



RABOURDIN



*90 ans d'histoire,
une aventure industrielle.*



C'est au cœur du 10^e arrondissement de Paris que Louis RABOURDIN installe en 1926 son premier atelier.

Spécialisé dans le décolletage, RABOURDIN réalise des pièces pour l'industrie automobile et des vis à destination des chemins de fer.

Au cours des années 50 et sous l'impulsion de Guy RABOURDIN, le fils de Louis, la standardisation des pièces marque un véritable tournant dans l'entreprise familiale, notamment avec l'apparition du premier Catalogue GR.

Depuis l'origine, RABOURDIN a toujours su se différencier, encore aujourd'hui, de par ses savoir-faire spécifiques dans les procédés de matriçage, de rectification et de traitement thermique.

Depuis le début des années 70, RABOURDIN est devenu un acteur majeur dans le domaine des éléments normalisés à destination des fabricants de moules et de découpe, tout en conservant la mécanique de précision pour des besoins spécifiques.

En 2015, une page se tourne avec le rachat de l'entreprise par la 4^e génération, Juliette et Guillaume RABOURDIN.

Ils se lancent alors dans un projet de profondes réformes et de modernisation de l'outil industriel, dans l'optique de retrouver une place de leader.

Depuis, les priorités de la nouvelle équipe dirigeante sont le retour à un service client performant, le maintien d'une qualité qui a fait toute la renommée de l'entreprise et le développement de nouveaux produits ceci afin d'accompagner au mieux la croissance de leurs clients.

RABOURDIN est en marche pour fidéliser ses clients et partir à la conquête de nouveaux marchés en France et à l'international.



Guy RABOURDIN



4^e génération - Guillaume et Juliette RABOURDIN

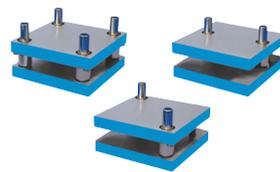


BLOC A COLONNES / DIE SET



REF. 7843...p352
REF. 7823-7833...p354
REF. 7813...p356
REF. 7853...p358

BLOC A COLONNES GUIDAGE LISSE
STANDARD DIE SET WITH PILLARS



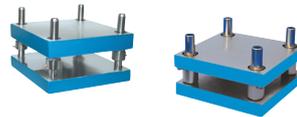
REF. 7845...p360
REF. 7825-7835...p362
REF. 7815...p364
REF. 7855...p366

BLOC A COLONNES GUIDAGE A BILLES
STANDARD DIE SET WITH BALL GUIDE PILLARS



REF. 7801-7802...p352-354
REF. 7801-7802...p356-358
REF. 7811-7812...p360-362
REF. 7811-7812...p364-366

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE
STRIPPER PLATE



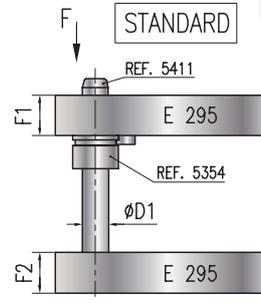
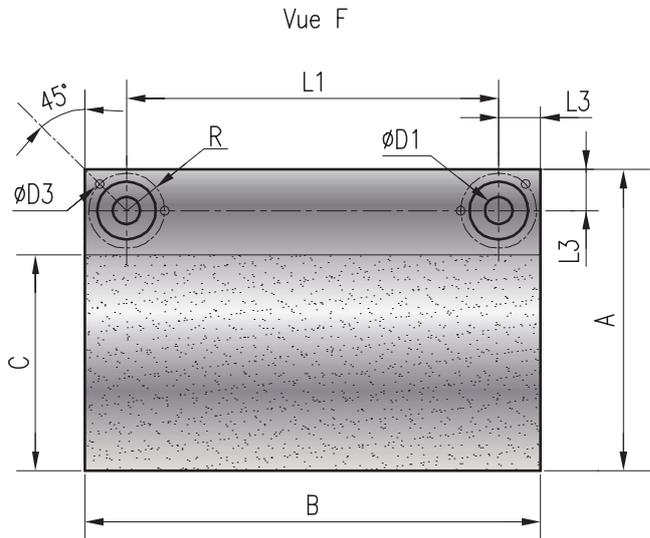
p368

