



ENTRE//MATIC



KIT REX S

IP2148DE- rev. 2012-04-20



**Montageanleitung für
Schiebetürantrieb.**

(Originale Anweisungen)



DITEC S.p.A.

Via Mons. Banfi, 3 - 21042 Caronno Pertusella (VA) - ITALY

Tel. +39 02 963911 - Fax +39 02 9650314

www.ditec.it - ditec@ditecva.com

ISO 9001
Cert. n° 0957

INHALTSVERZEICHNIS

Thema		Seite
Liste der Werkzeuge		3
Komponentenübersicht		4
Liste der Profile und Dichtungen		5
Maßtabelle REX S 2 Flügel		6
Maßtabelle REX S 1 Rechtsöffnung		7
Maßtabelle REX S 1 Linksöffnung		8
1.	Montage	9
1.1	Zuschnitt und Vorbereitung der Laufschiene	9
1.2	Zuschnitt und Vorbereitung der Abdeckung	9
1.3	Montage der Umlenkrolle	10
1.4	Montage Steuer-Antriebsgruppe	11
1.5	Montage Laufwagengruppe	11
1.6	Montage und Einstellung des Zahnriemens	12
1.7	Montage der Verriegelung	14
1.8	Befestigung der Akkus	15
2.	Endprüfung	16
2.1	Einstellung Dip-Schalter	16
2.2	Einstellung Jumper	17
2.3	Betriebsprüfung	17
2.4	Funktionsprüfung	17
2.5	Prüfung der Potentiometer	18
2.6	Werkseinstellungen	18
3.	Abschließende Arbeiten	19
3.1	Allgemeine Tests	19
3.2	Schließen des Antriebs	19

ZEICHENERKLÄRUNG



Dieses Symbol verweist auf Anweisungen oder Hinweise zur Sicherheit, auf die besonders geachtet werden muss.



Dieses Symbol verweist auf nützliche Informationen für den Betrieb des Produkts.



Dieses Symbol verweist auf Anweisungen oder Hinweise für das technische und fachmännische Personal.



Dieses Symbol bezeichnet Operationen, die nicht durchgeführt werden dürfen, um den korrekten Betrieb des Antriebs nicht zu beeinträchtigen.



Dieses Symbol gibt Möglichkeiten und Parameter an, die nur mit dem angegebenen Artikel verfügbar sind.

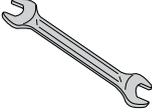


Dieses Symbol gibt Möglichkeiten und Parameter an, die mit dem angegebenen Artikel nicht verfügbar sind.

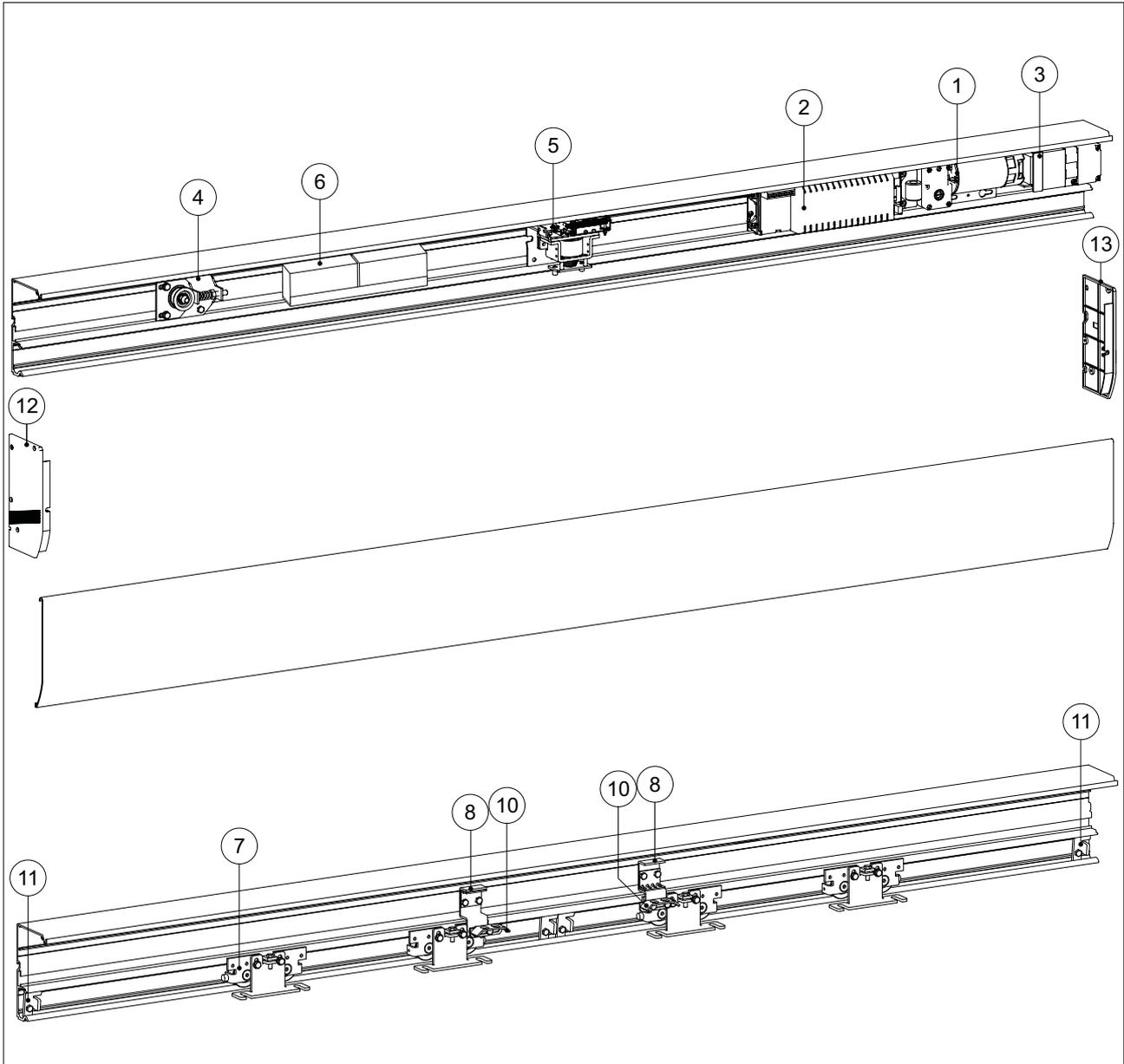
Alle Rechte vorbehalten

Die wiedergegebenen Daten wurden mit höchster Sorgfalt zusammengestellt und überprüft. Es kann jedoch keinerlei Verantwortung für eventuelle Fehler, Auslassungen oder Näherungen, die technischen oder graphischen Notwendigkeiten zuzuschreiben sind, übernommen werden.

