

# Regeleinheit CLT-500

**Komfortable Regeleinheit für alle CL-,  $\alpha$ -, SS- und SB-, sowie HST-A- und HST-CL-Schrauber mit einer Gleichstromversorgung von 30 V DC.**

## Besonderheiten

- Bedienerfreundliche Programmierung über «touch on»-Verfahren möglich.
- Anlaufverzögerung und Drehzahlregelung sowohl im Rechts- als auch im Linkslauf.
- Das Erreichen des Drehmomentes wird durch das Aufleuchten einer gelben LED angezeigt.
- Schraubenzähler (grüne LED – Arbeitsinhalt erreicht).
- Schraubzeitüberwachung (indirekte Tiefenkontrolle).
- Bei NIO akustischer Summer.
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung, die auch unter Last konstant bleibt.
- Hohe Wiederholgenauigkeit der Drehmomente von besser als 2%.
- Durch die stufenlose Anlaufverzögerung (Langsam-Start) wird das gerade Ansetzen der Schrauben gewährleistet.
- Die Gewinde-Schneid-Automatik ermöglicht das Schneiden von Gewinden, sowie das Setzen von Blindnietmutter und Gewindestiften.
- Fernbedienungsbuchse für Automateinsatz (I.O. Port).
- **ESD-EGB** Ausführung



## Technische Daten CLT-500

Eingang:	85 V – 260 V AC, 50 Hz / 60 Hz
Stromaufnahme:	max. 1,4 A bei 230 V AC max. 2,8 A bei 115 V AC
Leistungsabgabe:	max. 200 W
Wirkungsgrad:	> 80%
Ausgang:	32 V DC, max. 5 A
Masse:	(B x H x T) 165 x 115 x 265 mm
Gewicht:	2,6 kg
Schutzklasse:	I
Sicherung:	5 AT
Geprüft:	CE EN 60204-1 / EN 61000-6-2 EN 60555-2, UL 1950, CSA 234