DEMANDE DE DEVIS / BON DE COMMANDE
QUOTATION / ORDER FORM

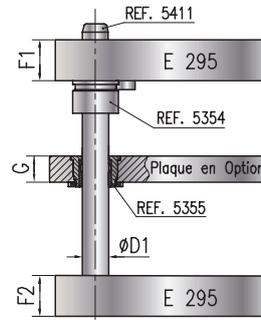


7843

BLOC A DEUX COLONNES ARRIERE (A) GUIDAGE LISSE (L) TYPE AL STANDARD DIE SET: REAR PILLARS AL



OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE



	20	25	32	40
D1	20	25	32	40
R	23,5	28	35,5	42,5
D3	M5	M5	M6	M6
L3	24	30	37	46

Mat : E295 → F1±2 ; F2±2 ; G±2
Mat : C45 → G±0.05

7801-7802

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE STRIPPER PLATE



REF. 7801 N°=32 avec/with REF 7843=7843 → 7801-32-7843



* sur demande / on request

REF. 7801 / REF. 7802											
G	N°	REF. 7801	REF. 7802	G	N°	REF. 7801	REF. 7802	G	N°	REF. 7801	REF. 7802
		E 295	C 45			E 295	C 45			E 295	C 45
16	1	*	*	25	19	*	*	32	33	*	*
16	2	*	*	25	20	*	*	32	34	*	*
25	3	*	*	25	22	*	*	32	35	*	*
25	4	*	*	25	23	*	*	32	36	*	*
25	5	*	*	25	24	*	*	32	37	*	*
25	9	*	*	25	25	*	*	32	38	*	*
25	10	*	*	25	26	*	*	32	39	*	*
25	11	*	*	25	28	*	*	32	40	*	*
25	12	*	*	25	29	*	*	32	41	*	*
25	16	*	*	25	30	*	*	32	42	*	*
25	17	*	*	32	31	*	*				
25	18	*	*	32	32	*	*				

REF. 5355				
H \ D1	20	25	32	40
15				
24				
31				

7843

BLOC A DEUX COLONNES ARRIERE (A) GUIDAGE LISSE (L) TYPE AL STANDARD DIE SET: REAR PILLARS AL



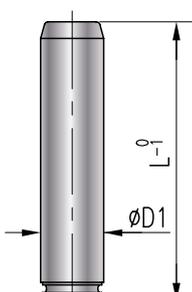
TYPE AL REF. 7843 N°=32 Surface de travail=BxC Epaisseur des semelles(F1=F2)=50 L(Ref.5411)=200