LISTE DER WERKZEUGE

Maßband	
Bleistift	
Kreuzschlitzschraubenzieher	
Schlitzschraubenzieher	
Maulschlüssel 10 mm	
Maulschlüssel 13 mm	
Sechskantschlüssel 5 mm	
Innensechskantschlüssel 10 mm	
Innensechskantschlüssel 13 mm	
Bohrer	
Schere	
Zange	
Seitenschneider	
Säge	

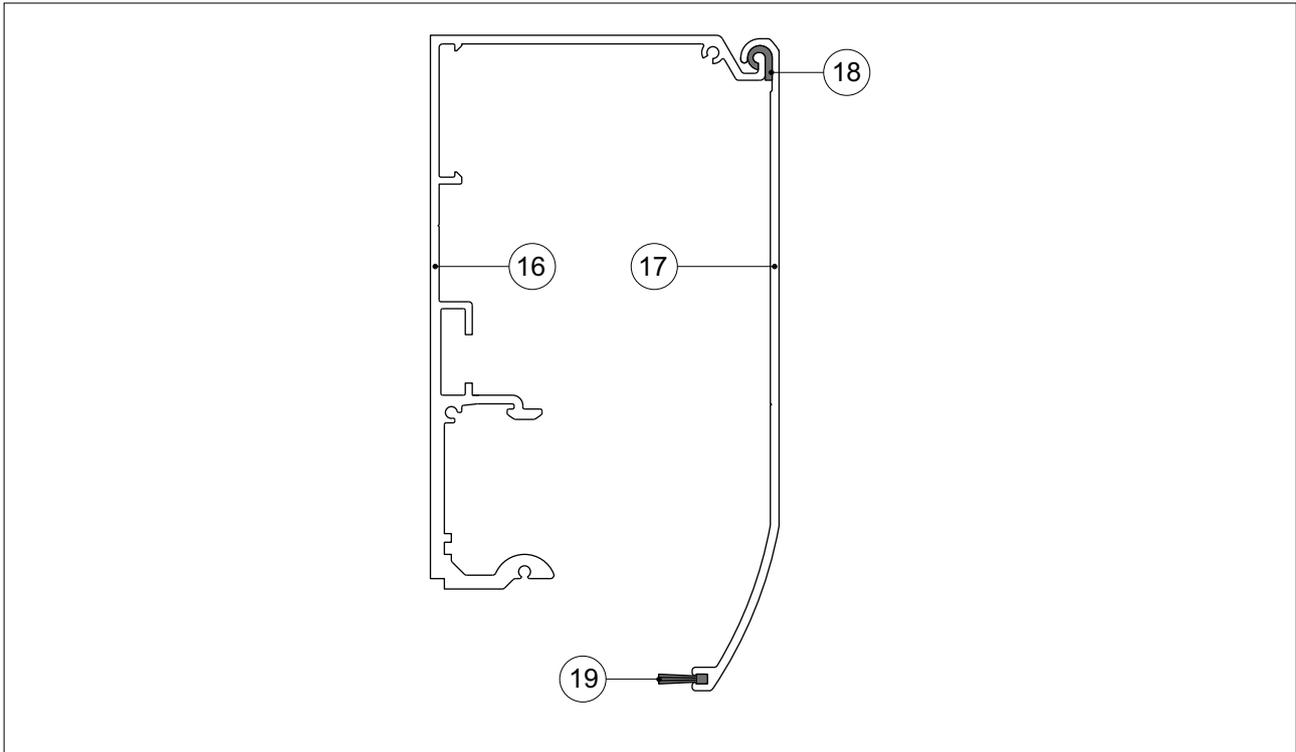
GESAMTZEICHNUNG - LISTE DER KOMPONENTEN



BEZUG	KODE	BESCHREIBUNG
1		Antriebsgruppe
2	EL20	Steuerung
3	AL15	Netzteil
4		Umlenkrolle
5	REXLOK	Verriegelung
	REXLOKA	Antipanikverriegelung
	REXLOKB	Bistabile Verriegelung
6	REXAB	Akku
7		Laufwagen

BEZUG	KODE	BESCHREIBUNG
8		Befestigung Zahnriemen
9		Riemen
10		Einhakbügel Verriegelung
11		Endanschläge
12		Linker Seitendeckel
13		Rechter Seitendeckel
14	REXSI	Mittlere Halterung Gehäuse
15	KREXCLS	Zusätzlicher Laufwagen

