000		

SS	VSD
↑	↑
Flansch Material ³⁾ <i>Flange Material ³⁾</i>	Zubehör ¹⁾ <i>Accessories ¹⁾</i>
Verzinkter Stahl S235 JRG2 <i>Zinc plated steel S235 JRG2</i> = [—]	PTFE-Auskleidung <i>PTFE lining</i> = TA
Edelstahl 1.4571 <i>Stainless Steel 316 Ti</i> = SS	PTFE-Auskleidung und PTFE-Vakuum-Stützring <i>PTFE lining and PTFE vacuum support ring</i> = TAS
Bronze GBz 12 <i>Bronze GBz 12</i> = BZ	Vakuum-Stützdrahtspirale <i>Vacuum support spiral</i> = VSD
Aluminium <i>Aluminium</i> = AL	Vakuum-Stützring <i>Vacuum support ring</i> = VSR
Feuerverzinkter Stahl <i>Hot-dip galvanised steel</i> = FVZ	Verschraubter Vakuum-Stützring <i>Bolted vacuum support ring</i> = VSRV
RILSAN-beschichteter Stahl <i>RILSAN coated steel</i> = RILSAN	Zugstangen <i>Tie rods with outer limitation</i> = ZS
	Zug- und Schubbegrenzungen <i>Tie rods with inner and outer limitation</i> = ZSS
	Flammschutzhülle <i>Flame protection cover</i> = FSH
	Angularverspannung <i>Angular limiter</i> = RG
	Innenschutzrohr <i>Inner protection sleeve</i> = SR

¹⁾ Mögliche Kombinationen entnehmen Sie bitte den folgenden Datenblättern.

²⁾ Bei verschiedenen Flanschanschlüssen an einem ERV werden beide genannt und durch einen Schrägstrich getrennt, z. B. 16/ASA 150.

³⁾ Tankwagen-Flansche DN 50 - 150 sind im Standard aus Aluminium. Die Stahlausführung erfordert ein 'St' am Ende der Bestellbezeichnung.

¹⁾ Possible combinations can be seen on the following data sheets.

²⁾ When using different flange connections at one ERV both are mentioned and separated with a dash, e.g. 16/ASA 150.

³⁾ Tank truck flanges DN 50 - 150 are generally of aluminium. The steel version needs a 'St' at the end of the order text.

Bestellbeispiele · <i>Examples for Part Numbers</i>	
ERV-R 50.ASA 150 ZS VSD	= ROTRING Gummikompensator DN 50 mm, Baulänge 130 mm, mit galvanisch verzinkten Stahlflanschen ASA 150 incl. Zugstangen und Vakuum-Stützdrahtspirale <i>RED BAND rubber expansion joint DN 50 mm, length 130 mm, with zinc plated steel flanges ASA 150 incl. tie rods and vacuum support spiral</i>
ROTEX 32x160.16SS	= ROTEX Gummikompensator DN 32 mm, Baulänge 160 mm, mit Edelstahlflanschen DIN PN 16 <i>ROTEX rubber expansion joint DN 32 mm, length 160 mm, with stainless steel flanges DIN PN 16</i>
ERV-G 80.TW	= GELBRING Gummikompensator DN 80 mm, Baulänge 130 mm mit Aluminiumflanschen TW <i>YELLOW BAND rubber expansion joint DN 80 mm, length 130 mm, with aluminium flanges TW</i>
ERB-BR 200.JIS 10K FVZ	= BR Gummikompensator DN 200 mm, Baulänge 130 mm, mit feuerverzinkten Stahlflanschen JIS 10K <i>BR rubber expansion joint DN 200 mm, length 130 mm, with hot-dip galvanised steel flanges JIS 10K</i>
ERV-W 400.BS 10E FSH	= WEISSRING Gummikompensator DN 400 mm, Baulänge 200 mm, mit galvanisch verzinkten Stahlflanschen BS 10E und Flammschutzhülle <i>WHITE BAND rubber expansion joint DN 400 mm, length 200 mm, with zinc plated steel flanges BS 10E and flame protection cover</i>

Hinweise für die Kompensatorwahl

Checklist for Expansion Joints

1. Medium

- Chemische Zusammensetzung
- Gasförmig, flüssig, pastös
- Abrasivität

1. Medium

- Chemical composition
- Gaseous, liquid, paste-like
- Abrasion

2. Einsatzbedingungen

- Minimale und maximale Temperatur
- Maximaler Druck
- Unterdruck
- Axialer Bewegungsbereich (Streckung und Stauchung)
- Winkelbelastung (angulare Auslenkung)
- Achsversatz (laterale Auslenkung)
- Dynamische Belastung

2. Operation conditions

- Minimum and maximum temperature
- Maximum pressure
- Vacuum
- Axial range of movement (elongation / compression)
- Angular load
- Lateral offset
- Dynamic load

3. Aufstellungsort

- Innerhalb oder außerhalb von Gebäuden
- Direkte Sonneneinstrahlung (UV)
- Salzhaltige Atmosphäre

3. Installation Site

- Indoor or outdoor installation
- Exposure to sunlight (UV)
- Salt-containing atmosphere

4. Einstufung nach Druckgeräterichtlinie?

Bitte berücksichtigen Sie die Druckgeräterichtlinie, insbesondere bei dem Einsatz von gasförmigen Medien. Weiterführende Information auf Seite 483.

4. Classification acc. to Pressure Equipment Directive?

Please regard the Pressure Equipment Directive, especially when gaseous media are used. Further Information on page 484.

Temperaturabhängiger Druck- und Bewegungsbereich

Temperature depending range of movement and pressure

Die folgende Tabelle zeigt die Abhängigkeiten von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur bei ERV Gummikompensatoren.

The following list shows the dependencies of overpressure, range of movement and temperature for ERV expansion joints.

Type	Betriebs- Temperatur max. <i>Working Temperature max.</i>	Temperaturabhängiger Bewegungsbereich* <i>Temperature depending range of movement*</i>	Temperaturabhängiger Betriebsdruck <i>Temperature depending working pressure</i> f. Balg / Bellow		
			PN 10	PN 16	PN 25
ERV-R / ERV-CR / ERV-G ERV-G LT / ERV-GR / ERV-W	50° C	100 %	10 bar	16 bar	—
	70° C	80 %	8 bar	12 bar	—
	100° C	60 %	6 bar	10 bar	—
ERV-BR	50° C	100 %	10 bar	16 bar	—
	70° C	80 %	8 bar	12 bar	—
ERV-OR	50° C	100 %	—	—	25 bar
	70° C	80 %	—	—	20 bar
	100° C	60 %	—	—	15 bar
ERP	50° C	100 %	10 bar	—	—
	70° C	80 %	8 bar	—	—
	100° C	60 %	6 bar	—	—
ROTEX	70° C	100 %	10 bar	16 bar	—
	100° C	75 %	7,5 bar	12 bar	—
	130° C	50 %	5 bar	8 bar	—
ERV-GS / ERV-GS HNBR	60° C	100 %	10 bar	16 bar	—
	100° C	60 %	6 bar	10 bar	—

*) Typenspezifischer Bewegungsbereich auf Rückseite der Datenblätter. Abhängig vom Medium kann die Reduzierung der Einsatzbedingungen notwendig sein. Bitte setzen Sie sich bei Fragen mit unserem Verkaufsteam in Verbindung.

*) For type specific range of movement see data sheets. Depending on media, a reduction of working conditions may be necessary. Please ask our sales team in case of questions.

Bewegungsbereich Type ERV-R · Range of Movement Type ERV-R

ERV-R				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 50°C Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50°C			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	Einbaulänge Installation Length		axial		lateral	angular
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	α
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5
150	50 – 200	140	160	115	180	± 30	± 15
160	32 – 200	150	170	130	195	± 35	± 15
175	200	165	185	160	210	± 15	± 5
	250	165	185	160	210	± 10	± 5
200	250 – 300	190	210	160	235	± 30	± 10
	350 – 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	210	285	± 35	± 10
	800	240	260	210	285	± 35	± 5
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5
300	900 – 1000	290	310	260	340	± 40	± 5

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

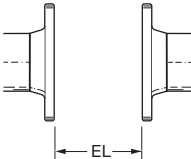
Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-R** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERV-R** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



Bewegungsbereich Type ROTEX · Range of Movement Type ROTEX

ROTEX				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 70°C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 70°C</i>			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	Einbaulänge Installation Length		axial		lateral	angular
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	α
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 25	± 10
	250 – 300	125	140	115	160	± 25	± 5
150	80 – 200	140	160	120	170	± 30	± 15
160	32 – 200	150	170	130	185	± 25	± 15
175	200 – 250	165	185	145	205	± 30	± 10
200	250 – 300	190	210	170	225	± 25	± 10
	350 – 600	190	210	160	225	± 25	± 8
250	450	240	260	210	280	± 25	± 10
	800	240	260	210	280	± 25	± 5
260	700	250	270	220	290	± 25	± 5
300	900 – 1000	290	310	260	335	± 30	± 5

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ROTEX** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ROTEX** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



Bewegungsbereich Type ERV-CR · Range of Movement Type ERV-CR

ERV-CR		Einbaulänge Installation Length		axial		lateral	angular
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	°
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5
200	350 – 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	210	285	± 35	± 10
	800	240	260	210	285	± 35	± 5
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5
300	900 – 1000	290	310	260	340	± 40	± 5

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

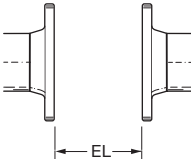
Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-CR** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERV-CR** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



Bewegungsbereich Type ERV-BR · Range of Movement Type ERV-BR

ERV-BR				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 50°C Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50°C			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	Einbaulänge Installation Length		axial		lateral	angular
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	°
130	32 – 80	120	135	100	150	± 30	± 25
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 15
	200	115	140	110	155	± 30	± 5
	250 – 300	125	140	120	155	± 15	± 5

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit/with VSR							max.	max.	max.	max.	max.									

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50%. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

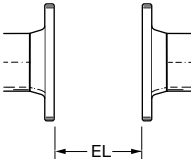
Diese Zertifikate für Type **ERV-BR** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERV-BR** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

Bewegungsbereich Type ERP · Range of Movement Type ERP

ERP				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 50°C Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50°C			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	Einbaulänge Installation Length		axial		lateral	angular
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	°
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	-300	-300	-300	-300	-200	-200	-200	-100											
mit / with VSD			-500	-500	-400	-400	-400	-300											
mit / with VSR							-500	-400											

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50%. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERP** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERP** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

Bewegungsbereich Type ERV-G · Range of Movement Type ERV-G

ERV-G		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 50°C Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50°C			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	EL min. EL max. [mm] [mm]		L min. L max. [mm] [mm]		lateral	angular
BL [mm]	DN [mm]					l [mm]	°
130	25 - 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 - 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 - 300	125	140	120	160	± 15	± 5
150	50 - 200	140	160	115	180	± 30	± 15
160	32 - 200	150	170	130	195	± 35	± 15
175	200 - 250	165	185	160	210	± 10	± 5
200	250 - 300	190	210	160	235	± 30	± 10
	350 - 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	210	285	± 35	± 10
	800	240	260	210	285	± 35	± 5
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5
300	900 - 1000	290	310	260	340	± 40	± 5

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-G** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERV-G** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



GRUPPE 4 Section	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCH ¹⁾ Abmessungen [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- ¹⁾ NUMMER
	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges ¹⁾ Measurements [mm]			Length [mm]	Part ¹⁾ Number
	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX Bish. Katalogseite 4-11 / Prev. catalogue page 4-11	2,0	10	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-GS 25.16 ²⁾
	3,5	15	1¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-GS 32.16
	4,0	20	1½"	40		150	110			ERV-GS 40.16
	5,0	30	2"	50		165	125			ERV-GS 50.16
	5,5	50	2½"	65		185	145			ERV-GS 65.16
	7,1	85	3"	80		200	160	8 x 18	130	ERV-GS 80.16
	7,2								150	ERV-GS 80x150.16
	8,3	125	4"	100		220	180		130	ERV-GS 100.16
	8,4								150	ERV-GS 100x150.16
	10,1	185	5"	125		250	210		130	ERV-GS 125.16
	10,2								150	ERV-GS 125x150.16
	12,6	250	6"	150		285	240	8 x 22	130	ERV-GS 150.16
	12,7								150	ERV-GS 150x150.16
	16,9	400	8"	200		340	295		130	ERV-GS 200.10
	17,2								175	ERV-GS 200x175.10
	22,3	600	10"	250		395	350	12 x 22	130	ERV-GS 250.10
	22,6				175				ERV-GS 250x175.10	
	29,9	800	12"	300	445	400	130		ERV-GS 300.10	
	30,4						ERV-GS 300x200.10			
	44,0	1000	14"	350	505	460	16 x 22	200	ERV-GS 350.10	
	47,5	1375	16"	400	565	515	16 x 26		ERV-GS 400.10	
	51,0	1780	18"	450	10	615	565	20 x 26	200	ERV-GS 450.10
	54,0							20 x 26	250	ERV-GS 450x250.10
	57,5	2185	20"	500		670	620	20 x 26	200	ERV-GS 500.10
	70,0	3080	24"	600		780	725	20 x 30		ERV-GS 600.10
2009 Revision 5.2016	Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren: http://ervkonfigurator.elaflex.de Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints: http://ervkonfigurator.elaflex.de									



GELBSTAHL-Gummikompensatoren für Mineralölprodukte, DIN-Kraftstoffe mit bis zu 50 % Aromatenanteil, Kühlwasser mit ölhaltigem Korrosionsschutz, Schmier- bzw. Hydrauliköle und Seewasser. Temperaturbereich (medienabhängig) -20°C bis +90°C, kurzzeitig bis +100°C. Flammbeständig (nach ISO 15540) bis 30 min. bei 800°C. Elektrisch ableitfähig.

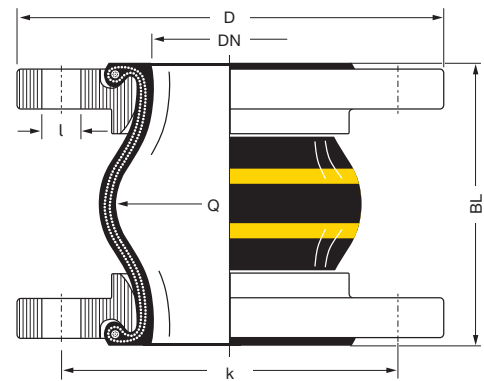
Innen : NBR (Nitril), nahtlos, abriebfest
Druckträger : verzinkter Stahldrahtcord
Außen : Chloropren CR
Kennzeichnung : 2 gelbe Ringe, ERV DN .., PN .., Herstelldatum
Flansche 1) : Drehbar, DIN PN 10/16, Stahl, verzinkt



**Type
ERV-GS**

YELLOW STEEL expansion joints for petroleum based products, DIN EN fuels up to 50 % aromatic content, cooling water with oily anticorrosion additives, lubrication and hydraulic oil, seawater. Temperature (depending on medium) range -20°C up to +90°C, temporarily up to +100°C. Fire resistant (to ISO 15540) up to 30 min. and 800°C. Electrically dissipative.

