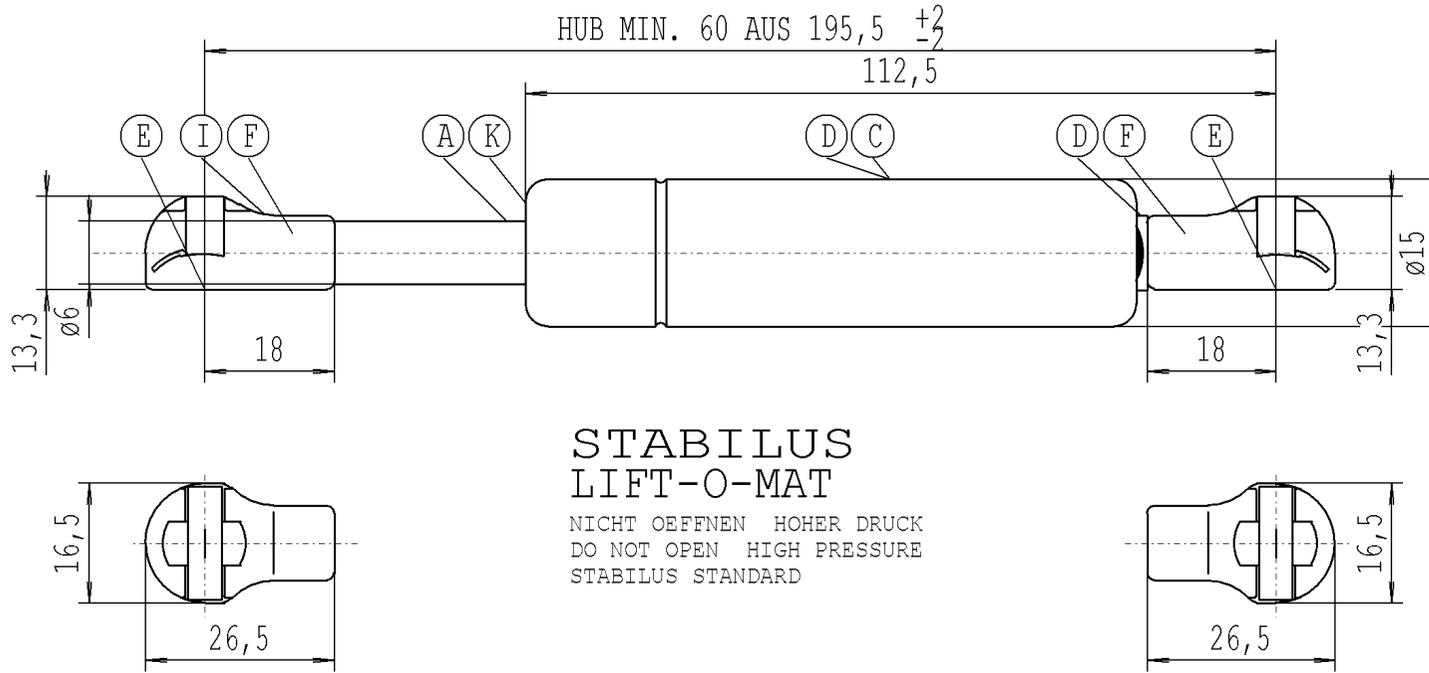


Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Vervielfaeltigung, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertungen sind ohne unsere Einwilligung unzulassig. Die Zeichnung verbleibt unser Eigentum

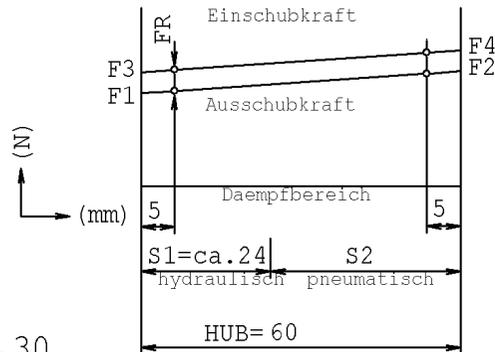
Bestimmt fuer internen Gebrauch und Kunde



STABILUS LIFT-O-MAT

NICHT OEFFNEN HOHER DRUCK
DO NOT OPEN HIGH PRESSURE
STABILUS STANDARD

- Aufdruck darf nicht entfernt werden.
- Gerät darf nicht mechanisch bearbeitet werden.
- Einbaulage: In Ruheposition mit Kolbenstange nach unten einbauen. Hierdurch maximale Lebensdauer der Gasfeder gewährleistet.
- Ausschubgeschwindigkeit VS2=0,1-0,35 (m/s)
- Ein- und Ausschubkraefte gemessen nach SN 10009033
- Ausschubgeschwindigkeit gemessen nach STAB-Spec. 10005451
- Pruefung der Feder mit Kolbenstange nach unten
- Anschlusse ausrichten, zulaessige Abweichung ± 5 DEG
- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschädigung schuetzen
- Entsorgung nach STAB-Spec.10009375
- Zeichnung nicht massgetreu
- Einbauvorschrift. n. STAB-Spec. 10005593 beachten
- Demontage des Kugelzapfens gemäss SN 10006399
- Kugelpfanne passend fuer Kugelzapfen DIN 71803 ø10
- Einsatzmoeglichkeit von -30°C bis +80°C



$X = F2 / F1 = 1,30$
 $FR_{max} = F3 - F1$

- A Nislide schwarz
- C Aufdruck weiss
- D schwarz lackiert
- E eingefettet
- F Loesemoment: min. 2,5 Nm
- I Kunststoff schwarz
- K im gesamten Boerdelbereich geölt

Nur zur Information

AENDERUNG	NEU	UMST.	DRRO
	ALT	-	-
	MIT.NR.	517368	
	NAME	3.12.01 SCHÄFER	
	NR.	2	

STABILUS

Aenderungen die dem techn. Fortschritt dienen vorbehalten.

Kraefte (statisch gemessen)

F1 (N)	F4 max (N)	FR max (N)
Ausschubkraft	Einschubkraft	Reibung
380 ±20	610	50

MASSE OHNE TOLERANZANGABE

+/-1

LIFT-O-MAT

03 01 0613 10 061

ERSTELLT	GEPRUEFT
DATUM 22.10.1996	NAME Schnass

Dokument Nr.:10002269

4016PH