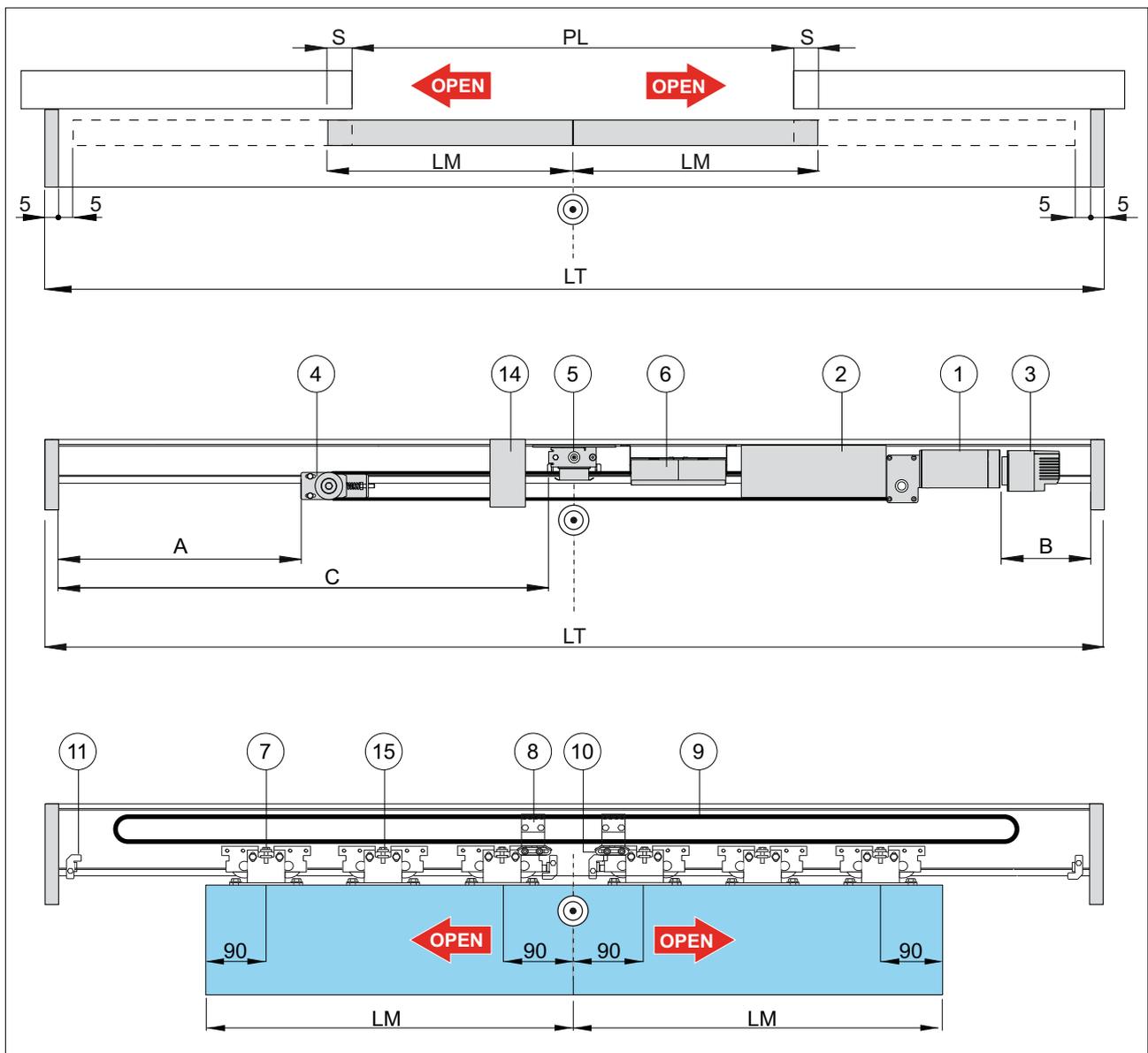
LISTE DER PROFILE UND DICHTUNGEN



BEZUG	KODE	BESCHREIBUNG	SCHNITTMASSE	GEWICHT
16	VR745N33	Laufschieneprofil EURAS C0 L = 3350 mm	LT - 10	9,75 kg/m
	VR745N44	Laufschieneprofil EURAS C0 L = 4450 mm		
	VR745N66	Laufschieneprofil EURAS C0 L = 6650 mm		
17	V1900G33	Abdeckung roh L = 3350 mm	LT - 11	4,64 kg/m
	V1900G40	Abdeckung roh L = 4450 mm		
	V1900G66	Abdeckung roh L = 6650 mm		
	V1900N33	Abdeckung EURAS C0 L = 3350 mm		
	V1900N40	Abdeckung EURAS C0 L = 4450 mm		
	V1900N66	Abdeckung EURAS C0 L = 6650 mm		
18	RP851BR200	Dichtung Laufprofil – Abdeckung	LT - 11	/
19	VSP14V25	Dichtbürste	LT - 11	/

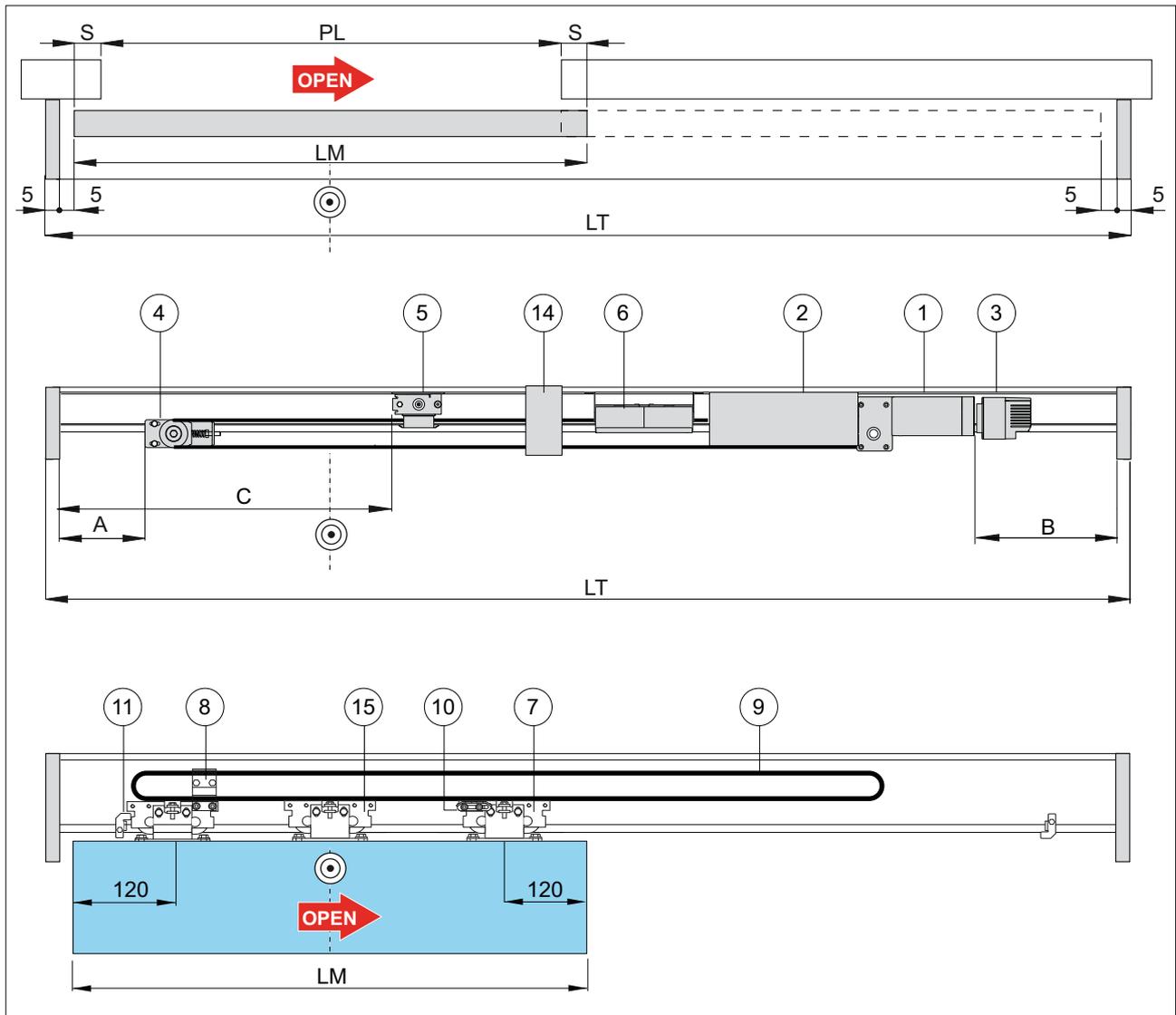
REXS 2

KODE	LT	PL	LM	Amax	Bmax	C	[3]	[6]	[14]	[15]
REX2S20	2000	940	520	345	270	950	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX2S22	2200	1040	570	395	320	1050	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX2S26	2600	1240	670	495	420	1250	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX2S30	3000	1440	770	595	520	1450	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX2S33	3300	1590	845	670	595	1600	INNEN	INNEN	JA	NEIN
REX2S36	3600	1740	920	745	670	1750	INNEN	INNEN	JA	NEIN
REX2S40	4000	1940	1020	845	770	1950	INNEN	INNEN	JA	NEIN
REX2S44	4400	2140	1120	945	870	2150	INNEN	INNEN	JA	NEIN
REX2S56	5600	2740	1420	1245	1170	2750	INNEN	INNEN	JA	NEIN
	$LT=2PL+2S+20$	$PL=LT/2-S-10$	$LM=PL/2+S$	$A=LM-175$	$B=LM-250$	$C=LT/2-50$	$INNEN=B \geq 140$	$INNEN=LT/2-170 \geq 370$	$JA=LT \geq 3200$	$JA=LM \geq 1600$