Liner : NBR (nitrile), seamless, abrasion resistant
Reinforcement : Steel wire cord
Cover : Chloroprene CR
Marking : 2 yellow bands, ERV DN .., PN .., production date
Flanges 1) : Swiveling, DIN PN 10/16, carbon steel, zinc plated



- 1) Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.
2) Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

1) Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.

2) For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

Bewegungsbereich Type ERV-GS · Range of Movement Type ERV-GS

ERV-GS		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 60°C Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 60°C			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	EL		axial		lateral	angular
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	α
130	25 – 80	120	135	100	145	± 15	± 20
	100 – 150	120	135	100	145	± 15	± 15
	200 – 300	125	140	115	150	± 10	± 5
150	80 – 150	140	160	115	170	± 15	± 15
175	200 – 250	165	185	150	195	± 15	± 5
200	300 – 350	190	210	170	230	± 25	± 10
	400 – 600	190	210	160	230	± 25	± 5
250	450	240	260	210	280	± 30	± 5

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	max.	-900	-800	-700	-700	-700	-700	-600	-400	-400	-300	-300	-200				
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-800									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-800	-800	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.				

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

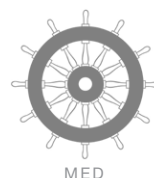
Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-GS** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERV-GS** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE 4 Section	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCH ¹⁾ Abmessungen [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- ¹⁾ NUMMER
	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges ¹⁾ Measurements [mm]			Length [mm]	Part ¹⁾ Number
	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX	2,0	10	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-GS HNBR 25.16 ²⁾
	3,5	15	1¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-GS HNBR 32.16
	4,0	20	1½"	40		150	110			ERV-GS HNBR 40.16
	5,0	30	2"	50		165	125			ERV-GS HNBR 50.16
	5,5	50	2½"	65		185	145			ERV-GS HNBR 65.16
	7,1	85	3"	80		200	160			ERV-GS HNBR 80.16
	7,2							150	ERV-GS HNBR 80x150.16	
	8,3	125	4"	100		220	180	8 x 18	130	ERV-GS HNBR 100.16
	8,4								150	ERV-GS HNBR 100x150.16
	10,1	185	5"	125		250	210	8 x 22	130	ERV-GS HNBR 125.16
	10,2								150	ERV-GS HNBR 125x150.16
	12,6	250	6"	150		285	240	8 x 22	130	ERV-GS HNBR 150.16
	12,7								150	ERV-GS HNBR 150x150.16
	16,9	400	8"	200		340	295	8 x 22	130	ERV-GS HNBR 200.10
	17,2								175	ERV-GS HNBR 200x175.10
	22,3	600	10"	250		395	350	12 x 22	130	ERV-GS HNBR 250.10
	22,6				175				ERV-GS HNBR 250x175.10	
	29,9	800	12"	300	445	400	16 x 22	130	ERV-GS HNBR 300.10	
	30,4								ERV-GS HNBR 300x200.10	
	44,0	1000	14"	350	505	460	16 x 22	200	ERV-GS HNBR 350.10	
	47,5	1375	16"	400	565	515	16 x 26		ERV-GS HNBR 400.10	
	51,0	1780	18"	450	10	615	565	20 x 26	200	ERV-GS HNBR 450.10
	54,0								250	ERV-GS HNBR 450x250.10
	57,5	2185	20"	500		670	620	20 x 26	200	ERV-GS HNBR 500.10
	70,0	3080	24"	600		780	725	20 x 30		ERV-GS HNBR 600.10
2009 Revision 5.2016	Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren: http://ervkonfigurator.elaflex.de Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints: http://ervkonfigurator.elaflex.de									



GELBSTAHL HNBR Gummikompensatoren für Mineralölprodukte, DIN-Kraftstoffe mit bis zu 50 % Aromatenanteil, Kühlwasser mit ölhaltigem Korrosionsschutz, Schmier- bzw. Hydrauliköle und Seewasser. Sehr gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit. Temperaturbereich (medienabhängig) - 35°C bis + 100°C, kurzzeitig bis + 120°C. Flammbeständig nach ISO 15540 bis 30 min. bei + 800°C. Elektrisch ableitfähig.

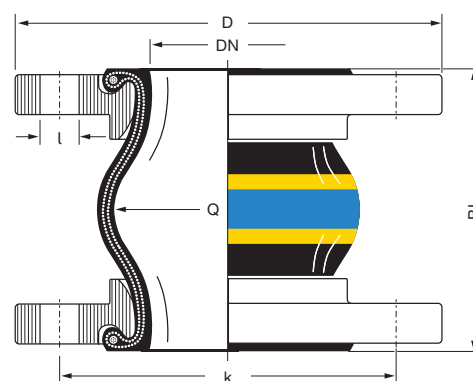
Innen : HNBR (Nitril), nahtlos, hoch abriebfest
Druckträger : Verzinkter Stahldrahtcord
Außen : Chloropren CR
Kennzeichnung : Gelb-blau-gelbe Ringe, ERV DN .., PN .., Herstelldatum
Flansche¹⁾ : Drehbar, DIN PN 10/16, Stahl, verzinkt



**Type
ERV-GS
HNBR**

YELLOW STEEL HNBR expansion joints for petroleum based products, DIN EN fuels up to 50 % aromatic content, cooling water with oily anticorrosion additives, lubrication and hydraulic oil, seawater. Very good aging, weathering and ozone resistance. Temperature (depending on medium) range - 35°C up to + 100°C, temporarily up to + 120°C. Fire resistant to ISO 15540 up 30 min. at + 800°C. Electrically conductive.

Liner : HNBR (nitrile), seamless, high abrasion resistant
Reinforcement : Steel wire cord
Cover : Chloroprene CR
Marking : Yellow-blue-yellow bands, ERV DN .., PN .., production date
Flanges¹⁾ : Swiveling, DIN PN 10/16, carbon steel, zinc plated



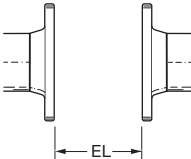
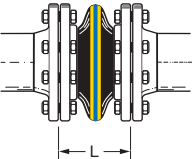
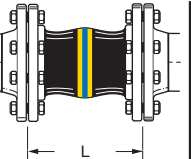
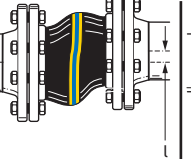
¹⁾ Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.

²⁾ Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

¹⁾ Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.

²⁾ For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

Bewegungsbereich Type ERV-GS HNBR · Range of Movement Type ERV-GS HNBR

ERV-GS HNBR		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 60°C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 60°C</i>			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size						
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	Δ
130	25 – 80	120	135	100	145	± 15	± 20
	100 – 150	120	135	100	145	± 15	± 15
	200 – 300	125	140	115	150	± 10	± 15
150	80 – 150	140	160	115	170	± 15	± 15
175	200 – 250	165	185	150	195	± 15	± 15
200	300 – 350	190	210	170	230	± 25	± 10
	400 – 600	190	210	160	230	± 25	± 15
250	450	240	260	210	280	± 30	± 15

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	max.	-900	-800	-700	-700	-700	-700	-600	-400	-400	-300	-300	-200				
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-800									
mit/with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-900	-800	-700				
mit/with VSRV															max.	max.				

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützzringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

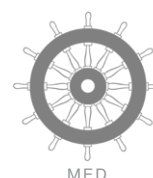
Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-GS HNBR** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERV-GS HNBR** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE 4 Section	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCHÉ ¹⁾ Abmessungen [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- ¹⁾ NUMMER
	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges ¹⁾ Measurements [mm]			Length [mm]	Part ¹⁾ Number
	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX	1,9	15	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-G LT 25.16 ²⁾
	3,4	15	1¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-G LT 32.16
	4,0	20	1½"	40		150	110			ERV-G LT 40.16
	4,6	30	2"	50		165	125			ERV-G LT 50.16
	5,3	50	2½"	65		185	145			ERV-G LT 65.16
	6,9	85	3"	80		200	160	8 x 18		ERV-G LT 80.16
	8,0	125	4"	100		220	180			ERV-G LT 100.16
	9,9	185	5"	125		250	210			ERV-G LT 125.16
	12,3	250	6"	150		285	240	8 x 22		ERV-G LT 150.16
	16,5	400	8"	200		340	295			ERV-G LT 200.10
	21,6	600	10"	250		395	350	12 x 22		ERV-G LT 250.10
	29,3	800	12"	300		445	400			ERV-G LT 300.10



GELBRING LT-Gummikompensatoren als besonders kältefeste Ausführung für Mineralölprodukte, Diesel, Heizöl bis +90°C, Flugkraftstoff JET A1, Kerosin, Petroleum bis +60°C, Otto-Kraftstoffe bis +40°C. Temperaturbereich (medienabhängig) -40°C bis +90°C, kurzzeitig bis +100°C. Elektrisch ableitfähig.

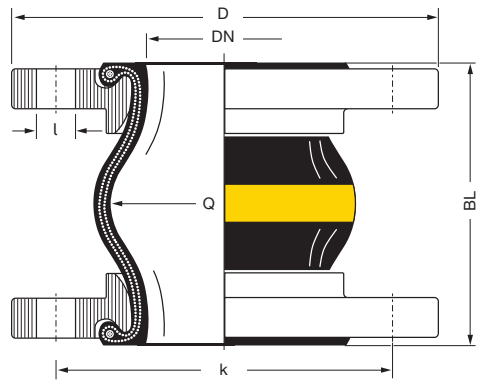
- Innen : NBR (Nitril), nahtlos, abriebfest
Druckträger : PA-Textilcord
Außen : Chloropren CR
Kennzeichnung : Gelber Ring mit weißem 'LT'-Aufdruck, ERV DN ..., PN 16, Herstelldatum
Flansche ¹⁾ : Drehbar, DIN PN 10/16, Stahl, verzinkt

Type
ERV-G LT



YELLOW BAND LT expansion joints designed for low temperature applications for petroleum based products, diesel, heating oil up to +90°C, aviation fuel JET A1, kerosene, petroleum up to +60°C and gasoline up to +40°C. Temperature (depending on medium) range -40°C up to +90°C, temporarily up to +100°C. Electrically dissipative.

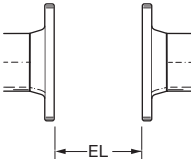
- Liner : NBR (nitrile), seamless, abrasion resistant
Reinforcement : PA textile cord
Cover : Chloroprene CR
Marking : Yellow band with white 'LT' print, ERV DN..., PN 16, production date
Flanges ¹⁾ : Swiveling, DIN PN 10/16, carbon steel, zinc plated



¹⁾ Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.
²⁾ Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

¹⁾ Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.
²⁾ For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

Bewegungsbereich Type ERV-G LT · Range of Movement Type ERV-G LT

ERV-G LT				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 50° C Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50° C			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	Einbaulänge Installation Length		axial		lateral	angular
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	°
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100								
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200								
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.								

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

GRUPPE

4

Section

GE-
WICHT

WIRKS.
FLÄCHE

BALG-
GRÖSSE

PN
BALG

FLANSCH¹⁾
Abmessungen [mm]

BAU-
LÄNGE

BESTELL-¹⁾
NUMMER

Weight

Effect.
Area

Size
DN

Bellow

Flanges¹⁾
Measurements [mm]

Length
[mm]

Part¹⁾
Number

≈ kg

Q[cm²]

inch

mm

bar

D

k

n x l

BL

Type

NEU / NEW NEU / NEW	2,0	15	1"	25	25	115	85	4 x 14	130	ERV-OR 25.25 ²⁾
	3,0	15	1¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-OR 32.25
	3,5	20	1½"	40		150	110			ERV-OR 40.25
	5,0	30	2"	50		165	125			ERV-OR 50.25
	6,0	50	2½"	65		185	145	8 x 18		ERV-OR 65.25
	7,5	85	3"	80		200	160			ERV-OR 80.25
	10,0	125	4"	100		235	190	8 x 22		ERV-OR 100.25
	12,0	185	5"	125		270	220	8 x 26		ERV-OR 125.25
	16,0	250	6"	150		300	250	8 x 26		ERV-OR 150.25 ^{*)}
Nach Druckgeräterichtlinie (DGRL) 97/23/EG, Kategorie III, siehe Seite 483. *) According to Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EC, Category III, see page 484.										

2009

Revision 12.2015

Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren:

<http://ervkonfigurator.elaflex.de>

Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints:

<http://ervkonfigurator.elaflex.de>

Bish. Katalogseite 407 / Prev. catalogue page 407



ORANGERING-Gummikompensatoren für Flüssiggas nach DIN EN 589. Für Tankwagen und Abfüllstationen. Temperaturbereich (medienabhängig) -20°C bis +90°C, kurzzeitig bis +100°C. Elektrisch ableitfähig.

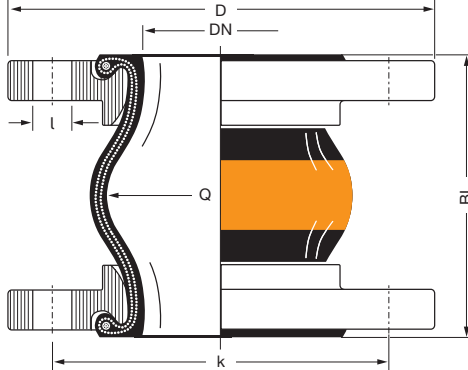
Innen : NBR (Nitril), nahtlos, abriebfest
Druckträger : PA-Textilcord
Außen : Chloropren CR
Kennzeichnung : Oranger Ring, ERV DN .., PN 25, Herstelldatum
Flansche¹⁾ : Drehbar, DIN 2635 / PN 40, Stahl, verzinkt



**Type
ERV-OR**

ORANGE BAND expansion joints for Liquid Petroleum Gas (LPG) acc. to EN 589. For tank trucks and refuelling stations. Temperature range (depending on medium) -20°C up to +90°C, temporarily up to 100°C. Electrically dissipative.

Liner : NBR (nitrile), seamless, abrasion resistant
Reinforcement : PA textile cord
Cover : Chloroprene CR
Marking : Orange band, ERV DN .., PN 25, production date
Flanges¹⁾ : Swiveling, DIN 2635 / PN 40 carbon steel, zinc plated



¹⁾ Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.
²⁾ Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

¹⁾ Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.
²⁾ For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

2009
Revision 12.2015

Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren:
<http://ervkonfigurator.elaflex.de>

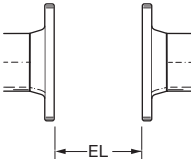
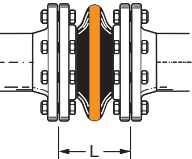
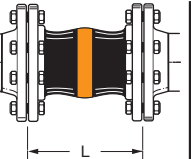
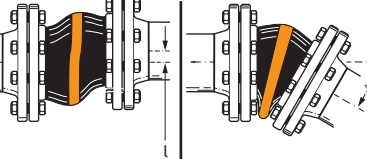
Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints:
<http://ervkonfigurator.elaflex.de>

Gummikompensatoren ERV-OR

RUBBER EXPANSION JOINTS ERV-OR

439

Bewegungsbereich Type ERV-OR · Range of Movement Type ERV-OR

ERV-OR		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 50° C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50°C</i>			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size						
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	α
130	25 – 150	120	135	100	160	± 30	± 30

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.											
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.											