→ 7843-32BC-50-200

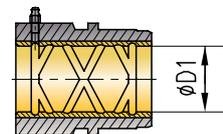
* sur demande / on request

REF.7843												
Dimensions des plaques			L1	D1	Surface de travail			N°	Epaisseur F1 et F2 des semelles (Mat : E295)			
A	x	B			B	x	C		25-25	32-32	40-40	50-50
100	x	160	112	20	160	x	56	1	*	*		
100	x	200	152	20	200	x	56	2	*	*		
125	x	160	100	25	160	x	70	3		*	*	
125	x	200	140	25	200	x	70	4		*	*	
125	x	250	190	25	250	x	70	5		*	*	
160	x	160	86	32	160	x	93	9		*	*	
160	x	200	126	32	200	x	93	10		*	*	
160	x	250	176	32	250	x	93	11		*	*	
160	x	315	241	32	315	x	93	12		*	*	
200	x	200	126	32	200	x	133	16		*	*	
200	x	250	176	32	250	x	133	17		*	*	
200	x	315	241	32	315	x	133	18		*	*	
200	x	355	281	32	355	x	133	19		*	*	
200	x	400	326	32	400	x	133	20		*	*	
250	x	250	176	32	250	x	183	22		*	*	
250	x	315	241	32	315	x	183	23		*	*	
250	x	355	281	32	355	x	183	24		*	*	
250	x	400	326	32	400	x	183	25		*	*	
250	x	450	376	32	450	x	183	26		*	*	
315	x	315	241	32	315	x	248	28		*	*	
315	x	355	281	32	355	x	248	29		*	*	
315	x	400	326	32	400	x	248	30		*	*	
315	x	450	358	40	450	x	232	31			*	*
315	x	500	408	40	500	x	232	32			*	*
315	x	630	538	40	630	x	232	33			*	*
355	x	355	263	40	355	x	272	34			*	*
355	x	400	308	40	400	x	272	35			*	*
355	x	450	358	40	450	x	272	36			*	*
355	x	500	408	40	500	x	272	37			*	*
355	x	630	538	40	630	x	272	38			*	*
400	x	400	308	40	400	x	317	39			*	*
400	x	450	358	40	450	x	317	40			*	*
400	x	500	408	40	500	x	317	41			*	*
400	x	630	538	40	630	x	317	42			*	*

REF.5411					
L	D1	20	25	32	40
		100			
125					
140					
160					
180					
200					
224					
250					
280					



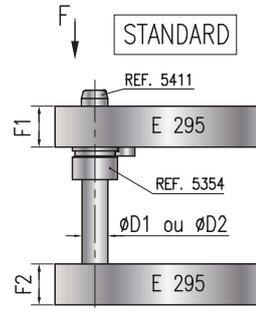
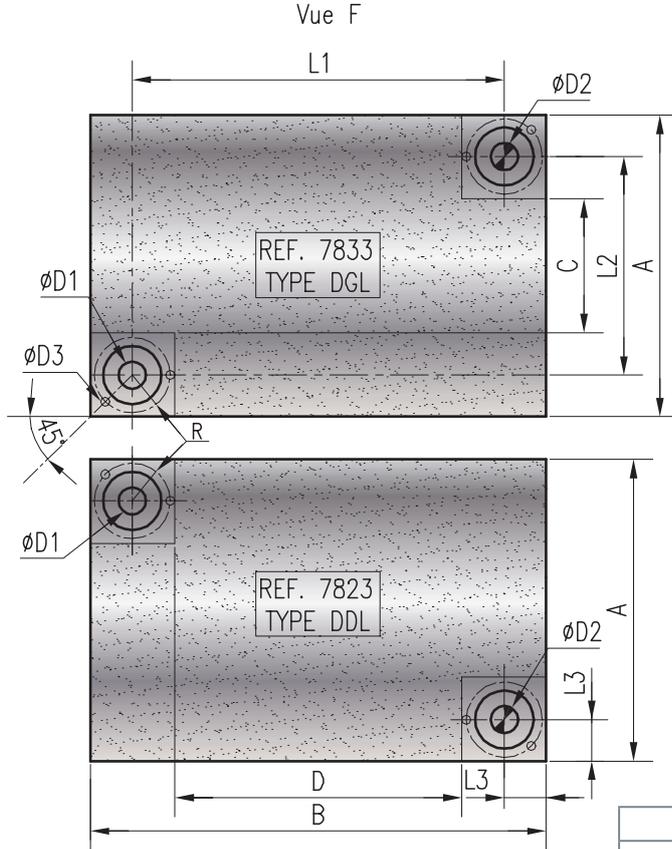
REF.5354		
D1	20	
	25	
	32	
	40	