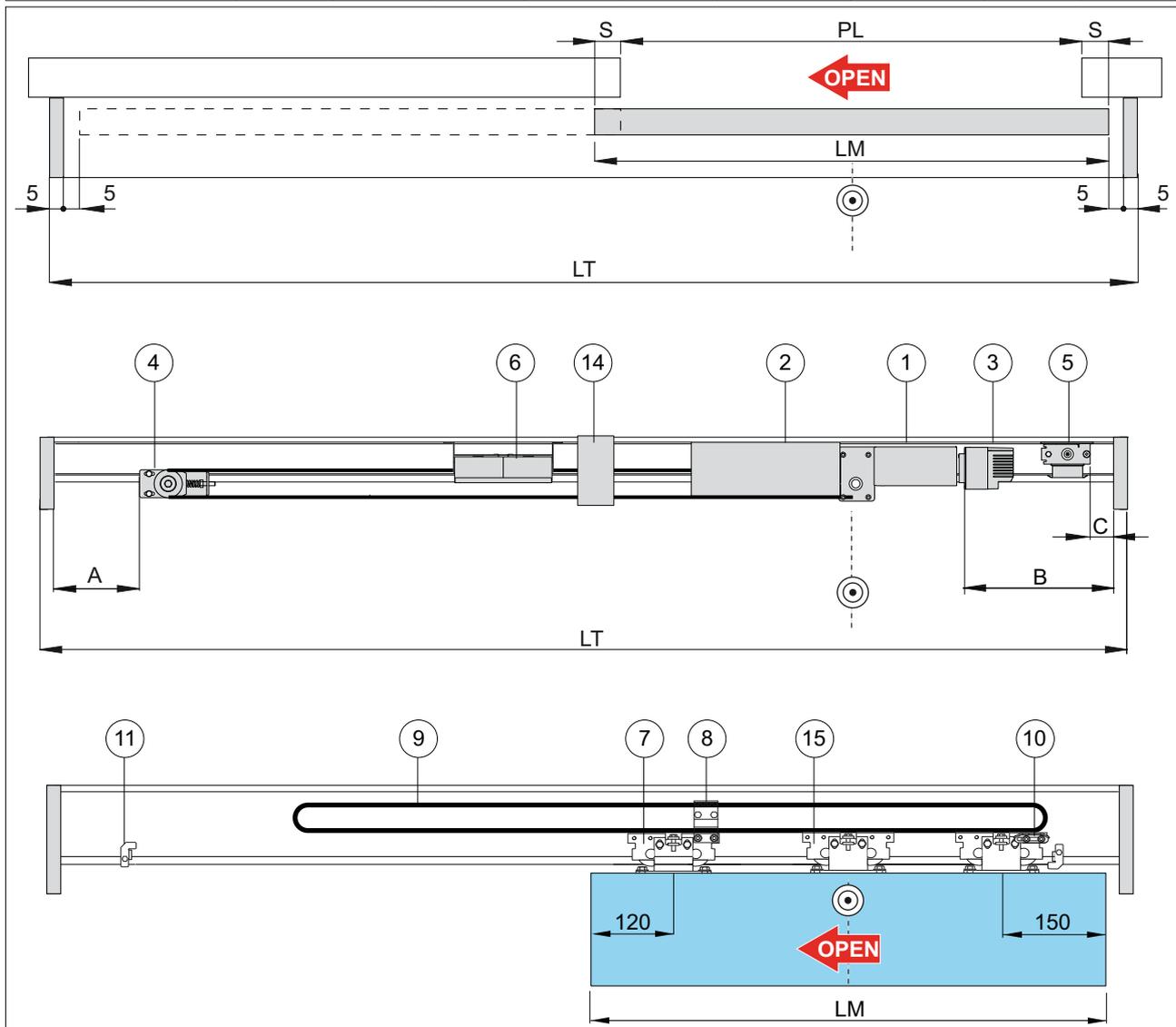
REXS 1 RE

KODE	LT	PL	LM	Amax	Bmax	C	[3]	[6]	[14]	[15]
REX1S20	2000	915	1015	35	635	770	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX1S22	2200	1015	1115	35	735	870	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX1S26	2600	1215	1315	35	935	1070	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX1S30	3000	1415	1515	35	1135	1270	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX1S33	3300	1565	1665	748	573	1420	INNEN	INNEN	JA	JA
REX1S36	3600	1715	1815	823	648	1570	INNEN	INNEN	JA	JA
REX1S40	4000	1915	2015	923	748	1770	INNEN	INNEN	JA	JA
REX1S44	4400	2115	2215	1023	848	1970	INNEN	INNEN	JA	JA
REX1S56	5600	2715	2815	1323	1148	2570	INNEN	INNEN	JA	JA
	$LT=2PL+3S+20$	$PL=(LT-3S-20)/2$	$LM=PL+2S$	A=35 ob LM<1600 A=LM/2-85 ob LM≥1600	B=LM-380 ob LM<1600 B=LM-LM/2-260 ob LM≥1600	C=LM-245	INNEN=B≥140	INNEN=LT-B-675≥370	JA=LT≥3200	JA=LM≥1600



REXS 1 LI

KODE	LT	PL	LM	Amax	Bmax	C	[3]	[6]	[14]	[15]
REX1S20	2000	915	1015	35	635	5	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX1S22	2200	1015	1115	35	735	5	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX1S26	2600	1215	1315	35	935	5	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX1S30	3000	1415	1515	35	1135	5	INNEN	INNEN	NEIN	NEIN
REX1S33	3300	1565	1665	748	573	5	INNEN	INNEN	JA	JA
REX1S36	3600	1715	1815	823	648	5	INNEN	INNEN	JA	JA
REX1S40	4000	1915	2015	923	748	5	INNEN	INNEN	JA	JA
REX1S44	4400	2115	2215	1023	848	5	INNEN	INNEN	JA	JA
REX1S56	5600	2715	2815	1323	1148	5	INNEN	INNEN	JA	JA
	$LT=2PL+3S+20$	$PL=(LT-3S-20)/2$	$LM=PL+2S$	A=35 ob LM<1600 A=LM/2-85 ob LM≥1600	B=LM-380 ob LM<1600 B=LM-LM/2-260 ob LM≥1600	C=5	INNEN=B≥280	INNEN=LT-B-675≥370	JA=LT≥3200	JA=LM≥1600



1. MONTAGE



Das vorliegende Handbuch wendet sich ausschließlich an Fachpersonal.

Die Zusammenbau, die elektrischen Anschlüsse und die Einstellungen müssen unter Beachtung der gängigen Praxis und in Erfüllung der jeweils geltenden Vorschriften durchgeführt werden.

Die Anweisungen müssen vor Beginn der Zusammenbau des Produktes aufmerksam gelesen werden.

Ein falscher Zusammenbau kann eine Gefahr darstellen.

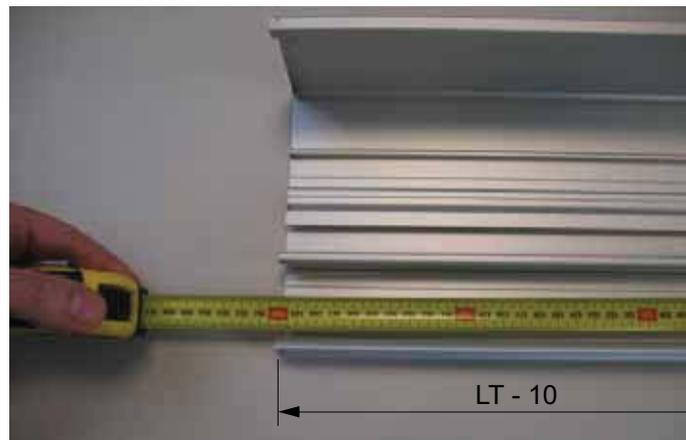
Das Verpackungsmaterial (Kunststoff, Styropor usw.) ordnungsgemäß entsorgen und nicht in der Reichweite von Kindern lagern, da es eine potentielle Gefahrenquelle darstellt.

Vor Beginn des Zusammenbau ist das Produkt auf Unversehrtheit zu überprüfen.

1.1 Zuschnitt un Vorbereitung des Laufschiene

Das Profil der Laufschiene [16] auf das auf Seite 5 angegebene Maß zuschneiden.