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-OR** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

*These certificates for type **ERV-OR** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/*

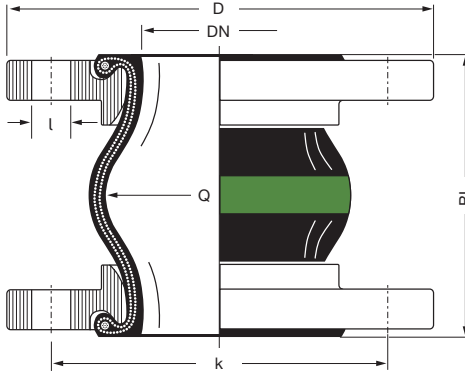


Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX Bish. Katalogseite 407 / Prev. catalogue page 407

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

Bish. Katalogseite 407 / Prev. catalogue page 407

GRUPPE 4 Section	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCH 1) Abmessungen [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- 1) NUMMER	ELAFLEX 	
	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges 1) Measurements [mm]			Length [mm]	Part 1) Number		
	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type		
	1,9	15	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-GR 25.16 2)	GRÜNRING-Gummikompensatoren für Chemikalien, Säuren, Laugen und aggressive Chemieabwässer. Für ölhaltige Kompressorluft bis zu +90°C. Temperaturbereich (medienabhängig) -20°C bis +100°C, kurzzeitig bis +110°C. Elektrisch isolierend. Innen : Hypalon® (CSM), nahtlos, abriebfest Druckträger : PA-Textilcord Außen : Hypalon® (CSM) Kennzeichnung: Grüner Ring, ERV DN .., PN .., Herstelldatum Flansche 1) : Drehbar, DIN PN 10/16, Stahl, verzinkt  Type ERV-GR GREEN BAND expansion joints for chemicals, acids, alkalis and aggressive chemical waste water. For oil-contaminated compressed air up to +90°C. Temperature range (depending on medium) -20°C up to +100°C, temporarily up to +110°C. Electrically non-conductive. Liner : CSM, seamless, abrasion resistant Reinforcement : PA textile cord Cover : CSM Marking : Green band, ERV DN .., PN .., production date Flanges 1) : Swiveling, PN 10/16, carbon steel, zinc plated 	
	3,4	15	1 ¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-GR 32.16		
	4,0	20	1 ½"	40		150	110			ERV-GR 40.16		
	4,6	30	2"	50		165	125			ERV-GR 50.16		
	5,3	50	2 ½"	65		185	145			ERV-GR 65.16		
	6,9	85	3"	80		200	160	8 x 18		ERV-GR 80.16		
	8,0	125	4"	100		220	180			ERV-GR 100.16		
	9,9	185	5"	125		250	210			ERV-GR 125.16		
	12,3	250	6"	150		285	240	8 x 22		ERV-GR 150.16		
	16,5	400	8"	200		340	295			ERV-GR 200.10		
	21,6	600	10"	250		395	350	12 x 22		ERV-GR 250.10		
	29,3	800	12"	300		445	400			ERV-GR 300.10		
	43,0	1000	14"	350	10	505	460	16 x 22	200	ERV-GR 350.10		
	46,0	1375	16"	400		565	515	16 x 26		ERV-GR 400.10		
	50,0	1780	18"	450		615	565	20 x 26	200	ERV-GR 450.10		
	53,0								250	ERV-GR 450x250.10		
	57,0	2185	20"	500		670	620	20 x 26	200	ERV-GR 500.10		
	70,0	3080	24"	600		780	725	20 x 30		ERV-GR 600.10		
	117,0	4800	28"	700		895	840	24 x 30	260	ERV-GR 700.10		

2009
Revision 12.2015

Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren:
<http://ervkonfigurator.elaflex.de>

Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints:
<http://ervconfigurator.elaflex.de>

Gummikompensatoren ERV-GR

RUBBER EXPANSION JOINTS ERV-GR

443

1) Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.

2) Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

1) Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.

2) For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

Bewegungsbereich Type ERV-GR · Range of Movement Type ERV-GR

ERV-GR		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 50° C Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50° C			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	EL		axial		lateral	angular
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	°
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5
200	350 – 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	205	285	± 35	± 10
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.				

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50%. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-GR** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERV-GR** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

Bewegungsbereich Type ERV-W · Range of Movement Type ERV-W

ERV-W		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis 50° C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50°C</i>			
Baulänge Length	Balggröße Bellow Size	EL min. EL max. [mm] [mm]		axial L min. L max. [mm] [mm]		lateral l [mm]	angular °
BL [mm]	DN [mm]						
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5
200	350 – 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	205	285	± 35	± 10

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.				

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-W** können Sie herunterladen unter www.elaflex.de/zertifikate/

These certificates for type **ERV-W** can be downloaded from www.elaflex.de/en/certificates/



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

FLANSCH-AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

Für die Auswahl der Flansche stehen umfassende Kombinationsmöglichkeiten in Bezug auf Anschlussmaße, Materialien und Beschichtungen zur Verfügung.

Auch zwei unterschiedliche Flanschtypen an einem Kompensator sind möglich.

Auf den folgenden Seiten sind die wesentlichen Flanschtypen und Abmessungen aufgeführt.

Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich.

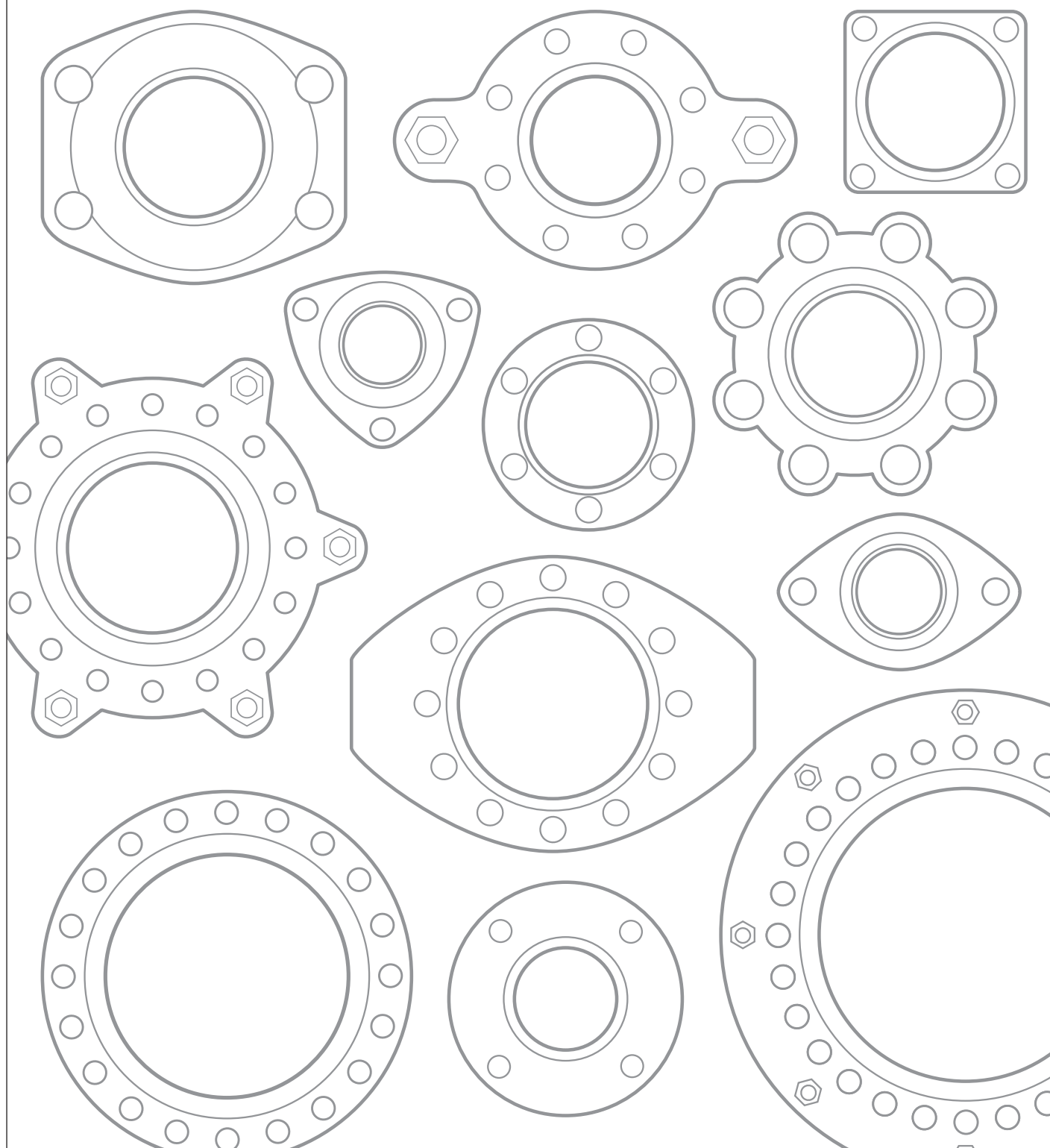
FLANGE CHOICE

For the choice of flanges a great variety of combinations concerning connection dimensions, materials and coatings is available.

Also two different flange types on one compensator are possible.

On the following pages the most common types and dimensions are listed.

Special types are available upon request.



Gebrauchliche Flanschmaße · Commonly used Flange Measurements

Flanschnorm Flange Standard		DIN PN 6				DIN PN 10				DIN PN 16				DIN PN 25				DIN PN 40			
Bestellnummer Part Number		.6				.10				.16				.25				.40			
DN		D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l
mm	in.	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm
25	1"					identisch mit PN 16 identical with PN 16				115	85	4	14	identisch mit PN 40 identical with PN 40				115	85	4	14
32	1 ¼"	120	90	4	14					140	100	4	18					140	100	4	18
40	1 ½"	130	100	4	14					150	110	4	18					150	110	4	18
50	2"	140	110	4	14					165	125	4	18					165	125	4	18
65	2 ½"	160	130	4	14					185	145	4	18					185	145	8	18
80	3"	190	150	4	18					200	160	8	18					200	160	8	18
100	4"	210	170	4	18					220	180	8	18					235	190	8	22
125	5"	240	200	8	18					250	210	8	18					270	220	8	26
150	6"	265	225	8	18					285	240	8	22					300	250	8	26
200	8"	320	280	8	18	340	295	8	22	340	295	12	22	360	310	12	26	375	320	12	30
250	10"	375	335	12	18	395	350	12	22	405	355	12	26	425	370	12	30	450	385	12	33
300	12"	440	395	12	22	445	400	12	22	460	410	12	26	485	430	16	30	515	450	16	33
350	14"	490	445	12	22	505	460	16	22	520	470	16	26	555	490	16	33	580	510	16	36
400	16"	540	495	16	22	565	515	16	26	580	525	16	30	620	550	16	36	660	585	16	39
450	18"	595	550	16	22	615	565	20	26	640	585	20	30	670	600	20	36	685	610	20	39
500	20"	645	600	20	22	670	620	20	26	715	650	20	33	730	660	20	36	755	670	20	42
600	24"	755	705	20	26	780	725	20	30	840	770	20	36	845	770	20	39				
700	28"	860	810	24	26	895	840	24	30	910	840	24	36	960	875	24	42				
800	32"	975	920	24	30	1015	950	24	33	1025	950	24	39	1085	990	24	48				
900	36"	1075	1020	24	30	1115	1050	28	33	1125	1050	28	39	1185	1090	28	48				
1000	40"	1175	1120	28	30	1230	1160	28	36	1255	1170	28	42	1320	1210	28	56				

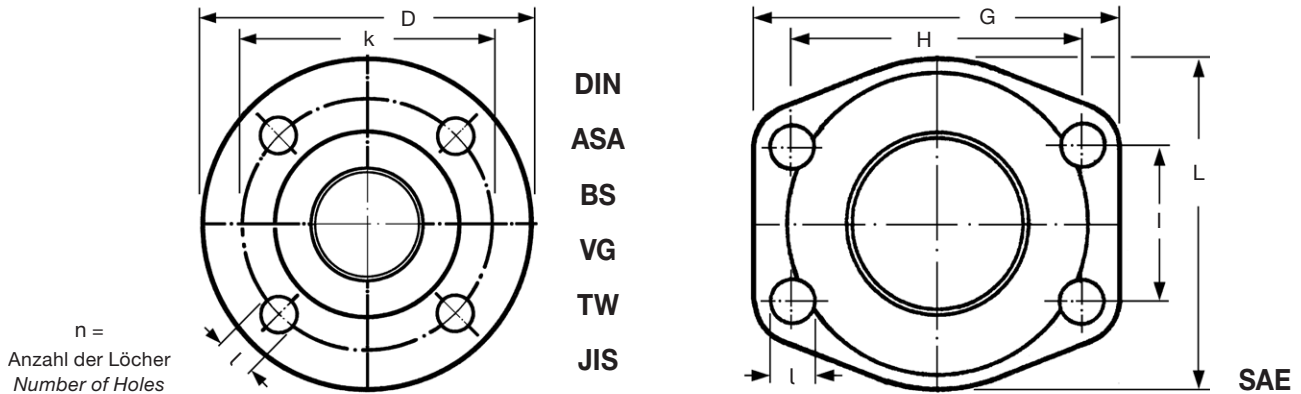
Werkstoffe: verzinkter Stahl (Standard), Edelstahl, Bronze, Aluminium, feuerverzinkter Stahl, RILSAN-beschichteter Stahl etc. – siehe Seite 403
 Materials: zinc plated steel (standard), stainless steel, bronze, aluminium, hot galvanized steel, RILSAN coated steel etc. – see page 403