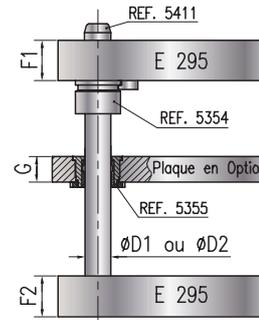


7823 7833

BLOC A DEUX COLONNES EN DIAGONALE (DG/DD) GUIDAGE LISSE (L) TYPE DGL/DDL
STANDARD DIE SET: DIAGONAL PILLARS DGL/DDL



OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE



Mat : E295 → F1±2 ; F2±2 ; G±2
Mat : C45 → G±0.05

	32	40	50
D1	32	40	50
R	35,5	42,5	54,5
D3	M6	M6	M8
L3	37	46	58

7801-7802

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE
STRIPPER PLATE



REF. 7802 N°=37 avec/with REF 7823=7823 → 7802-37-7823



* sur demande / on request

REF.7801 / REF.7802											
G	N°	REF. 7801		REF. 7802		G	N°	REF. 7801		REF. 7802	
		E 295	C 45	E 295	C 45			E 295	C 45	E 295	C 45
25	22	*	*	32	31	*	*	32	40	*	*
25	23	*	*	32	32	*	*	32	41	*	*
25	24	*	*	32	34	*	*	32	42	*	*
25	25	*	*	32	35	*	*	32	43	*	*
25	26	*	*	32	36	*	*				
25	28	*	*	32	37	*	*				
25	29	*	*	32	38	*	*				
25	30	*	*	32	39	*	*				

REF. 5355				
H	D1/D2	25	32	40
	24			
	31			

7823

7833

BLOC A DEUX COLONNES EN DIAGONALE (DG/DD) GUIDAGE LISSE (L) TYPE DGL/DDL STANDARD DIE SET: DIAGONAL PILLARS DGL/DDL



TYPE DDL REF. 7823 N°=37 Surface de travail=BxC Epaisseur des semelles(F1=F2)=50 L(Ref.5411)=200
 → 7823-37BC-50-200



* sur demande / on request

REF.7823-REF.7833																	
Dimensions des plaques			L1	L2	D1	D2	Surface de travail			Surface de travail			N°	Epaisseur F1 et F2 des semelles (Mat : E295)			
A	x	B					A	x	D	B	x	C		32-32	40-40	50-50	63-63
250	x	250	176	176	32	25	250	x	116	250	x	116	22	*	*		
250	x	315	241	176	32	25	250	x	181	315	x	116	23	*	*		
250	x	355	281	176	32	25	250	x	221	355	x	116	24	*	*		
250	x	400	326	176	32	25	250	x	266	400	x	116	25	*	*		
250	x	450	376	176	32	25	250	x	316	450	x	116	26	*	*		
315	x	315	241	241	32	25	315	x	181	315	x	181	28	*	*		
315	x	355	281	241	32	25	315	x	221	355	x	181	29	*	*		
315	x	400	326	241	32	25	315	x	266	400	x	181	30	*	*		
315	x	450	358	223	40	32	315	x	284	450	x	149	31		*	*	
315	x	500	408	223	40	32	315	x	334	500	x	149	32		*	*	
355	x	355	263	263	40	32	355	x	189	355	x	189	34		*	*	
355	x	400	308	263	40	32	355	x	234	400	x	189	35		*	*	
355	x	450	358	263	40	32	355	x	284	450	x	189	36		*	*	
355	x	500	408	263	40	32	355	x	334	500	x	189	37		*	*	
355	x	630	538	263	40	32	355	x	464	630	x	189	38		*	*	
400	x	400	308	308	40	32	400	x	234	400	x	234	39		*	*	
400	x	450	358	308	40	32	400	x	284	450	x	234	40		*	*	
400	x	500	408	308	40	32	400	x	334	500	x	234	41		*	*	
400	x	630	538	308	40	32	400	x	464	630	x	234	42		*	*	
450	x	450	358	358	40	32	450	x	284	450	x	284	43		*	*	
450	x	500	384	334	50	40	450	x	290	500	x	240	44			*	*
450	x	630	514	334	50	40	450	x	420	630	x	240	45			*	*
500	x	500	384	384	50	40	500	x	290	500	x	290	46			*	*
500	x	630	514	384	50	40	500	x	420	630	x	290	47			*	*