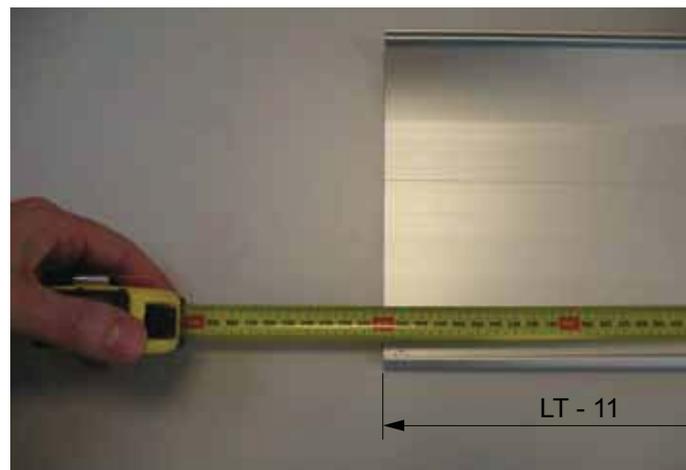
Um die Befestigung der Laufschiene an der Wand zu erleichtern, sollten alle 800 mm Bohrungen mit \varnothing 8 mm ausgeführt werden.



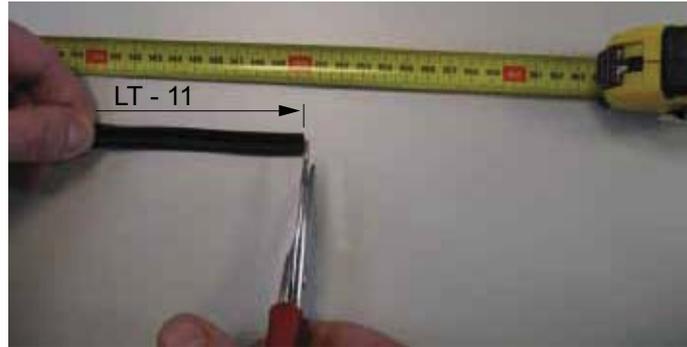
HINWEIS: Das Aluminium von eventuellen Schnittresten reinigen und besonders die Laufflächen der Laufwagen reinigen.

1.2 Zuschnitt un Vorbereitung der Abdeckung

Die Abdeckung des Gehäuses [17] auf das auf Seite 5 angegebene Maß zuschneiden.



Die Dichtung Laufprofil – Abdeckung [18] auf das auf Seite 5 angegebene Maß zuschneiden.



Die Dichtung Laufprofil – Abdeckung [18] im Laufschieneprofil [16] einsetzen.

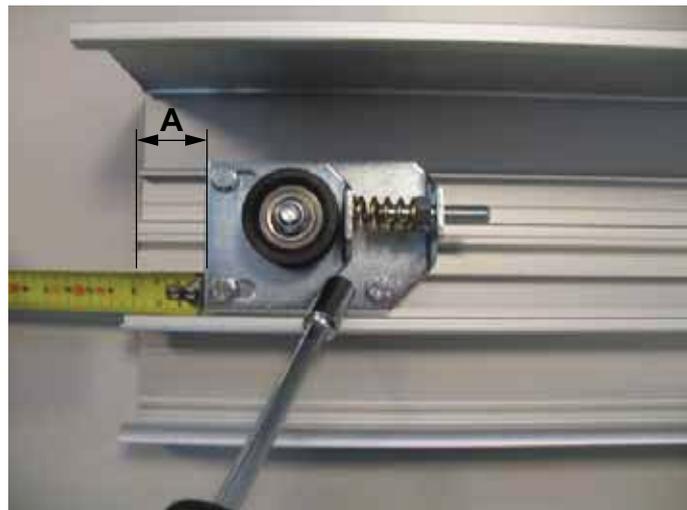


1.3 Montage der Umlenkrolle

Die Umlenkrolle [4] mit den mitgelieferten Schrauben am Laufschieneprofil [16] befestigen. Dabei das Maß A einhalten.

Das Maß A wird mit Hilfe der Formel auf Seite 6 (REX2), Seite 7 (REX1RE) und Seite 8 (REX1LI).

ANMERKUNG: Das Maß A gilt als Höchstmaß. Gegebenenfalls kann dieses Maß verkleinert werden.



1.4 Montage Steuer-Antriebsgruppe

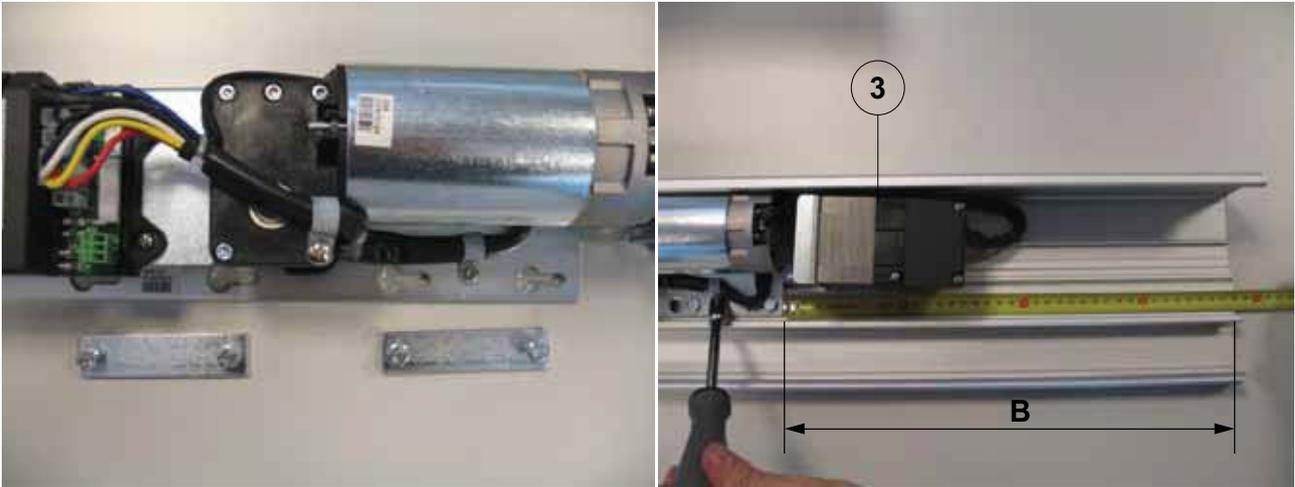
Die Befestigungsteller der Bauteile im Laufschienenprofil [16] einsetzen.

Die Steuer-Antriebsgruppe [1] mit den mitgelieferten Schrauben am Laufschienenprofil befestigen. Dabei das Maß B einhalten.

Das Maß B wird mit Hilfe der Formel auf Seite 6 (REX2), Seite 7 (REX1RE) und Seite 8 (REX1LI).

ANMERKUNG: Das Maß B gilt als Höchstmaß. Gegebenenfalls kann dieses Maß verkleinert werden.

ACHTUNG: im Falle sehr kleiner Antriebe muss der Netzteil [3] außerhalb des Profils des Kastens positioniert werden.



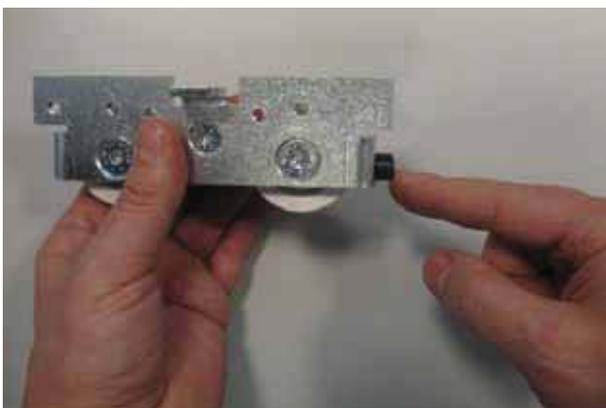
1.5 Montage des Laufwagens

Die Laufwagen [7] in das Profil einsetzen.