Flanschnorm Flange Standard		ANSI B 16.5 150 lb/sq. in							ANSI B 16.5 300 lb/sq. in.							SAE J518 c					
Bestellnummer Part Number		.ASA 150							.ASA 300							.SAE					
DN		D		k		n	l		D		k		n	l		G	H	I	L	n	l
mm	in.	mm	in.	mm	in.		mm	in.	mm	in.	mm	in.		mm	in.	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25	1 "	108,0	4 ½"	79,4	3 ⅜"	4	15,9	⅝"	123,8	4 ⅞"	88,9	3 ½"	4	19,0	¾"						
32	1 ¼"	117,5	4⅝"	88,9	3 ½"	4	15,9	⅝"	133,4	5 ¼"	98,4	3 ⅞"	4	19,0	¾"	79	58,7	30,2	73	4	13
40	1 ½"	127,0	5"	98,4	3 ⅞"	4	15,9	⅝"	155,6	6 ⅞"	114,3	4 ¾"	4	22,2	¾"	94	70,0	35,7	83	4	13
50	2"	152,4	6"	120,7	4 ¾"	4	19,0	¾"	165,1	6 ½"	127,0	5"	8	19,0	¾"	102	78,0	42,9	97	4	13
65	2 ½"	177,8	7"	139,7	5 ½"	4	19,0	¾"	190,5	7 ½"	149,2	5 ⅞"	8	22,2	⅞"	114	89,0	50,8	115	4	13
80	3"	190,5	7 ½"	152,4	6"	4	19,0	¾"	209,6	8 ¼"	168,3	6 ⅝"	8	22,2	⅞"	135	106,4	61,9	131	4	17
100	4"	228,6	9"	190,5	7 ½"	8	19,0	¾"	254,0	10"	200,0	7⅞"	8	22,2	⅞"	162	130,2	77,8	152	4	17
125	5"	254,0	10"	215,9	8 ½"	8	22,2	⅞"	279,4	11"	235,0	9 ¼"	8	22,2	⅞"	184	152,4	92,1	181	4	17
150	6"	279,4	11"	241,3	9 ½"	8	22,2	⅞"	317,5	12 ½"	269,9	10⅝"	12	22,2	⅞"						
200	8"	342,9	13 ½"	298,5	11 ¾"	8	22,2	⅞"	381,0	15"	330,2	13"	12	25,4	1"						
250	10"	406,4	16"	361,9	14 ¼"	12	25,4	1"	444,5	17 ½"	387,3	15 ¼"	16	28,6	1 ⅝"						
300	12"	482,6	19"	431,8	17"	12	25,4	1"	520,7	20 ½"	450,8	17 ¾"	16	31,7	1 ¼"						
350	14"	533,4	21"	476,2	18 ¾"	12	28,6	1 ⅝"	584,2	23"	514,3	20 ¼"	20	31,7	1 ¼"						
400	16"	596,9	23 ½"	539,7	21 ¼"	16	28,6	1 ⅝"	647,7	25 ½"	571,5	22 ½"	20	34,9	1 ⅝"						
450	18"	635,0	25"	577,9	22 ¾"	16	31,7	1 ¼"	711,2	28"	628,7	24 ¾"	24	34,9	1 ⅝"						
500	20"	698,5	27 ½"	635,0	25	20	31,7	1 ¼"	774,7	30 ½"	685,8	27"	24	34,9	1 ⅝"						
600	24"	812,8	32"	749,3	29 ½"	20	34,9	1 ⅝"	914,4	36"	812,8	32"	24	41,3	1 ⅝"						

Werkstoffe: verzinkter Stahl (Standard), Edelstahl, Bronze, Aluminium, feuerverzinkter Stahl, RILSAN-beschichteter Stahl etc. – siehe Seite 403
 Materials: zinc plated steel (standard), stainless steel, bronze, aluminium, hot galvanized steel, RILSAN coated steel etc. – see page 403

Flanschnorm Flange Standard		BS 10 table D								BS 10 table E								BS 10 table F							
Bestellnummer Part Number		.BS 10D								.BS 10E								.BS 10F							
DN		D		k		n	l			D		k		n	l			D		k		n	l		
mm	in.	mm	in.	mm	in.		mm	in.		mm	in.	mm	in.		mm	in.		mm	in.	mm	in.		mm	in.	
25	1"	114,3	4 1/2"	82,5	3 1/4"	4	14,3	9/16"		114,3	4 1/2"	82,5	3 1/4"	4	14,3	9/16"		120,6	4 3/4"	87,3	3 3/8"	4	17,5	11/16"	
32	1 1/4"	120,6	4 3/4"	87,3	3 3/8"	4	14,3	9/16"		120,6	4 3/4"	87,3	3 3/8"	4	14,3	9/16"		133,3	5 1/4"	98,4	3 7/8"	4	17,5	11/16"	
40	1 1/2"	133,3	5 1/4"	98,4	3 7/8"	4	14,3	9/16"		133,3	5 1/4"	98,4	3 7/8"	4	14,3	9/16"		139,7	5 1/2"	104,8	4 1/8"	4	17,5	11/16"	
50	2"	152,4	6"	114,3	4 1/2"	4	17,5	11/16"		152,4	6"	114,3	4 1/2"	4	17,5	11/16"		165,1	6 1/2"	127,0	5"	4	17,5	11/16"	
65	2 1/2"	165,1	6 1/2"	127,0	5"	4	17,5	11/16"		165,1	6 1/2"	127,0	5"	4	17,5	11/16"		184,1	7 1/4"	146,0	5 3/4"	8	17,5	11/16"	
80	3"	184,1	7 1/4"	146,0	5 3/4"	4	17,5	11/16"		184,1	7 1/4"	146,0	5 3/4"	4	17,5	11/16"		203,2	8"	165,1	6 1/2"	8	17,5	11/16"	
100	4"	215,9	8 1/2"	177,8	7"	4	17,5	11/16"		215,9	8 1/2"	177,8	7"	8	17,5	11/16"		228,6	9"	190,5	7 1/2"	8	17,5	11/16"	
125	5"	254,0	10"	209,5	8 1/4"	8	17,5	11/16"		254,0	10"	209,5	8 1/4"	8	17,5	11/16"		279,4	11"	234,9	9 1/4"	8	22,2	7/8"	
150	6"	279,4	11"	234,9	9 1/4"	8	17,5	11/16"		279,4	11"	234,9	9 1/4"	8	22,2	7/8"		304,8	12"	260,3	10 1/4"	12	22,2	7/8"	
200	8"	336,5	13 1/4"	292,1	11 1/2"	8	17,5	11/16"		336,5	13 1/4"	292,1	11 1/2"	8	22,2	7/8"		368,3	14 1/2"	323,9	12 3/4"	12	22,2	7/8"	
250	10"	406,4	16"	355,6	14"	8	22,2	7/8"		406,4	16"	355,6	14"	12	22,2	7/8"		431,8	17"	381,0	15"	12	25,4	1"	
300	12"	457,2	18"	406,4	16"	12	22,2	7/8"		457,2	18"	406,4	16"	12	25,4	1"		489,0	19 1/4"	438,1	17 1/4"	16	25,4	1"	

Werkstoffe: verzinkter Stahl (Standard), Edelstahl, Bronze, Aluminium, feuerverzinkter Stahl, RILSAN-beschichteter Stahl etc. – siehe Seite 403
 Materials: zinc plated steel (standard), stainless steel, bronze, aluminium, hot galvanized steel, RILSAN coated steel etc. – see page 403



Flanschnorm Flange Standard		VG 95959-1					DIN 28460 'TW'					JIS 5K					JIS 10K					JIS 16K				
Bestellnummer Part Number		.VG-1					.TW					.JIS 5K					.JIS 10K					.JIS 16K				
DN		D	k	n	l		D	k	n	l		D	k	n	l		D	k	n	l		D	k	n	l	
mm	in.	mm	mm		mm		mm	mm		mm		mm	mm		mm		mm	mm		mm		mm	mm		mm	
25	1"																125	90	4	19		125	90	4	19	
32	1 1/4"	100	76	6	11							115	90	4	15		135	100	4	19		135	100	4	19	
40	1 1/2"	108	84	6	11							120	95	4	15		140	105	4	19		140	105	4	19	
50	2"	120	96	6	11		154	130	8	11,5		130	105	4	15		155	120	4	19		155	120	8	19	
65	2 1/2"	140	116	8	11		154	130	8	11,5		155	130	4	15		175	140	4	19		175	140	8	19	
80	3"	150	126	8	11		154	130	8	11,5		180	145	4	19		185	150	8	19		200	160	8	23	
100	4"	172	148	10	11		174	150	8	14,0		200	165	8	19		210	175	8	19		225	185	8	23	
125	5"	200	176	10	11		204	176	8	14,0		235	200	8	19		250	210	8	23		270	225	8	25	
150	6"	226	202	12	11		240	210	12	14,0		265	230	8	19		280	240	8	23		305	260	12	25	
200	8"	288	264	16	11		308	274	16	16,0		320	280	8	23		330	290	12	23		350	305	12	25	
250	10"											385	345	12	23		400	355	12	25		430	380	12	27	
300	12"											430	390	12	23		445	400	16	25		480	430	16	27	
350	14"											480	435	12	25		490	445	16	25		540	480	16	33	
400	16"											540	495	16	25		560	510	16	27		605	540	16	33	
450	18"											605	555	16	25		620	565	20	27		675	605	20	27	
500	20"											655	605	20	25		675	620	20	27		730	660	20	33	
600	24"											770	715	20	27		795	730	24	33		845	770	24	39	

Werkstoffe: verzinkter Stahl (Standard), Edelstahl, Bronze, Aluminium, feuerverzinkter Stahl, RILSAN-beschichteter Stahl etc. (bei 'TW' bis DN 150 Aluminium = Standard) – siehe Seite 403
 Materials: zinc plated steel (standard), stainless steel, bronze, aluminium, hot galvanized steel, RILSAN coated steel etc. (by 'TW' up to DN 150 aluminium = standard) – see page 403

ERV Zugstangen und Angularverspannung · ERV Tie Rods and Angular Limiters

Längenbegrenzungsflansche – Type ZS

Aus der nebenstehenden Tabelle ergibt sich, dass die Reaktionskräfte bei den kleinen ERV-Dimensionen bis DN 50 so gering sind, dass Längenbegrenzer normalerweise nicht erforderlich sind. Längenbegrenzer sind nur dann nötig, wenn es nicht möglich ist, das Rohrleitungssystem mit ausreichenden Festpunkten zu sichern oder eine Teilentlastung der Festpunkte gewünscht wird.

Die erforderlichen Zugstangen werden so bemessen, dass sie auch die aus dem Prüfdruck resultierenden Reaktionskräfte aufnehmen können.

Für die hauptsächlich erforderliche Axialbegrenzung haben sich die abgebildeten Ausführungen mit integrierter Verspannung sehr gut bewährt. Die Zugstangen mit hoher Festigkeit (Stahl 8.8) sind axial auf die tatsächlichen Einbaumaße einstellbar. Sie sind elastisch gelagert in geräuschkämmenden Gummibuchsen aus witterungsbeständigem Kunstkautschuk. Ab DN 350 sind die Zugstangen grundsätzlich in Kugelscheiben und Kegelpfannen gelagert.

Bei der Montage der ERV ZS/ZSS ist darauf zu achten, dass die Muttern an den Gewindestangen gekontert sind. Dabei ist das in den ELAFLEX-Katalogseiten vorgegebene Maximalmaß für die Auslängung zu berücksichtigen.

Nennweite DN mm	Anzahl der Zugstangen <i>Number tie rods</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part Number Type</i>
25	2	ERV 25 ... ZS
32	2	ERV 32 ... ZS
40	2	ERV 40 ... ZS
50	2	ERV 50 ... ZS
65	2	ERV 65 ... ZS
80	2	ERV 80 ... ZS
100	2	ERV 100 ... ZS
125	2	ERV 125 ... ZS
150	2	ERV 150 ... ZS
200	2	ERV 200 ... ZS
250	2	ERV 250 ... ZS
300	4	ERV 300 ... ZS
350	4	ERV 350 ... ZS
400	4	ERV 400 ... ZS
450	4	ERV 450 ... ZS
500	4	ERV 500 ... ZS
600	4	ERV 600 ... ZS

Angaben für Flansche DIN PN 10, Änderungen der Zugstangenanzahl bei anderen Flanschnormen vorbehalten.

Values for flanges DIN PN 10, number of tie rods may change with different flange standards.

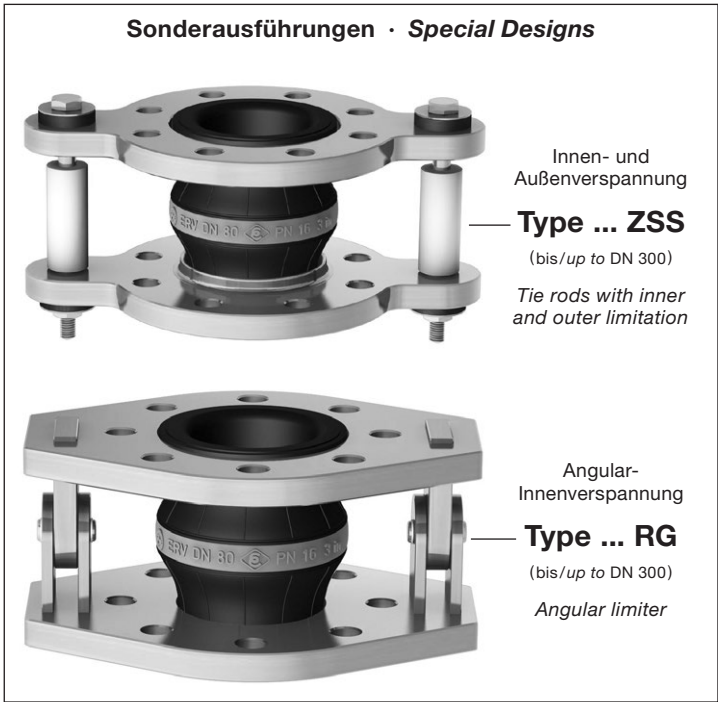
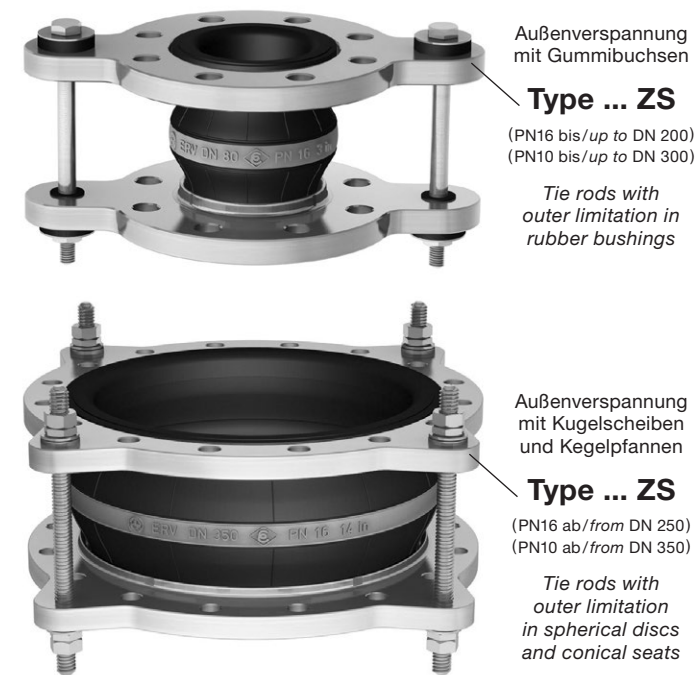
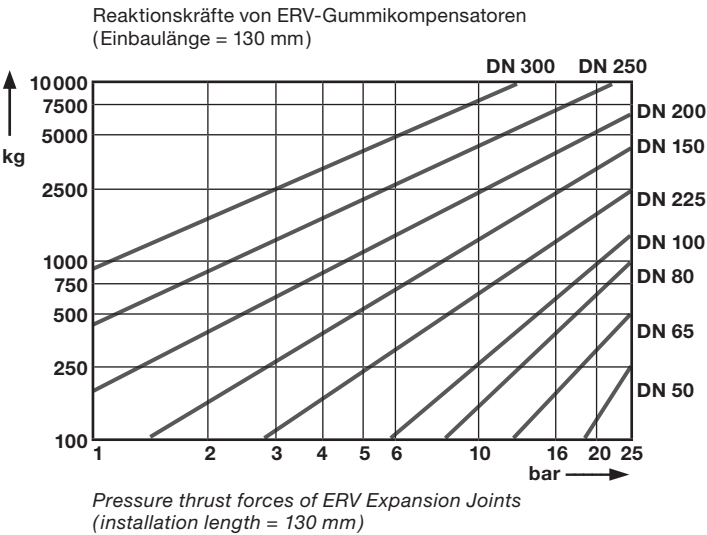
Tied Flanges – Type ZS

The table shows that the pressure thrust forces in small ERV dimensions up to DN 50 are this low that limiters normally are not necessary. Limiters are recommended when it is not possible to secure the pipe system with sufficient fixed points or when a part relief of the fixed points is desired.