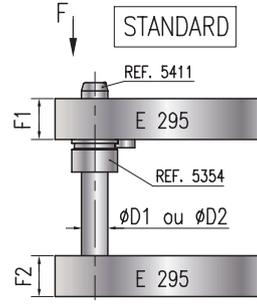
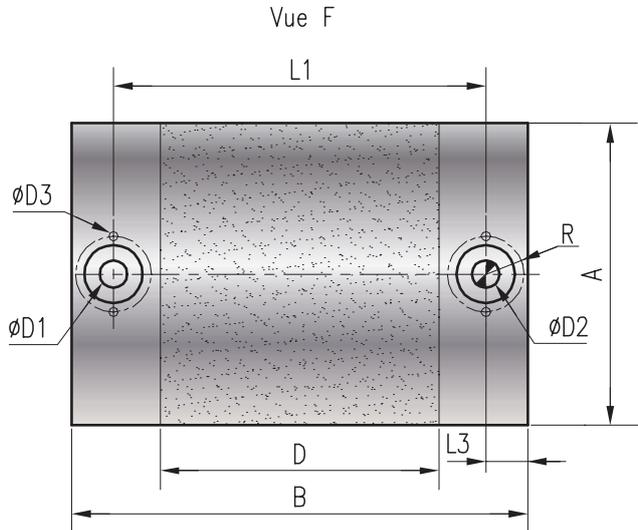
REF.5411					
L	D1/D2	25	32	40	50
	125				
140					
160					
180					
200					
224					
250					
280					

REF.5354		
D1 / D2	25	
	32	
	40	
	50	

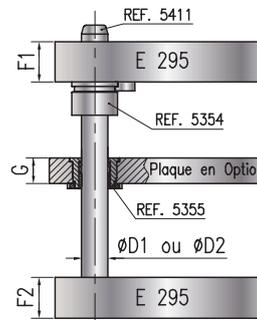


7813

BLOC A DEUX COLONNES MEDIANE (M) GUIDAGE LISSE (L) TYPE ML STANDARD DIE SET: CENTRE PILLARS ML



OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE



Mat : E295 → F1^{±2} ; F2^{±2} ; G^{±2}
Mat : C45 → G^{±0.05}

D1	32	40
R	35,5	42,5
D3	M6	M6
L3	37	46

7801-7802

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE STRIPPER PLATE

REF. 7801 N°=18 avec/with REF 7813=7813 → 7801-18-7813



* sur demande / on request

REF.7801 / REF.7802											
G	N°	REF. 7801	REF. 7802	G	N°	REF. 7801	REF. 7802	G	N°	REF. 7801	REF. 7802
		E 295	C 45			E 295	C 45			E 295	C 45
25	5	*	*	25	19	*	*	25	30	*	*
25	6	*	*	25	20	*	*	32	31	*	*
25	7	*	*	25	21	*	*	32	32	*	*
25	8	*	*	25	23	*	*	32	35	*	*
25	12	*	*	25	24	*	*	32	36	*	*
25	13	*	*	25	25	*	*	32	37	*	*
25	14	*	*	25	26	*	*	32	38	*	*
25	15	*	*	32	27	*	*	32	40	*	*
25	18	*	*	25	29	*	*	32	41	*	*

REF. 5355			
H \ D1/D2	25	32	40
24			
31			

7813

BLOC A DEUX COLONNES MEDIANE (M) GUIDAGE LISSE (L) TYPE ML STANDARD DIE SET: CENTRE PILLARS ML

TYPE ML REF. 7813 N°=18 Surface de travail=AxD Epaisseur des semelles(F1=F2)=40 L(Ref.5411)=200
 → 7813-18AD-40-200