Den Befestigungsbügel des Zahnriemens [8] mit den mitgelieferten Schrauben am Laufwagen [7] befestigen, wie auf Seite 6 (REX2), Seite 7 (REX1RE) und Seite 8 (REX1LI).



Befestigen Sie die mechanischen Endanschläge [11] im Profil.



1.6 Montage und Einstellung des Zahnriemens

Den Zahnriemen [9] wie auf der Abbildung dargestellt in das Antriebszahnrad einsetzen. Das Zahnrad drehen mit ein Schlitzschraubenzieher, um das Einsetzen zu erleichtern.
Den Zahnriemen um die Umlenkrolle [4] wickeln.



Den Zahnriemen von Hand spannen und ihn wie auf der Abbildung dargestellt abschneiden.

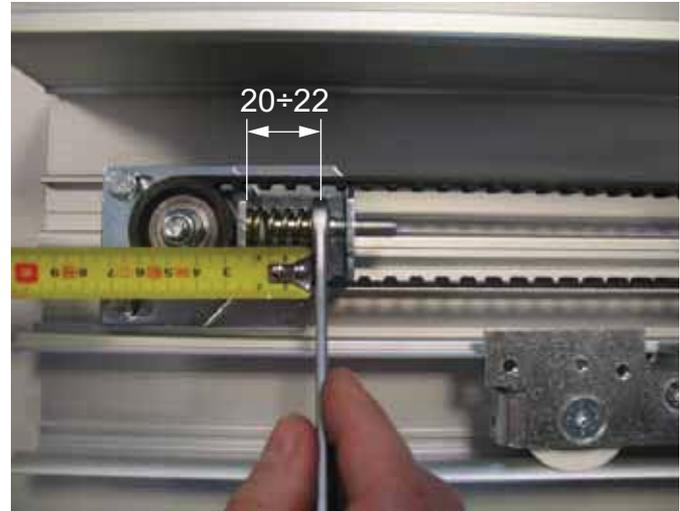
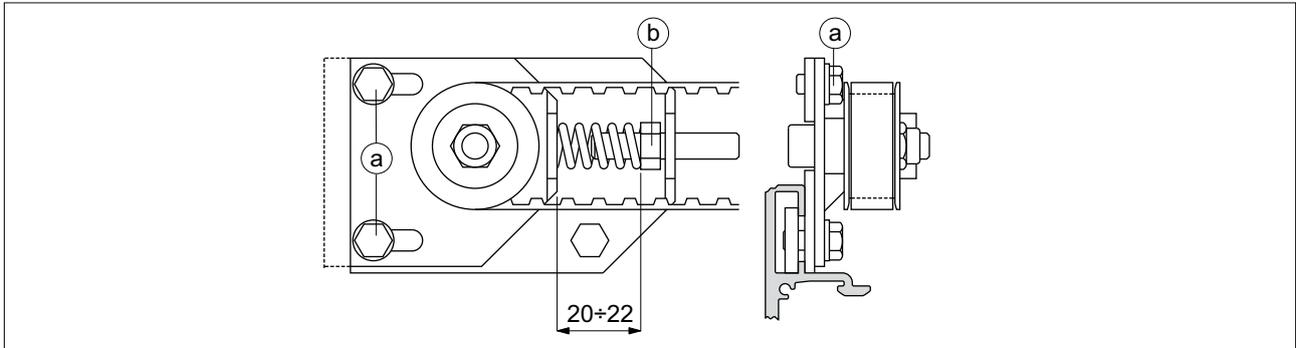


Den Zahnriemen wie auf der Abbildung dargestellt in den Befestigungsbügel des Zahnriemen [8] einsetzen, und den Riemen mittels die Klemmungsbügel des Zahnriemen blockieren.



Die Befestigungsschrauben der Umlenkrolle [4] lockern, und den Zahnriemen von Hand nach links verschieben. Die Umlenkrolle fixieren, indem man deren Befestigungsschrauben anzieht.
Die Schrauben [a] lockern und die Schraube [b] anziehen, bis die Feder auf 22 mm (wenn die Länge des Antriebs unter 2600 mm liegt) oder 20 mm (wenn die Länge des Antriebs über 2600 mm liegt) gepresst wird.
Die Einstellung fixieren, indem man die Schrauben [a] anzieht.

! **ACHTUNG:** Eine nicht korrekte Einstellung beeinträchtigt den Betrieb des Antriebs.

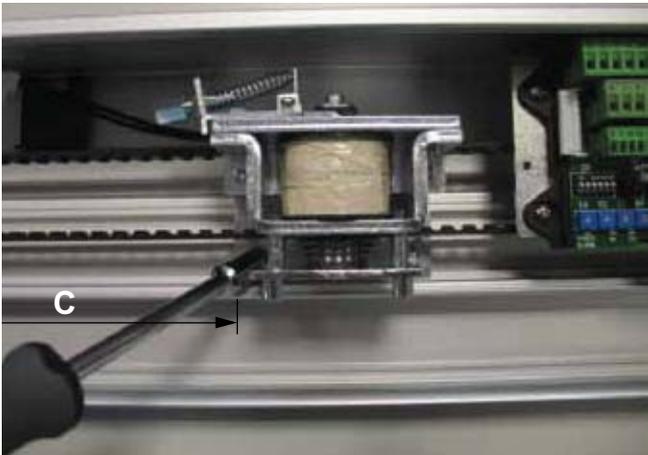


1.7 Montage der Verriegelung

Die Befestigungsteller der Bauteile im Laufschiennenprofil [16] einsetzen.

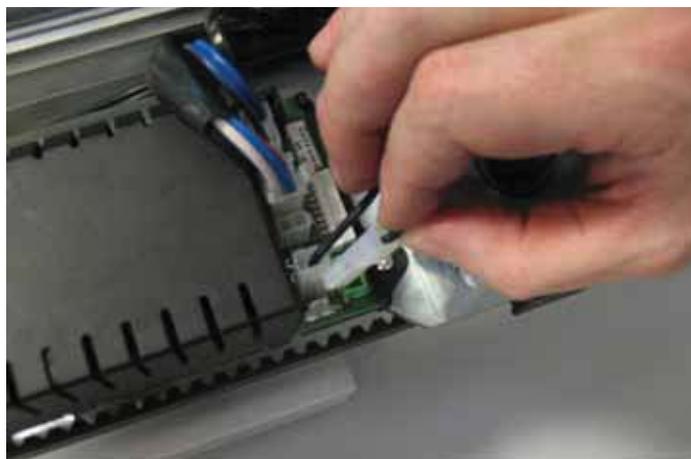
Die Verriegelung [5] mit den mitgelieferten Schrauben am Profil der Laufschiene befestigen. Dabei das Maß C einhalten.

Das Maß C wird mit Hilfe der Formel auf Seite 6 (REX2), Seite 7 (REX1RE) und Seite 8 (REX1LI). Den Flügel in Schließposition bringen und die Position der Verriegelung so einstellen, dass sie mit dem Einhakbügel der Verriegelung [10] einhakt.



Die Verriegelung mit den mitgelieferten Kabeln wie auf den Abbildungen dargestellt an die Steuerung [2] anschließen.