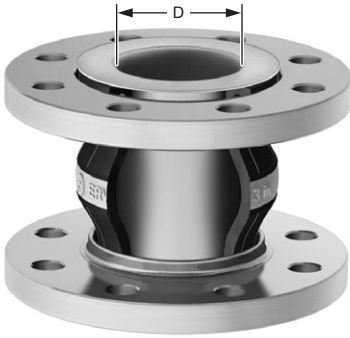
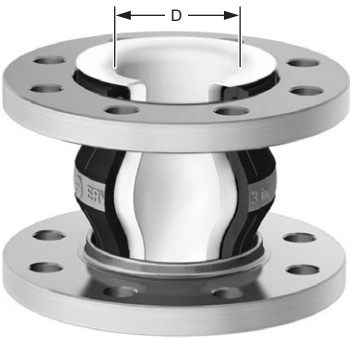
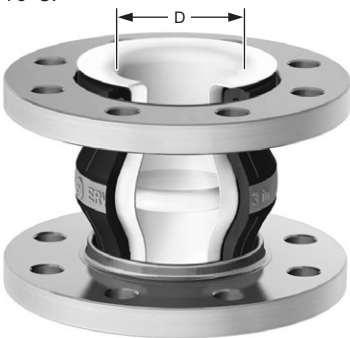
The required limiters are measured to absorb also the reaction forces resulting from the test pressure.

For the mainly required axial limitation the shown types with integrated tie bars have proved well. The tie bars with high stability (steel 8.8) can be adjusted to the actual installation measurements. The tie bars lie elastically in noise reducing rubber bushes of weatherproof rubber. From DN 350 the tie rods lie in principal in conical seats and spherical washers.

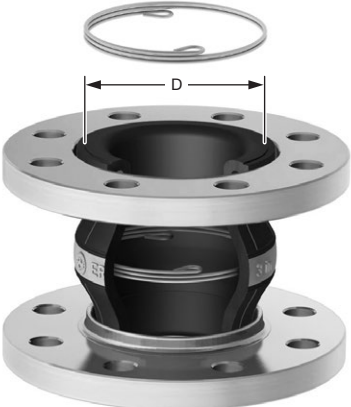
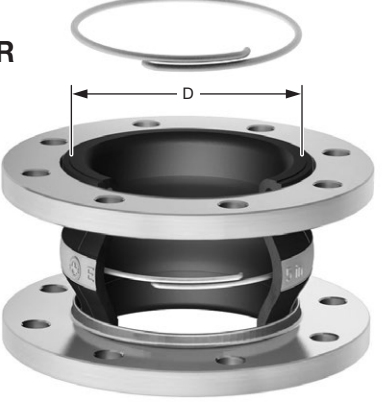
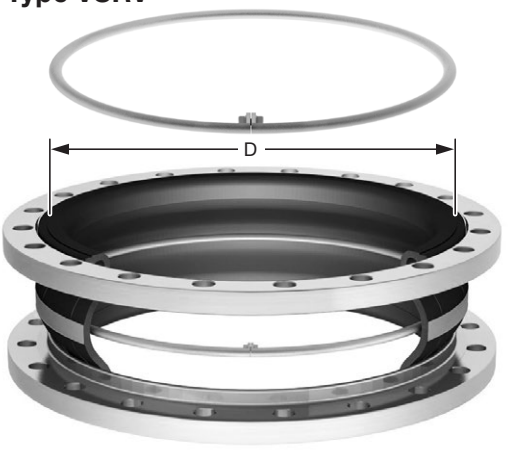
When assembling ERV ZS/ZSS ensure that the nuts on the threaded rods are fixed with locking nuts. Please observe the Maximum admissible (L max) elongation of the bellows stated on our catalogue.



TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX
Bish. Katalogseite 403 und 417 / Prev. catalogue page 403 und 417

GRUPPE 4 Section	AUSFÜHRUNG · WERKSTOFFE Construction Details Materials Specification	DN Diam. Nom. mm	D ≈ mm	BESTELL- NUMMER Part Number Type	
	Lieferbar für alle ERV-Typen DN 25–600. Nennweitenabhängige Wandstärke des Edelstahlblechs zwischen 1 und 3 mm. Laterale und angulare Bewegungen sind nur sehr eingeschränkt möglich. Konische Schutzrohre auf Anfrage. Hinweis: Zwischen dem Kragen des Innenschutzrohres und dem Gegenflansch ist der Einsatz einer zusätzlichen Dichtung erforderlich. — Available for all ERV types DN 25–600. Wall thickness of stainless steel sleeve depending on DN, between 1 and 3 mm. Lateral and angular movements are significantly reduced. Conical sleeves available on request. Please note: Between the bead (flange surface) of the inner protection sleeve and the counter flange an additional seal must be used.	25	22	ERV... 25...SR *)	 Type SR ERV mit Innenschutzrohr (Leitrohr) aus Edelstahl 1.4571 zur Vermeidung von Abrieb des Innengummis, z. B. für Medien mit abrasiven Bestandteilen oder zur Vermeidung von Kavitation. Bitte beachten: Die lichte Weite wird reduziert. ERV with inner protection sleeve of stainless steel AISI 316 Ti to prevent abrasion of the rubber liner, i. e. for media containing abrasive components or to avoid cavitation. Please note: The nominal bore is reduced.
		32	22	ERV... 32...SR	
		40	30	ERV... 40...SR	
		50	38	ERV... 50...SR	
		65	53	ERV... 65...SR	
		80	72	ERV... 80...SR	
		100	88	ERV...100...SR	
		125	112	ERV...125...SR	
		150	138	ERV...150...SR	
		200	190	ERV...200...SR	
		250	235	ERV...250...SR	
		300	290	ERV...300...SR	
		350	320	ERV...350...SR	
		400	390	ERV...400...SR	
		450	440	ERV...450...SR	
		500	490	ERV...500...SR	
		600	590	ERV...600...SR	
	Lieferbar für alle ERV-Typen DN 25–300. Nahtlose Konstruktion mit Dichtbunden, aus PTFE, ca. 1 mm dick. Die Produktion erfolgt nur im kompletten Gummikompensator. Lieferung loser Auskleidungen ist nicht möglich. Einschränkung des zulässigen Bewegungsbereichs um ca. 50 %. FDA konform. — Available for DN 25–300. Seamless lining with sealing surface, PTFE, approx. 1 mm thickness. Delivered only as complete factory mounted unit with flanges. Un-mounted lining not available. The allowable movement range of the ERV is restricted by approximately 50 %. FDA conform.	25	26	ERV... 25...TA *)	 Type TA ERV mit weißer PTFE-Auskleidung. Bei nicht ausreichender chemischer Beständigkeit des gewählten ERV-Typen. Geeignet für alle gebräuchlichen Flüssigkeiten. Elektrisch isolierend, daher nicht für brennbare Flüssigkeiten in Ex-Zonen geeignet. Die Temperaturbeständigkeit des Gummibalges muss beachtet werden. Für Druckbeanspruchung bis 6 bar – nicht geeignet für Vakuum. ERV with white PTFE lining. Used when the chemical resistance of the chosen ERV type is insufficient. Resistant to all commonly used liquids. Electrically isolating, therefore not suitable for flammable liquids in Ex-Zones. Admissible working temperature of expansion joint has to be observed. For maximum pressure of 6 bar – not suitable for vacuum.
		32	26	ERV... 32...TA	
		40	34	ERV... 40...TA	
		50	44	ERV... 50...TA	
		65	59	ERV... 65...TA	
		80	72	ERV... 80...TA	
		100	92	ERV...100...TA	
		125	115	ERV...125...TA	
		150	138	ERV...150...TA	
		200	187	ERV...200...TA	
		250	235	ERV...250...TA	
		300	285	ERV...300...TA	
	Lieferbar für alle ERV-Typen DN 50–300. Nahtlose PTFE-Auskleidung wie 'TA', jedoch zusätzlich mit werksseitig eingepresstem Stützring aus massivem PTFE. Der zulässige Bewegungsbereich der Gummikompensatoren wird um ca. 50 % eingeschränkt. FDA konform. — Available for DN 50–300. Seamless PTFE lining as 'TA' but additionally with factory mounted support ring of solid PTFE. The allowable movement range is restricted by approximately 50 %. FDA conform.	50	44	ERV...50...TAS	 Type TAS ERV mit PTFE-Auskleidung und PTFE-Vakuum-Stützring. Wie Type TA, jedoch zusätzlich geeignet für Vakuumbeanspruchung. Einsatz bis max. 70° C. ERV with PTFE lining and PTFE vacuum support ring. Properties like type TA, but also suitable for vacuum service, up to 70° C.
		65	59	ERV...65...TAS	
		80	72	ERV...80...TAS	
		100	92	ERV...100...TAS	
		125	115	ERV...125...TAS	
		150	138	ERV...150...TAS	
		200	187	ERV...200...TAS	
		250	235	ERV...250...TAS	
		300	285	ERV...300...TAS	
2009 Revision 8.2016	*) Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet. For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.				ERV-Leitrohre / PTFE-Auskleidungen ERV Inner Sleeves / PTFE Linings

Vakuum-Stützdrahtspiralen und Stützringe für ERV · Vacuum Support Spiral and Ring for ERV

	DN <i>Diam. Nom.</i> mm	D <i>≈ mm</i>	BESTELLNUMMER <i>Part Number</i> Type	
Lieferbar für alle ERV-Typen DN 50–300. Windungszahl und Drahtstärke entsprechend der Belastung bei den einzelnen Nennweiten. Die Stützspiralen können auch leichtnachträglich montiert werden. Keine Einschränkung der Druckbelastbarkeit des ERV. Der Bewegungsbereich wird um ca. 50 % eingeschränkt. — <i>Available for DN 50–300. Number of turns and material thickness vary with DN. The vacuum support spiral can be easily mounted sub-sequently. No restriction of admissible pressure for ERV. Movement range restricted by approximately 50 %.</i>	50	85	ERV... 50...VSD	ERV mit Vakuum-Stützdrahtspirale. Bei nicht ausreichender Vakuum-Beständigkeit*) eines gewählten ERV. Spirale aus Edelstahl 1.4571. Type VSD  ERV with vacuum support spiral. Spiral of AISI 316 Ti, used when the vacuum resistance*) of the chosen ERV is not sufficient.
	65	110	ERV... 65...VSD	
	80	130	ERV... 80...VSD	
	100	180	ERV...100...VSD	
	125	230	ERV...125...VSD	
	150	270	ERV...150...VSD	
	200	320	ERV...200...VSD	
	250	420	ERV...250...VSD	
Lieferbar für alle ERV-Typen DN 125–600. Die Stützringe können auch leicht nachträglich montiert werden. Keine Einschränkung der Druckbelastbarkeit des ERV. Der Bewegungsbereich wird um ca. 50 % eingeschränkt. — <i>Available for DN 125–600. The vacuum support rings can be easily mounted subsequently. No restriction of admissible pressure for ERV. Movement range restricted by approx. 50 %.</i>	125	175	ERV...125...VSR	ERV Vakuum-Stützring. Bei nicht ausreichender Vakuum-Beständigkeit*) eines gewählten ERV. Offener Ring aus Edelstahl 1.4571. Type VSR  ERV with vacuum support ring. Ring of AISI 316 Ti, used when the vacuum resistance*) of the chosen ERV is not sufficient.
	150	190	ERV...150...VSR	
	200	260	ERV...200...VSR	
	250	300	ERV...250...VSR	
	300	350	ERV...300...VSR	
	350	410	ERV...350...VSR	
	400	480	ERV...400...VSR	
	450	540	ERV...450...VSR	
Lieferbar für alle ERV-Typen DN 500–1000. Die Stützringe können auch leicht nachträglich montiert werden. Keine Einschränkung der Druckbelastbarkeit des ERV. Der Bewegungsbereich wird um ca. 50 % eingeschränkt. — <i>Available for DN 500–1000. The vacuum support rings can be easily mounted subsequently. No restriction of admissible pressure for ERV. Movement range restricted by approx. 50 %.</i>	500	580	ERV...500...VSR	ERV Vakuum-Stützring in verschraubter Ausführung. Für maximale Vakuum-Beständigkeit*) eines gewählten ERV. Verschraubter Ring aus Edelstahl 1.4571. Type VSRV  ERV with bolted vacuum support ring. For maximal vacuum resistance*) of the selected ERV. Bolted ring in stainless steel AISI 316 Ti.
	600	640	ERV...600...VSRV	
	700	780	ERV...700...VSRV	
	800	850	ERV...800...VSRV	
	900	1000	ERV...900...VSRV	
	1000	1085	ERV...1000... VSRV	

*) Zulässige Vakuumbeanspruchung siehe typenspezifische ERV-Datenblätter.
Admissible vacuum see catalogue pages type specific ERV data sheets.

GRUPPE	DN	l	D	Länge L	BESTELL- NUMMER
4				Length L	Part Number
Section	mm	mm	mm	mm	Type



Ausführung für ERV mit Flanschen nach DIN PN 10/16

Type for ERV with flanges according to DIN PN 10/16

25	30	170	260	FSH für / for ERV 25x130
32	40	190		FSH für / for ERV 32x130
40	45	195		FSH für / for ERV 40x130
50	60	210		FSH für / for ERV 50x130
65	75	225		FSH für / for ERV 65x130
80	90	240		FSH für / for ERV 80x130
100	110	260		FSH für / for ERV 100x130
125	135	285		FSH für / for ERV 125x130
150	160	330		FSH für / for ERV 150x130
200	220	385		FSH für / for ERV 200x130
250	265	435		FSH für / for ERV 250x130
300	315	485		FSH für / for ERV 300x130
25	30	170	300	FSH für / for ERV 25x160
32	40	190		FSH für / for ERV 32x160
40	45	195		FSH für / for ERV 40x160
50	60	210		FSH für / for ERV 50x160
65	75	225		FSH für / for ERV 65x160
80	90	240		FSH für / for ERV 80x160
100	110	260		FSH für / for ERV 100x160
125	135	285		FSH für / for ERV 125x160
150	160	330		FSH für / for ERV 150x160
200	220	385		FSH für / for ERV 200x160
250	265	435	340	FSH für / for ERV 250x200
300	315	485		FSH für / for ERV 300x200

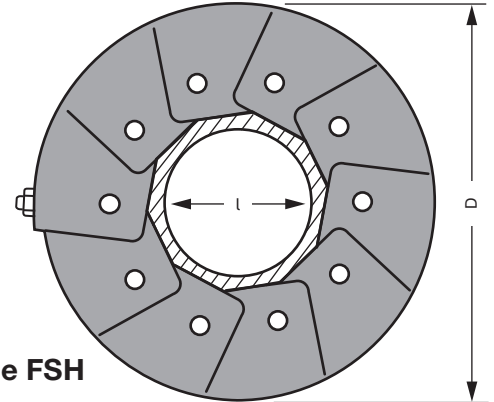
Ausführung für ERV mit Flanschen nach VG 95959-1 (Marine-Norm)

Type for ERV with flanges according to VG 95959-1 (German Naval Standard)

32	40	150	260	FSH-M für / for ERV 32x130
40	45	155		FSH-M für / for ERV 40x130
50	60	170		FSH-M für / for ERV 50x130
65	75	185		FSH-M für / for ERV 65x130
80	90	200		FSH-M für / for ERV 80x130
100	110	220		FSH-M für / for ERV 100x130
125	135	245		FSH-M für / for ERV 125x130
150	160	270		FSH-M für / for ERV 150x130
200	215	345		FSH-M für / for ERV 200x130
250	265	395		FSH-M für / for ERV 250x13
32	40	150	300	FSH-M für / for ERV 32x160
40	45	155		FSH-M für / for ERV 40x160
50	60	170		FSH-M für / for ERV 50x160
65	75	185		FSH-M für / for ERV 65x160
80	90	200		FSH-M für / for ERV 80x160
100	110	220		FSH-M für / for ERV 100x160
125	135	245		FSH-M für / for ERV 125x160
150	160	270		FSH-M für / for ERV 150x160
200	215	345		FSH-M für / for ERV 200x160
250	265	395	340	FSH-M für / for ERV 250x200
250	265	395		FSH-M für / for ERV 250x200

Flammschutzhülle für ERV-Gummikompensatoren, aus mehreren Lagen Glasfilamentgewebe mit Oberflächenbeschichtung aus silberfarbenem, hochtemperaturbeständigem Silikon-Aluglasgewebe (zertifiziert nach MED A1/3.13). Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben aus Messing. Die Flammschutzhülle schützt den Gummikompensator zuverlässig gegen Strahlungshitze und direkte Flammeneinwirkung bis +800°C für 30 Minuten (ISO 15540) und ist unempfindlich gegenüber Öl- und Chemikalieneinflüssen sowie alterungs- und witterungsbeständig.

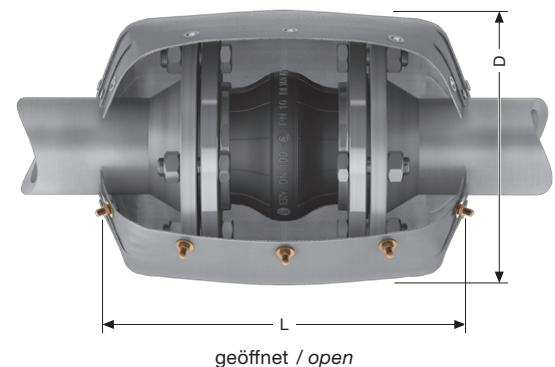
Auf Grund ihrer geteilten Form kann die Flammschutzhülle nachträglich montiert und wieder geöffnet werden. Die Abmessungen wurden so gewählt, dass auch die Gegenflansche vollkommen abgedeckt sind. Der zulässige Bewegungsbereich wird nicht eingeschränkt.



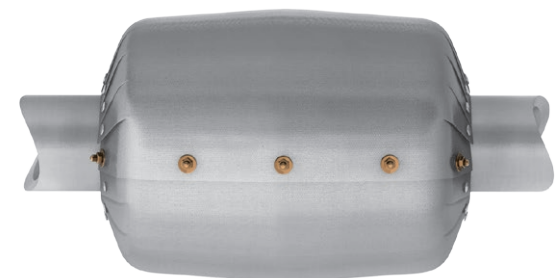
Type FSH

Flame protection cover for ERV rubber expansion joints, made of several layers of glass fiber fabric with a surface cover of silver-coloured high temperature resistant silicone-aluminium-glass fabric (certified acc. MED A1/3.13). Screws, nuts and washers of brass. It reliably protects the expansion joint against radiation heat and direct flames up to +800°C for 30 minutes (ISO 15540). The flame protection cover is resistant against oil and chemical influences as well as against ageing and weathering.

Because of its split design the flame protection cover can be mounted subsequently or re-opened. The dimensions have been chosen in such a way that also the counter flanges are completely covered. The allowed range of movement is not restricted.



geöffnet / open



geschlossen / closed

Flammschutzhüllen für ERV

FLAME PROTECTION COVER FOR ERV

GRUPPE	DN	l	D	Länge L	BESTELL- NUMMER
4				Length L	Part Number
Section	mm	mm	mm	mm	Type



Ausführung für ERV mit Flanschen nach DIN PN 10/16

Type for ERV with flanges according to DIN PN 10/16

25	30	170	260	FSH für / for ERV 25x130
32	40	190		FSH für / for ERV 32x130
40	45	195		FSH für / for ERV 40x130
50	60	210		FSH für / for ERV 50x130
65	75	225		FSH für / for ERV 65x130
80	90	240		FSH für / for ERV 80x130
100	110	260		FSH für / for ERV 100x130
125	135	285		FSH für / for ERV 125x130
150	160	330		FSH für / for ERV 150x130
200	220	385		FSH für / for ERV 200x130
250	265	435		FSH für / for ERV 250x130
300	315	485		FSH für / for ERV 300x130
25	30	170	300	FSH für / for ERV 25x160
32	40	190		FSH für / for ERV 32x160
40	45	195		FSH für / for ERV 40x160
50	60	210		FSH für / for ERV 50x160
65	75	225		FSH für / for ERV 65x160
80	90	240		FSH für / for ERV 80x160
100	110	260		FSH für / for ERV 100x160
125	135	285		FSH für / for ERV 125x160
150	160	330		FSH für / for ERV 150x160
200	220	385		FSH für / for ERV 200x160
250	265	435	340	FSH für / for ERV 250x200
300	315	485		FSH für / for ERV 300x200

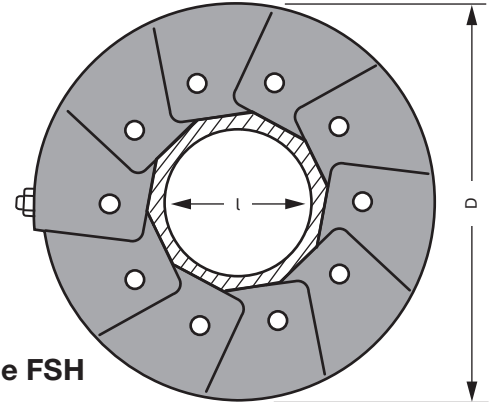
Ausführung für ERV mit Flanschen nach VG 95959-1 (Marine-Norm)

Type for ERV with flanges according to VG 95959-1 (German Naval Standard)

32	40	150	260	FSH-M für / for ERV 32x130
40	45	155		FSH-M für / for ERV 40x130
50	60	170		FSH-M für / for ERV 50x130
65	75	185		FSH-M für / for ERV 65x130
80	90	200		FSH-M für / for ERV 80x130
100	110	220		FSH-M für / for ERV 100x130
125	135	245		FSH-M für / for ERV 125x130
150	160	270		FSH-M für / for ERV 150x130
200	215	345		FSH-M für / for ERV 200x130
250	265	395		FSH-M für / for ERV 250x13
32	40	150	300	FSH-M für / for ERV 32x160
40	45	155		FSH-M für / for ERV 40x160
50	60	170		FSH-M für / for ERV 50x160
65	75	185		FSH-M für / for ERV 65x160
80	90	200		FSH-M für / for ERV 80x160
100	110	220		FSH-M für / for ERV 100x160
125	135	245		FSH-M für / for ERV 125x160
150	160	270		FSH-M für / for ERV 150x160
200	215	345		FSH-M für / for ERV 200x160
250	265	395	340	FSH-M für / for ERV 250x200
250	265	395		FSH-M für / for ERV 250x200

Flammschutzhülle für ERV-Gummikompensatoren, aus mehreren Lagen Glasfilamentgewebe mit Oberflächenbeschichtung aus silberfarbenem, hochtemperaturbeständigem Silikon-Aluglasgewebe (zertifiziert nach MED A1/3.13). Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben aus Messing. Die Flammschutzhülle schützt den Gummikompensator zuverlässig gegen Strahlungshitze und direkte Flammeneinwirkung bis +800°C für 30 Minuten (ISO 15540) und ist unempfindlich gegenüber Öl- und Chemikalieneinflüssen sowie alterungs- und witterungsbeständig.

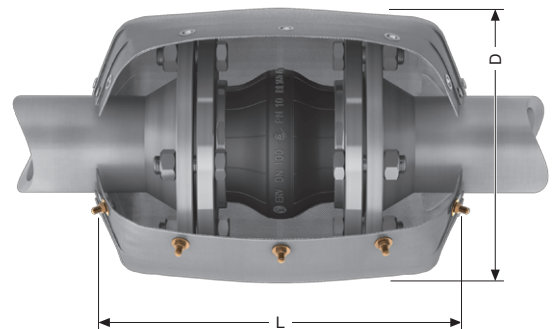
Auf Grund ihrer geteilten Form kann die Flammschutzhülle nachträglich montiert und wieder geöffnet werden. Die Abmessungen wurden so gewählt, dass auch die Gegenflansche vollkommen abgedeckt sind. Der zulässige Bewegungsbereich wird nicht eingeschränkt.



Type FSH

Flame protection cover for ERV rubber expansion joints, made of several layers of glass fiber fabric with a surface cover of silver-coloured high temperature resistant silicone-aluminium-glass fabric (certified acc. MED A1/3.13). Screws, nuts and washers of brass. It reliably protects the expansion joint against radiation heat and direct flames up to +800°C for 30 minutes (ISO 15540). The flame protection cover is resistant against oil and chemical influences as well as against ageing and weathering.

Because of its split design the flame protection cover can be mounted subsequently or re-opened. The dimensions have been chosen in such a way that also the counter flanges are completely covered. The allowed range of movement is not restricted.



geöffnet / open



geschlossen / closed

Flammschutzhüllen für ERV

FLAME PROTECTION COVER FOR ERV

Übersicht Zertifikate · Overview of Certificates

Zulassungen <i>Approvals</i>		ERV-GS	ERV-GS HNBR	ERV-G	ERV-R	ROTEX	ERV-CR	Andere <i>other</i>
DNV · GL (Det Norske Veritas / Germanischer Lloyd)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ alle / all
Lloyd's Register		✓	✓	✓	✓	✓		
Bureau Veritas		✓	✓	✓	✓		✓	
American Bureau of Shipping		✓	✓	✓	✓			
Nippon Kaiji Kyokai		✓	✓					
China Classification Society		✓	✓	✓	✓		✓	
Technischer Überwachungs-Verein						✓ DIN 4809		
Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung				✓	✓			
Deutscher Verein des Gas- und Wasserfachs				✓ Gas	✓ Trinkwasser Drinking water			
Attestation de Conformité Sanitaire					✓ Trinkwasser Drinking water			
Water Regulations Advisory Scheme					✓			✓ (ERP)
Dienststelle Schiffssicherheit BG Verkehr (ex : See-Berufsgenossenschaft)		✓ 	✓					

Übersicht Zertifikate · Overview of Certificates

Zulassungen <i>Approvals</i>		ERV-GS	ERV-GS HNBR	ERV-G	ERV-R	ROTEX	ERV-CR	Andere <i>other</i>
DNV · GL (Det Norske Veritas / Germanischer Lloyd)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ alle / all
Lloyd's Register		✓	✓	✓	✓	✓		
Bureau Veritas		✓	✓	✓	✓		✓	
American Bureau of Shipping		✓	✓	✓	✓			
Nippon Kaiji Kyokai		✓	✓					
China Classification Society		✓	✓	✓	✓		✓	
Technischer Überwachungs-Verein						✓ DIN 4809		
Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung				✓	✓			
Deutscher Verein des Gas- und Wasserfachs				✓ Gas	✓ Trinkwasser Drinking water			
Attestation de Conformité Sanitaire					✓ Trinkwasser Drinking water			
Water Regulations Advisory Scheme					✓			✓ (ERP)
Dienststelle Schiffssicherheit BG Verkehr (ex : See-Berufsgenossenschaft)		✓ 	✓					

ELAFLEX-Gummikompensatoren Type ERV werden einbaufertig geliefert. Die Standard-Flansche sind zur Vereinfachung der Montage in jede gewünschte Position drehbar. Handelsübliche Schrauben können verwendet werden. Flansche mit Stabilisierungsansatz (Stützkragen) erleichtern die Einhaltung eines Sicherheitsabstandes zwischen Schraubenende und Gummibalg im gesamten Bewegungsbereich und vermeiden so eine Beschädigung des Balges.

Richtige Gegenflansche?

Dichtungen sind nicht erforderlich, wenn die Dichtflächen der Gegenflansche der Rohrleitung gemäß nebenstehender Abbildungen ausgeführt werden. Flachdichtungen sollten nur zum Schutz der Gummidichtflächen benutzt werden, wenn die Gegenflansche scharfe Innenkanten oder Unregelmäßigkeiten auf der Oberfläche aufweisen. Bei zu großen Bohrungen der Gegenflansche (Kompensatordichtfläche nicht komplett durch Flanschdichtfläche abgedeckt), ist eine Flachdichtung und eine Ringscheibe zu installieren (Abb. E).

Druckfestigkeit

Der zulässige Betriebsdruck und Prüfdruck ist nicht nur von der Druckstufe des Gummikörpers abhängig, sondern richtet sich auch nach Betriebstemperatur sowie Ausführung und Nenndruck der verwendeten Flansche. Ausführliche Angaben siehe Tabellen auf der Seite 404. Der Berstdruck (bei Raumtemperatur) liegt je nach Einbaulänge, Größe und Längenbegrenzung min. beim 3- bis 4-fachen des Nenndruckes (PN bzw. ND). Prüfzeugnisse über Wasserdruckproben können gegen Berechnung ausgestellt werden.