ACHTUNG: Das übermäßige Kabel abschneiden und es mit den mitgelieferten Kabelbefestigungen fixieren.



Für die Installation der Sperrvorrichtung und des Entriegelungsgriffes wird auf die Bedienungsanleitung der Sperrvorrichtung verwiesen.

1.8 Befestigung des Akkus (falls vorhanden)

Die Befestigungsteller der Bauteile im Laufschieneprofil [16] einsetzen.

Die Akkus [6] mit den mitgelieferten Schrauben wie in der Seite 6 (REX2), Seite 7 (REX1RE) und Seite 8 (REX1LI) auf Seite dargestellt am Profil des Kastens befestigen.

ACHTUNG: Im Fall von sehr kleinen Antrieben müssen die Betriebsakkus außerhalb des Profils positioniert werden.

Wenn die Akkukabel kurz sind, abschneiden und ein rot-schwarzes Kabel 2x1,5 mm² hinzufügen, dabei die Polarität der Akkus einhalten.



Die Akkus mit den mitgelieferten Kabeln wie auf der Abbildung dargestellt an die Steuerung [2] anschließen.

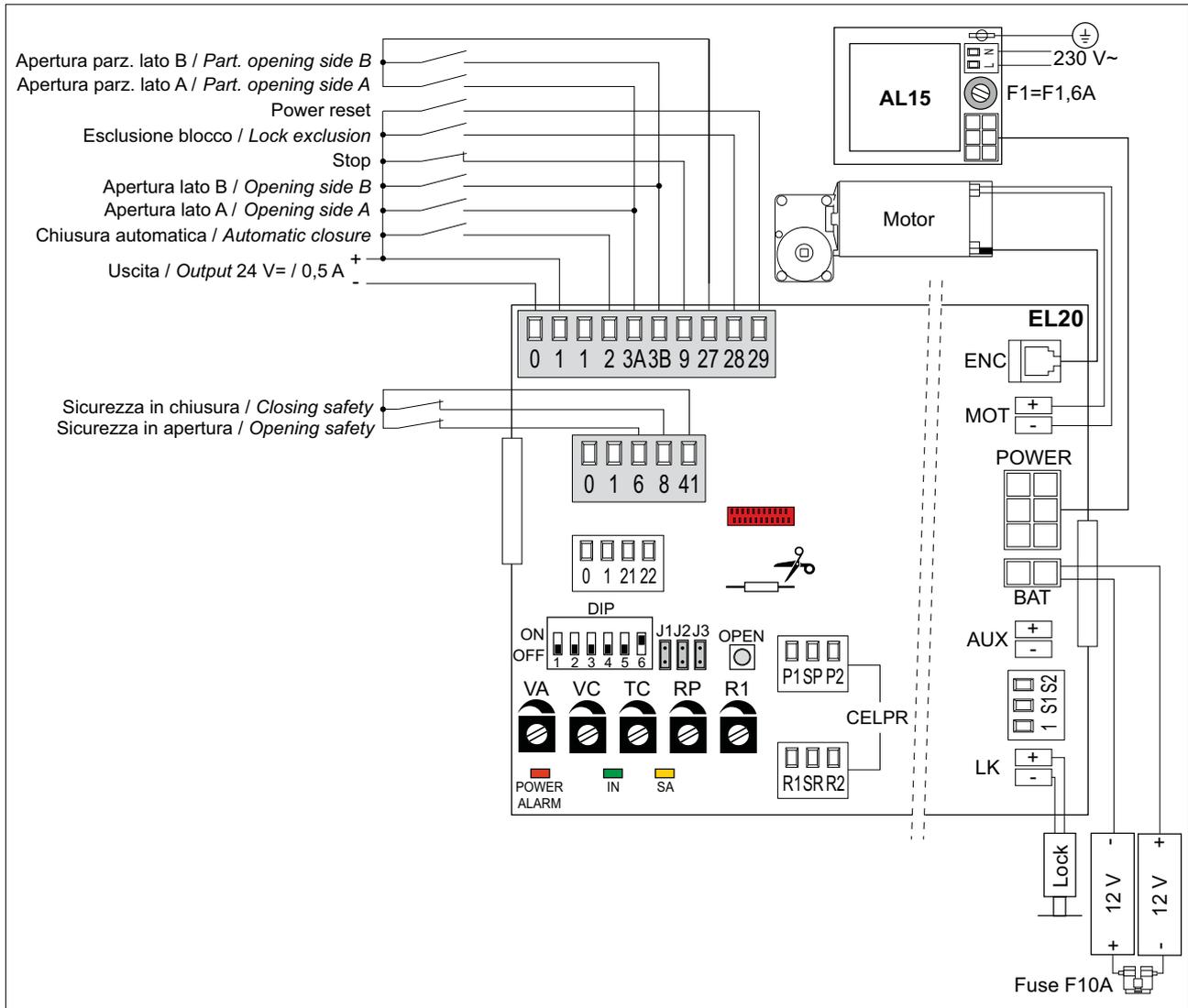
ACHTUNG: das übermäßige Kabel aufrollen und es mit den mitgelieferten Kabelbefestigungen fixieren.



2. ENDPRÜFUNG



Die elektronischen Teile dürfen nur angefasst werden, wenn die betreffende Person mit leitfähigen antistatischen, geerdeten Manschetten ausgestattet ist.



2.1 Einstellung der DIP-Schalter

EINSTELLUNG	WIRKUNG
DIP1=OFF für Verriegelung Typ REXLOK - REXLOKB DIP1=ON für Verriegelung Typ REXLOKA	Auswahl der Verriegelungsart.
DIP2=OFF REX2 und REX1 RE DIP2=ON REX1 LI	Auswahl der Öffnungsrichtung.
DIP3=OFF Betrieb der Notakkus DIP3=ON Betrieb der Betriebakkus	Betrieb der Akkus bei Spannungsausfall.
DIP4=OFF letzte Bewegung Schließen DIP4=ON letzte Bewegung Öffnen	Nur mit DIP3=ON, bei Spannungsausfall und leeren Batterien führt der Antrieb die letzte Bewegung aus und schaltet sich dann ab.
DIP5	NICHT VERWENDET
DIP6=OFF VALOR-TEN DIP6=ON REX	Automatisierungstyp

2.2 Einstellung JUMPER

EINSTELLUNG	WIRKUNG
J1=OFF Lichtschranken CELPR deaktiviert J1=ON Lichtschranken CELPR aktiviert	Betrieb der integrierten Lichtschranke.
J2	ZUKÜNFTIGER GEBRAUCH
J3=OFF SAFETY TEST deaktiviert J3=ON SAFETY TEST aktiviert	Betrieb der Klemme 41 SAFETY TEST.

2.3 Betriebsprüfung



Vor dem Netzanschluss ist sicherzustellen, dass die Daten auf dem Typenschild mit denen des Stromversorgungsnetzes übereinstimmen. Dem Stromnetz ist ein allpoliger Schalter/Trennschalter mit einem Öffnungsabstand der Kontakte von mindestens 3 mm vorzusehen. Es ist zu prüfen, ob vor der elektrischen Anlage ein Fehlerstromschutz sowie ein entsprechender Überstromschutz vorhanden sind.

Die auf der Abbildung auf Seite 16 dargestellten Anschlüsse ausführen.

Die Kontakte 41-6, 41-8 und 1-9 schließen.