Vakuumfestigkeit

Die zulässige Vakuumbeanspruchung ist abhängig von der Größe, Betriebstemperatur, Einbaulänge und eventuell zusätzlich eingebauten Stützringen. Genaue Angaben finden Sie auf den Rückseiten der typenspezifischen Datenblätter. Lieferbare Vakuum-Stützringe siehe Seite 468.

Auch ohne Vakuum-Stützringe kann das zulässige Vakuum noch etwas erhöht werden, wenn die Einbaulänge verkürzt wird (z. B. um 20 mm). Dagegen verringert sich die Vakuumfestigkeit, wenn eine größere Einbaulänge gewählt oder der Gummikompensator im Betrieb gelängt wird.

Witterungs- und Wärmebeständigkeit

Der Außengummi ist beständig gegenüber Witterungseinflüssen und schützt den Druckträger vor Alterung, Abrieb und Korrosion. Der zulässige Temperaturbereich ist auf den Datenblättern der einzelnen ERV-Typen beschrieben. Bei dauerhaften Erwärmungen und äußerer Strahlungswärme verringern sich der Betriebsdruck und der Bewegungsbereich, siehe Tabelle Katalogseite 404. ERV mit Außengummi aus CR oder CSM sind bedingt ölbeständig und flammwidrig. Ein zusätzlicher Brandschutz kann durch Stahlcordeinlagen oder Flammenschutzhüllen nach ISO 15540 (Zertifikat DNV-GL) gewährleistet werden (siehe Katalogseiten 471 und 472).

Druckverlust

Die strömungsgünstige Ausbildung des inneren Durchgangs vermeidet Turbulenzen. Dadurch können die Druckverluste auch bei größeren Strömungsgeschwindigkeiten vernachlässigt werden.

Maximale Strömungsgeschwindigkeit

Die Strömungsgeschwindigkeit sollte allgemein einen Wert von 7 m/s nicht übersteigen. Bei brennbaren Flüssigkeiten muß sie eventuell entsprechend der elektrischen Leitfähigkeit des Mediums reduziert werden. So sollte bei nicht leitfähigen brennbaren Flüssigkeiten, z.B. Toluol, der Wert von 2 m/s nicht überschritten werden.

Geräuschdämmung

Gummikompensatoren Type ERV sind aufgrund Ihrer Konstruktion optimal zur Dämpfung von Vibrationen und Geräuschen geeignet. Ein in einem Rohrleitungssystem montierter ERV bewirkt schwingungstechnisch eine teilweise Entkopplung. Dabei haben der Aufbau des Rohrleitungssystems und die Einbausituation maßgeblichen Einfluß auf die Vibrations- und Geräuschentwicklung. Das Gesamtsystem kann als Feder-Masse-System betrachtet werden, dessen Eigenfrequenz sowohl von der Federsteifigkeit als auch von der schwingenden Masse bestimmt wird. Da die Masse des ERV im Vergleich zu dem an ihn angeschlossenen Rohrleitungssystem sehr klein ist, hat sie nur einen vernachlässigbaren Einfluß auf die Eigenfrequenz des Gesamtsystems.

Einbaulänge/ Baulücke

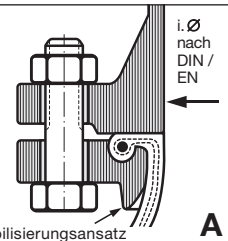
Der zulässige Bewegungsbereich finden Sie auf den Rückseiten der typenspezifischen Datenblätter. Nach Möglichkeit die Baulücke = 'BL - normal' oder etwas kürzer vorsehen. Der geringe Eigenwiderstand von ERV erleichtert den Einbau in kürzere Baulücken. Für größere Baulücken oder seitlichen Achsversatz sollte nicht mehr als 50 % des zulässigen Bewegungsbereiches ausgenutzt werden, damit Reserven für den Betrieb bleiben. Bei größeren Balglängen im Betrieb empfiehlt sich ein 'gestauchter' Einbau. Die Einbaustelle muss Sichtprüfungen ermöglichen. Beim Einbau unbedingt die ERV-Montagehinweise (Katalogseite 479) beachten.

Festpunktbelastung/ Verspannungen

Der Eigenwiderstand ist so gering, dass dieser bei der Festpunktberechnung vernachlässigt werden kann. Jedoch dehnt sich der Gummibalg unter Druck und erzeugt eine Axialkraft, so dass besonders bei größeren Kompensatoren Festpunkte gebildet werden müssen. Da die ERV-Konstruktion selbst einen Teil dieser Reaktionskräfte aufnimmt, können die Festpunkte entsprechend schwächer ausgebildet werden. Wenn keine Festpunkte vorgesehen werden können oder die Stabilität anderer Armaturen nicht ausreicht, müssen die auftretenden Reaktionskräfte durch zusätzliche Längenbegrenzer aufgenommen werden. Lieferbare Ausführungen siehe Katalogseite 464.

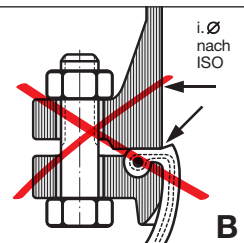
richtig:

Flansch mit innerem Rohranschlussmaß nach DIN verhindert Beschädigung der Gummidichtfläche



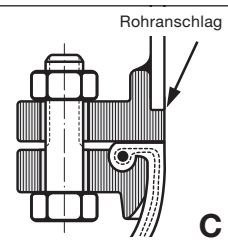
falsch:

Flansche mit zu großem i. Ø können die Gummidichtfläche beschädigen



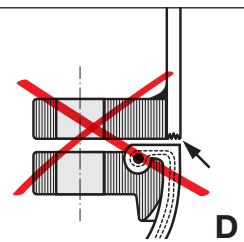
richtig:

Flansch mit Rohranschlag und i. Ø nach DIN verhindert Beschädigung der Gummidichtfläche



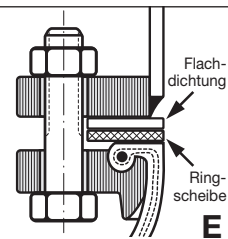
falsch:

Raues Rohrende kann Beschädigung der Gummidichtfläche verursachen



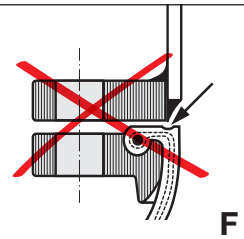
richtig:

Bei Gefahr von Beschädigungen gemäß Bild B, D und F Flachdichtung und Ringscheibe verwenden



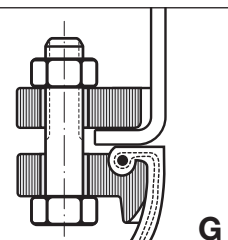
falsch:

Flansch-Innenrand beschädigt die Gummidichtfläche



richtig:

gut gerundeter Bördel vermeidet Kerbwirkung auf der Gummidichtfläche



Hints for the Pipework Designer

ERV rubber expansion joints are delivered ready for installation. The swiveling flanges can be fitted in any desired position and have stabilising rims to ease the assembly. Flanges with stabilising rim (collar) also help to maintain a safety gap between screw ends and the bellows throughout the whole range of movement and avoid injuries.

Correct Mating Flanges

Gaskets are not required if the sealing surface of the pipework mating flanges are designed as shown on the right hand side. Gaskets should only be used in order to prevent damage to the rubber sealing surface, for example if the mating flanges show sharp inner edges or irregularities e.g. welding beads. If the internal diameter of the mating flanges is too large (sealing surface of the expansion joint not fully covered), install a gasket **and** an additional disc (fig. E).

Pressure Resistance

The maximum operating pressure and test pressure not only depend on the burst pressure of the rubber bellow but can also be affected by operating temperature and design pressure / nominal pressure of the used flanges. For full details please see catalogue page 404. The burst pressure (at room temperature) is at least 3-4 times the nominal pressure (PN). Pressure test certificates can be issued upon request.

Vacuum Resistance

The maximum vacuum depends on size, operating temperature, length of installation and the installation of vacuum support rings (page 468). Please see type specific data sheets for details. The vacuum resistance can be slightly increased even without vacuum support rings if the installation length is shortened (e.g. by 20mm). The vacuum resistance decreases if a longer installation length is chosen, or the expansion joint is lengthened during operation.

Weather and Heat Resistance

The outer rubber (cover) is resistant against weathering and protects the reinforcements against ageing, abrasion and corrosion. For the permitted temperature range please see type specific data sheets. For permanently warm operating conditions including external radiation heat please see page 404.

ERV types with an outer rubber of CR or CSM are (within limits) oil proof and flame resistant. An additional flame protection can be achieved by using our flame protection cover conforming to ISO 15540 standard (certificate 'DNV-GL') – see catalogue pages 471 and 472.

Pressure Loss

The internal design of the ERV bellows allows a high flow with little turbulence. Therefore the pressure loss is usually negligible, even when dealing with high flowrates.

Maximum Flow Velocity

Flow velocity should not exceed 7 m/s. For flammable fluids, the maximum flow velocity should be further reduced depending on the electrical conductivity of the fluid. For non conductive and flammable fluids such as toluene a value of 2 m/s should not be exceeded.

Noise Reduction

Due to their construction, ERV rubber expansion joints are well suited to absorb vibrations and noise. An ERV installed within a piping system achieves a partial decoupling of vibration and noise transmission. The degree of this effect is dependent on the layout of the piping system and the assembly situation of the expansion joint. The pipework and the installed expansion joint may be seen as spring-mass system; its natural frequency is determined by the spring rigidity as well as by the oscillating mass. In comparison to the piping system, the mass of an ERV has a neglectable influence on the natural frequency of the piping system.

Installation Length / Installation Gap

For the allowable range of movement please see type specific data sheets. If possible, the length of the installation gap is designed to be equal to the recommended installation length, or slightly shorter. The low inherent resistance of ERV makes fitting into smaller gaps easy.

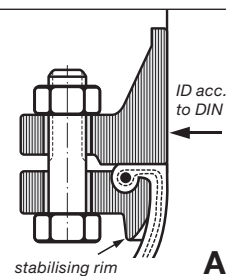
For larger installation gaps or lateral offset, not more than 50 % of the maximum area of movement should be used up in order to leave a reserve for operation. If the bellows is lengthened during operation, a jolted (compressed) installation is recommended. The position of installation must be accessible for visual inspection. When installing the unit, installation hints (catalogue page 479) must be observed.

Anchor Load / Tie Rods (Limiters)

The inherent resistance of an ERV is small and can be disregarded for anchor force calculation. But when pressurised, the bellows expands and generates an axial force. Therefore, especially for larger expansion joints, fixed points (anchors) should be provided. Since the ERV construction absorbs part of these reaction forces, anchor points may be designed correspondingly weaker. If anchor points cannot be provided, or if the stability of the piping system or other fittings is insufficient, reaction forces have to be limited by tie rods – available types see catalogue page 464.

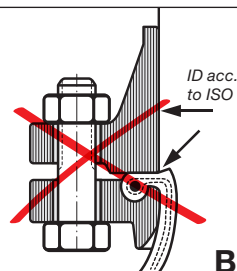
right:

Flanges with correct ID help prevent damage to rubber.



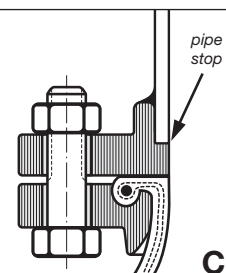
wrong:

Flanges with too large diameter can damage rubber.



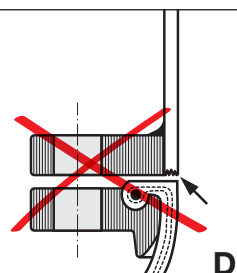
right:

Weld neck flanges with correct ID prevent damage to rubber.



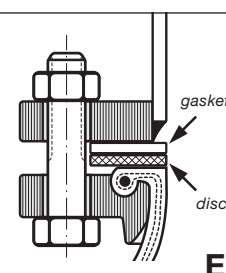
wrong:

Uneven end of pipe can cause damage to rubber.



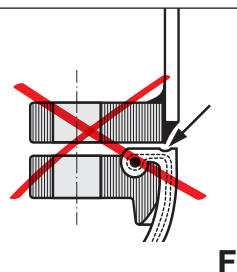
right:

In case of B, D or F an additional gasket can be used to prevent damage to rubber.



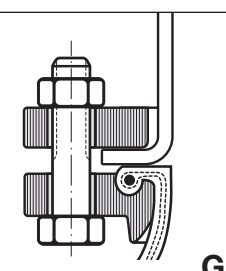
wrong:

Inner edge of flanges damages rubber.



right:

Well rounded smooth edge prevents damage to rubber.



ELAFLEX-Gummikompensatoren werden einbaufertig geliefert. Die Standard-Flansche sind drehbar in jede gewünschte Position. Zusätzliche Dichtungen sind üblicherweise nicht erforderlich. Bei der Montage ist folgendes zu beachten:

- 1) Vor dem Einbau des Gummikompensators ist sicherzustellen, dass die Gegenflansche einwandfreie Dichtflächen haben und die Kompensatorendichtfläche komplett durch die Gegenflanschdichtfläche abgedeckt wird. Zu große Innendurchmesser der Gegenflansche können ebenso wie hervorstehende Rohrenden, Nuten oder Federn zur Beschädigung der Dichtfläche des Kompensators führen (siehe 'Hinweise für den Konstrukteur' auf Seite 475).

Achtung: Bei Verwendung von Bördeln mit dahinterliegenden drehbaren Flanschen muss der Bördel-Außendurchmesser unbedingt größer sein als die Gummikompensatoren-Dichtfläche.

- 2) **Auf richtige Baulücke achten:** Das Hineinzerren des Gummikompensators in zu große Baulücken längt den Gummibalg und kann dazu führen, dass sich unbemerkt der Dichtbund aus der Flanschnut herauszieht (s. Abb.). Beim nachfolgenden Anziehen der Schrauben würde der Dichtbund asymmetrisch zerquetscht werden.

Bitte beachten: Eine große Längung beim Einbau verringert den zulässigen Bewegungsbereich im Betrieb. Zur Verkürzung zu großer Baulücken können Distanzstücke geliefert werden.

- 3) Die Gummikompensatoren sind möglichst so einzubauen, dass das Herstellungsdatum sichtbar ist.
- 4) Die Schrauben sind von der Balgseite durchzustecken. Der Balg darf unter allen Einsatzbedingungen die Schrauben nicht berühren.
- 5) Wir empfehlen, Flanschschrauben mindestens in Güteklasse 8.8 vorzusehen. Die Schrauben müssen kreuzweise in drei Stufen gleichmäßig fest angezogen werden.

Bei Anzug mit Drehmoment-Schlüssel:

I. Stufe:

Alle Schrauben gleichmäßig von Hand anziehen (auf Parallelität der Dichtflächen achten!).

II. Stufe:

Kreuzweise mit Drehmoment 50 Nm vorspannen.

III. Stufe:

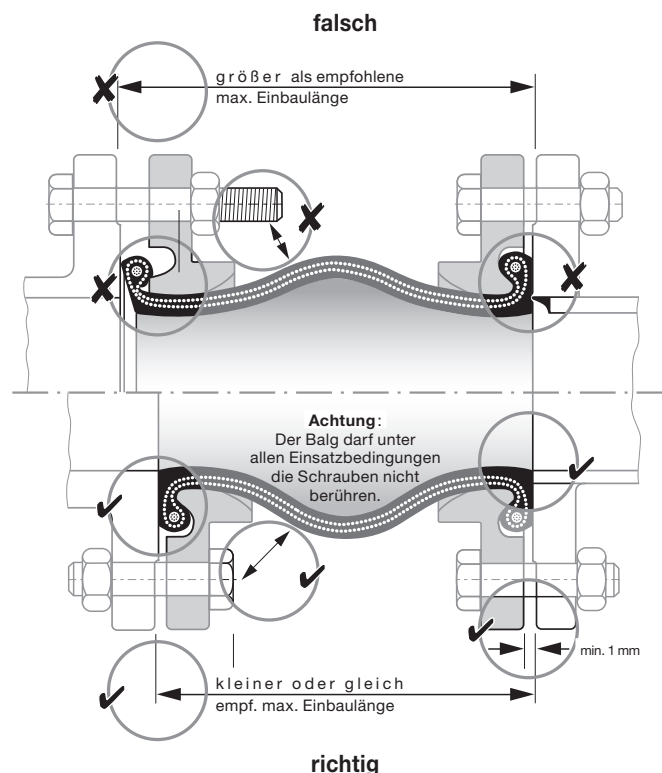
Kreuzweise nachziehen.

~ Anzugsmoment

bis DN 80	max. 80 Nm
bis DN 300	max. 100 Nm
bis DN 500	max. 130 Nm
DN 600	190 Nm
DN 700	250 Nm
DN 800	300 Nm
DN 900	310 Nm
DN 1000	340 Nm

Keine scharfkantigen Werkzeuge benutzen, damit beim Abrutschen der Gummibalg nicht beschädigt wird.

- 6) Falls kein Drehmomentschlüssel bei der Montage zur Verfügung steht, können die Schrauben so weit angezogen werden, dass zwischen den Metallflanschen ein Spalt 'y' von ca. 1 mm verbleibt (s. Abbildung).
- 7) Der Prüfdruck des Balges bzw. des Flansches ist PN x 1,5. Dieser Wert richtet sich danach, welches die schwächere Komponente ist.
- 8) **Der Gummibalg des Gummikompensators darf nicht mit Farbanstrich versehen werden!** Lösungsmittel können Gummi angreifen; die Farbschicht erschwert außerdem die Sichtkontrolle bei späteren Inspektionen.
- 9) Bei Schweißarbeiten ist der Gummibalg unbedingt vor Hitze zu schützen. Beim Elektroschweißen darf der Strom nicht durch den Balg abgeleitet werden.
- 10) Dauernde Strahlungshitze über 90°C ist zu vermeiden. Bei Bedarf sollten daher Flammenschutzhüllen verwendet werden (siehe Katalogseite 471).
- 11) Gummikompensatoren sind Verschleißteile und müssen in die Routineuntersuchung der Anlage mit einbezogen werden (Visuelle Inspektion des Kompensators auf Beschädigungen sowie Untersuchung des Balges auf Verhärtung mittels Eindrücken).
- 12) Kompensatoren mit Zugstangen werden werkseitig mit gekonterten Muttern und nur leicht verspannt geliefert. Die Einstellung und das Kontern entsprechend der Einbausituation erfolgt durch den Rohrleitungsbauer. Nach dem Einbau müssen die Zugstangen fest mit den Flanschen verbunden sein.



Installation and Operation Hints for ERV Expansion Joints

ELAFLEX expansion joints are provided ready for installation. The standard flanges can be turned into any desired position. Additional sealings usually are not necessary. For installation please observe the following:

- 1) Prior to the installation of the expansion joint ensure that the mating flanges have satisfactory sealing surfaces. Check that the sealing surface of the rubber bellows is completely covered by the mating flange. Mating flanges with too large inner diameter or protruding pipe ends, grooves and tongues can destroy the sealing surface of the bellows (see hints for the pipework designer, page 476).

Attention: When using slip-on flanges the outside diameter must be larger than the sealing surface of the expansion joint.

- 2) **Pay attention to the correct installation length:** The pulling of expansion joints into installation gaps which are too large will lengthen the rubber bellow and might lead to the collar being drawn out of the flange groove (see picture). During the subsequent tightening of the screws the collar of the bellows would be crushed asymmetrically.

Please note: A considerable lengthening during installation decreases the allowable range of movement during operation. To shorten installation gaps, distance flanges are available.

- 3) If possible install the expansion joints in such way that the date of production is visible.
- 4) Screws should be inserted from the expansion joint side. If this is not feasible, it must be assured that the bellows may not touch the screws in all operating conditions.
- 5) We recommend to use bolts of ISO grade 8.8 or higher. The bolts have to be fastened crosswise in 3 uniform steps.

When using a torque wrench:

1st step:

Tighten bolts equally by hand
(pay attention to parallel sealing surfaces!).

2nd step:

Fasten crosswise with torque 50 Nm.

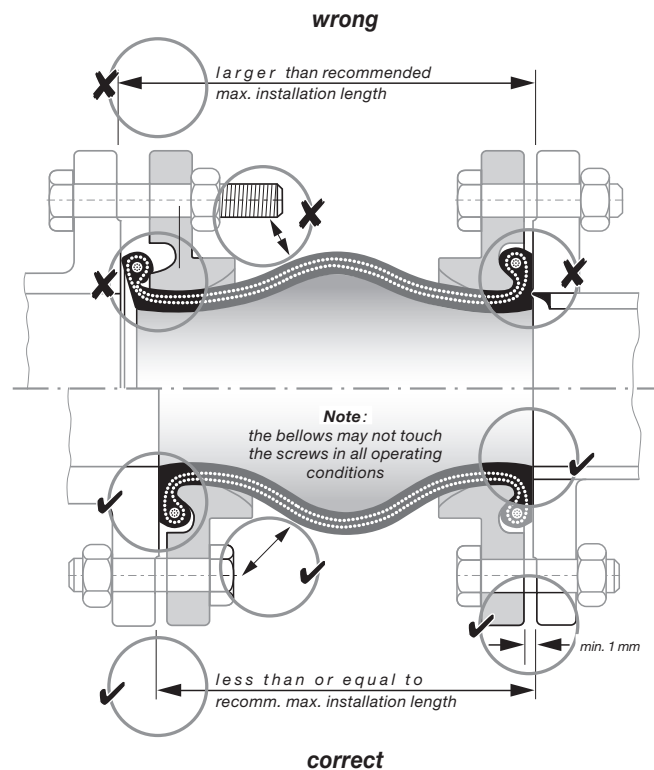
3rd step:

Fasten crosswise

		approx. torque
up to DN 80	max.	80 Nm
up to DN 300	max.	100 Nm
up to DN 500	max.	130 Nm
DN 600		190 Nm
DN 700		250 Nm
DN 800		300 Nm
DN 900		310 Nm
DN 1000		340 Nm

Do not use any sharp-edged tools which might damage the rubber bellow in case the tool slips.

- 6) If no torque wrench can be used during installation, the screws may be tightened to an extent that between the metal flanges a distance 'y' of at least 1 mm remains (see picture).
- 7) The test pressure of a bellow or flange is $1.5 \times PN$. This value depends on which component is weaker.
- 8) **The rubber bellow of the expansion joint must not be painted!** Solvents can damage the rubber cover, furthermore the colour coat impedes a proper visual inspection.
- 9) When welding and cutting, the rubber bellow must be protected against heat by all means. For electric welding it must be insured that the electric current does not pass through the bellows.
- 10) Permanent radiation heat above 90°C must be avoided. If necessary flame protection covers should be used (see page 471).
- 11) Rubber expansion joints are subject to wear and must be included to routine inspection of the pipe system (visual inspection of the expansion joint regarding damages as well as inspection for hardening by pushing in with a thumb).
- 12) Expansion joints with pull rods (tied flanges) are supplied in neutral position, with pre-installed countered nuts. During installation the required permissible length has to be set/ determined by the pipeline fitter, nuts have to be countered. After installation, the pull rods shall be firmly connected with the flanges.



We recommend ring wrenches instead of open-end wrench for higher job safety and less risk of accidents

Information zur Druckgeräterichtlinie (DGRL) 2014/68/EU für ERV-Gummikompensatoren

Elaflex-Gummikompensatoren (Type ERV) die in der EU eingesetzt werden sind 'Druckgeräte' nach dieser Richtlinie. Hierfür gelten folgende Kategorie-Einstufungen:

1. Gummikompensatoren für LPG (Flüssiggas):

bis einschl. DN 40 PN 25 bar	= Kategorie I
ab DN 50 bis einschl. DN 125 PN 25 bar	= Kategorie II
DN 150 PN 25 bar	= Kategorie III

2. Gummikompensatoren für flüssige Chemikalien und Mineralölprodukte:

Bis einschl. DN 125 bis	16 bar Betriebsdruck	= keine Kategorie
DN 150 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= keine Kategorie
DN 200 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= keine Kategorie
DN 250 von 8 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 300 von 7 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 350 von 6 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 400 von 5 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 500 von 4 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 600 von 3,5 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 700 von 3 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 800 von 2,5 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 900 von 2 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I
DN 1000 von 2 bis einschl.	10 bar Betriebsdruck	= Kategorie I

3. Gummikompensatoren für Stadt-/Erdgas:

Der Einsatz der Gummikompensatoren für Stadt-/Erdgas ist bei der Anfrage bzw. Bestellung anzugeben.

bis einschl. DN 25	= keine Kategorie
ab DN 32 bis einschl. DN 50 PN 16 bar	= Kategorie I
ab DN 65 bis einschl. DN 125 PN 16 bar	= Kategorie II
ab DN 150 bis einschl. DN 350 PN 10 bar	= Kategorie II
ab DN 400	= Kategorie III

4. Gummikompensatoren für Luft:

Der Einsatz der Gummikompensatoren für Luft ist bei der Anfrage bzw. Bestellung anzugeben.

bis einschl. DN 100	bis einschl. 10 bar Betriebsdruck	= keine Kategorie
ab DN 125 bis DN 250	bis einschl. 5 bar Betriebsdruck	= keine Kategorie
ab DN 250 bis DN 1000	bis einschl. 3,5 bar Betriebsdruck	= Kategorie I

Für alle hier nicht aufgeführten gefährlichen Medien oder Drücke ist zur Feststellung der in Frage kommenden Kategorie eine Anfrage erforderlich mit Angabe von Medium, Nennweite, Druck, Temperatur und Verwendungszweck.

Anforderungen:

'Keine Kategorie'	Diese Gummikompensatoren müssen 'nur' guter Ingenieurpraxis entsprechen (SEP). Eine Konformitätsbewertung (Erklärung) ist nicht erforderlich. Für diese Gummikompensatoren darf die CE-Kennzeichnung nicht verwendet werden.
'Kategorie I'	Die Materialzeugnisse (mind. 2.2), die Stichprobendruckprüfung, die Konformitätserklärung*) und CE-Kennzeichnung der Gummikompensatoren sind erforderlich.
'Kategorie II'	Die Materialzeugnisse (mind. 3.1), die Druckprüfung jedes Stückes, die Konformitätserklärung*) und die CE-Kennzeichnung der Gummikompensatoren mit Kennnummer der benannten Stelle sind erforderlich.
'Kategorie III'	Wie Kategorie II, erfordert jedoch zusätzlichen Prüfaufwand durch die benannte Stelle und Einzelabnahme.

Der Hersteller der Gummikompensatoren ist für die Einhaltung dieser Anforderungen verantwortlich. Die Gummibälge und die Flansche **allein** sind keine Druckgeräte nach dieser Richtlinie. Für die Herstellung von Gummikompensatoren ist ELAFLEX vom DNV·GL zertifiziert worden. Eine Kopie des Prüfzertifikates PED-E1-3 wird auf Wunsch gern zur Verfügung gestellt.

*) Konformitätserklärungen:

Entsprechend DGRL ist es möglich, dass ELAFLEX-Kunden sich notwendige Konformitätserklärungen selbst herunterladen. Bitte nutzen Sie diesen kostenlosen Service unter www.elaflex.de/zertifikate/.

Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU for ERV Rubber Expansion Joints

Elaflex rubber expansion joints (type ERV) used within the European Community are 'pressure equipment' according to this directive. The following category classifications apply:

1. Expansion joints for L.P. Gas (liquefied gases):

up to DN 40	– PN 25 bar	= category I
from DN 50 up to DN 125	– PN 25 bar	= category II
DN 150	– PN 25 bar	= category III

2. Expansion joints for liquid chemicals and petroleum based products:

up to DN 125	up to 16 bar working pressure	= no category
DN 150	up to 10 bar working pressure	= no category
DN 200	up to 10 bar working pressure	= no category
DN 250 from 8	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 300 from 7	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 350 from 6	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 400 from 5	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 500 from 4	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 600 from 3,5	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 700 from 3	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 800 from 2,5	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 900 from 2	up to 10 bar working pressure	= category I
DN 1000 from 2	up to 10 bar working pressure	= category I

3. Expansion joints for gas / natural gas:

If the expansion joint is intended for use with gas / natural gas, this has to be stated when ordering.

up to DN 25		= no category
from DN 32	up to DN 50 – PN 16 bar	= category I
from DN 65	up to DN 125 – PN 16 bar	= category II
from DN 150	up to DN 350 – PN 10 bar	= category II
from DN 400		= category III

4. Expansion joints for air:

If the expansion joint is intended for the use with air, this has to be stated when ordering.

up to DN 100	up to 10 bar working pressure	= no category
from DN 125	up to DN 250 up to 5 bar working pressure	= no category
from DN 250	up to DN 1000 up to 3,5 bar working pressure	= category I

To define the right category for all dangerous fluids or pressures not mentioned here, an inquiry is necessary. Please state medium, dimension, pressure, temperature and application.

Requirements:

'no category'	These expansion joints do only have to conform to 'sound engineering practice' (SEP). No declaration of conformity is necessary. For these expansion joints the CE marking must not be used.
'category I'	A certificate of conformity for the materials (at least EN 10204-2.2), a random pressure test, a declaration of conformity*) and a CE marking of the expansion joints are necessary.
'category II'	A specific test report for the materials (at least EN 10204-3.1), the pressure test of every joint, the declaration of conformity*) and a CE marking of the expansion joint with code number of the notified body are necessary.
'category III'	As category II, but requires additional inspection by the notified body and individual approval.

The manufacturer of the expansion joints is responsible for the adherence to these requirements. Rubber bellows or flanges **alone** are no pressure equipment according to this directive.

For the manufacturing of expansion joints ELAFLEX has been certified by DNV·GL. A copy of the certificate no. PED-E1-3 HH is available on request.

*) Declarations of Conformity:

According to the PED, ELAFLEX customers may directly download the necessary declarations of conformity. Please use this free service under www.elaflex.de/en/certificates/.