DIP6=ON, J1=OFF, J2=ON, J3=ON einstellen.

Zum Aktivieren der Trimmer VA, VC und R1 wie folgt vorgehen:

- die Taste OPEN 4 Sekunden lang drücken (die LED IN blinkt);
- 4 Sekunden warten und innerhalb des Zeitfensters von 5 Minuten die Trimmer VA, VC und R1 auf halb einstellen;
- zum Beenden des Vorgangs die Taste OPEN 2 Sekunden lang drücken oder warten, bis das Zeitfenster von 5 Minuten abgelaufen ist.

Den Trimmer TC auf das Minimum und den Trimmer RP auf halb stellen.

Den Transformator an das Netz anschließen (230 V~ 50/60 Hz).

Die folgenden Befehle an die Steuerung geben und deren Wirkung prüfen.

EINSTELLUNG	WIRKUNG
Einschalten des Schaltkreises	Grüne LED POWER leuchtet auf
Befehl 1-3A oder 1-3B (impulsiv)	Öffnungsbewegung (Erfassen der Endlage)
Trimmer TC = MIN und 1-2 geschlossen	Schließbewegung (Erfassen der Endlage)
Befehl 27-3A oder 27-3B (impuls)	Teilöffnung
Kontakt 1-2 schließen	In Folge eines Öffnungsbefehls schließt sich die Tür automatisch nach der am TC eingestellten Zeit
Befehl 1-3A oder 3B (impuls)	Öffnungsbewegung
Befehl 41-6 während der Öffnung (Öffnung des Kontakts)	Verringerung der Öffnungsgeschwindigkeit in den letzten 500 mm des Laufs.
Trimmer TC = MIN und 1-2 geschlossen	Schließbewegung
Befehl 41-8 während der Schließung (Öffnung des Kontakts)	Wiederöffnung/Reversierung
Betrieb der Lichtschranke prüfen (falls vorhanden) CELPR anschließen und J1 = ON einstellen	Wenn die Lichtschranke während der Schließung unterbrochen wird, muss der Flügel wieder öffnen.
Befehl 1-9 (Öffnung des Kontakts)	Anhalten des Antriebs für die Dauer des Befehls.
Befehl 1-29	Power Reset, Rücksetzung der erfassten Daten.

2.4 Funktionsprüfung

Dauernde Öffnungs- und Schließbefehle geben, damit der Flügel oder die Flügel andauernd ihre Bewegung umkehren ohne anzuhalten (mindestens 1 Minute lang). Es darf hierbei zu keinerlei Veränderungen der Laufeigenschaften kommen.

2.5 Prüfung der Potentiometer

EINSTELLUNG	WIRKUNG
Einstellung VA	Einstellung der Öffnungsgeschwindigkeit.
Einstellung VC	Einstellung der Schließgeschwindigkeit.
Einstellung TC	Einstellung der Zeit der automatischen Schließung.
Einstellung RP	Einstellung der Breite der Durchgangsöffnung (mit Befehlen 27-3A und 27-3B).
Einstellung R1	Einstellung der Hinderniserkennung.

2.6 Werkseinstellungen

Nach Abschluss der Endprüfung die folgende Konfiguration einstellen:

- den Trimmer RP auf halb und den Trimmer TC auf das Minimum;

Zum Aktivieren der Trimmer VA, VC und R1 wie folgt vorgehen:

- die Taste OPEN 4 Sekunden lang drücken (die LED IN blinkt);
- 4 Sekunden warten und innerhalb des Zeitfensters von 5 Minuten die Trimmer VA, VC und R1 auf halb einstellen;
- zum Beenden des Vorgangs die Taste OPEN 2 Sekunden lang drücken oder warten, bis das Zeitfenster von 5 Minuten abgelaufen ist.
- DIP6=ON, DIP1-3-4-5 auf OFF, DIP2 von der Öffnungsrichtung des Tors abhängt;
- alle Jumper auf ON;
- wenn die Akkus vorhanden sind, müssen sie abgetrennt werden. Sicherstellen, dass der Steuerung nicht von ihnen versorgt wird (den Befehl 1-29 POWER RESET drücken).



ACHTUNG: Für weitere Informationen siehe die Installations- und Betriebshandbücher des Antriebs REX S, des Steuerung EL20, der Steuergärte und der Sicherheitsvorrichtungen.
Im Falle einer Reparatur oder eines Austauschs der Produkte sind ausschließlich Original-Ersetzteile zu verwenden.

3. ABSCHLIESSENDE ARBEITEN

3.1 Allgemeine Kontrollen

Nach Abschluss der Montagearbeiten und der Endprüfung des Antriebs REX S die folgenden Kontrollen durchführen:

- die Länge des Kastens LT, die Breite der Durchgangsöffnung PL und die Breite der Flügel LM prüfen.
- Die Spannung des Zahnriemens kontrollieren.
- Die Bewegung der Laufwagen und die Sauberkeit der Laufschiene kontrollieren.
- Die Verriegelung kontrollieren.
- Sicherstellen, dass die Stromkabel korrekt angeschlossen und mit den mitgelieferten Kabelbefestigungen am Profil der Laufschiene fixiert sind.
- Den festen Sitz der Schrauben kontrollieren.

3.1 Schließen des Antriebs

Die Seitendeckel auf das Laufschieneprofil mit den mitgelieferten Schrauben befestigen.



Wenn die Länge des Antriebs $LT \geq 3200$ mm beträgt, die mittlere Halterung des Gehäuses [14] in zentraler Position am Profil der Laufschiene befestigen.



Die Abdeckung durchbohren [17].

Die Abdeckung [17] am Laufschieneprofil [16] anbringen

Die Seitendeckel [12][13] auf die Abdeckung mit den mitgelieferten Schrauben befestigen.

An den gewünschten Stellen die Ditec Typenschilder anbringen





DITEC S.p.A. Via Mons. Banfi, 3 21042 Caronno P.lla (VA) Italy Tel. +39 02 963911 Fax +39 02 9650314
www.ditec.it ditec@ditecva.com

DITEC BELGIUM LOKEREN Tel. +32 9 3560051 Fax +32 9 3560052 www.ditecbelgium.be **DITEC DEUTSCHLAND** OBERURSEL
Tel. +49 6171 914150 Fax +49 6171 9141555 www.ditec-germany.de **DITEC ESPAÑA** ARENYS DE MAR Tel. +34 937958399
Fax +34 937959026 www.ditecespana.com **DITEC FRANCE** MASSY Tel. +33 1 64532860 Fax +33 1 64532861 www.ditecfrance.com
DITEC GOLDPORTA ERMESINDE-PORTUGAL Tel. +351 229773520 Fax +351 229773528/38 www.goldporta.com **DITEC SWITZERLAND**
BALERNA Tel. +41 848 558855 Fax +41 91 6466127 www.ditecswiss.ch **DITEC ENTREMATIC NORDIC** LANDSKRONA-SWEDEN
Tel. +46 418 514 50 Fax +46 418 511 63 www.ditecentrematicnordic.com **DITEC TURCHIA** ISTANBUL Tel. +90 21 28757850
Fax +90 21 28757798 www.ditec.com.tr **DITEC AMERICA** ORLANDO-FLORIDA-USA Tel. +1 407 8880699 Fax +1 407 8882237
www.ditecamerica.com **DITEC CHINA** SHANGHAI Tel. +86 21 62363861/2 Fax +86 21 62363863 www.ditec.cn