* sur demande / on request

REF.7813												
Dimensions des plaques			L1	D1	D2	Surface de travail			N°	Epaisseur F1 et F2 des semelles (Mat : E295)		
A	x	B				A	x	D		32-32	40-40	50-50
125	x	250	176	32	25	125	x	116	5	*	*	
125	x	315	241	32	25	125	x	181	6	*	*	
125	x	355	281	32	25	125	x	221	7	*	*	
125	x	400	326	32	25	125	x	266	8	*	*	
160	x	315	241	32	25	160	x	181	12	*	*	
160	x	355	281	32	25	160	x	221	13	*	*	
160	x	400	326	32	25	160	x	266	14	*	*	
160	x	450	376	32	25	160	x	316	15	*	*	
200	x	315	241	32	25	200	x	181	18	*	*	
200	x	355	281	32	25	200	x	221	19	*	*	
200	x	400	326	32	25	200	x	266	20	*	*	
200	x	450	376	32	25	200	x	316	21	*	*	
250	x	315	241	32	25	250	x	181	23	*	*	
250	x	355	281	32	25	250	x	221	24	*	*	
250	x	400	326	32	25	250	x	266	25	*	*	
250	x	450	376	32	25	250	x	316	26	*	*	
250	x	500	408	40	32	250	x	334	27		*	*
315	x	355	281	32	25	315	x	221	29	*	*	
315	x	400	326	32	25	315	x	266	30	*	*	
315	x	450	358	40	32	315	x	284	31		*	*
315	x	500	408	40	32	315	x	334	32		*	*
355	x	400	308	40	32	355	x	234	35		*	*
355	x	450	358	40	32	355	x	284	36		*	*
355	x	500	408	40	32	355	x	334	37		*	*
355	x	630	538	40	32	355	x	464	38		*	*
400	x	450	358	40	32	400	x	284	40		*	*
400	x	500	408	40	32	400	x	334	41		*	*

REF.5411					
	D1/D2	25	32	40	
	125				
	140				
	160				
	180				
	200				
	224				
	250				
	280				

REF.5354		
D1 / D2	25	
	32	
	40	



7853

BLOC A QUATRE COLONNES (K) GUIDAGE LISSE (L) TYPE KL STANDARD DIE SET: FOUR PILLARS KL

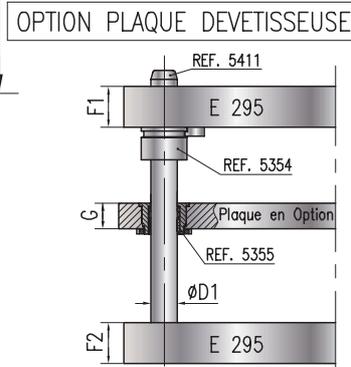
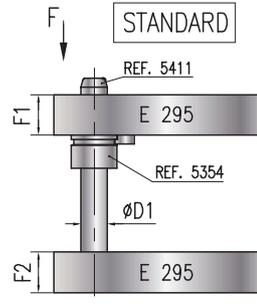
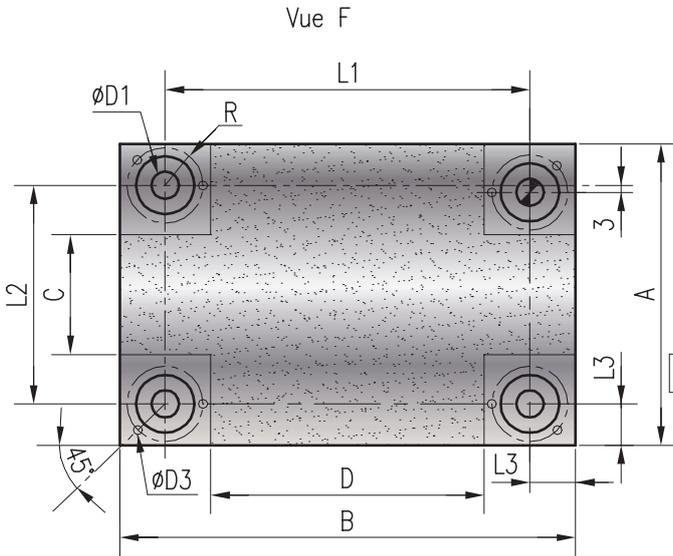


Tableau des dimensions			
D1	25	32	40
R	28	35,5	42,5
D3	M5	M6	M6
L3	30	37	46

Mat : E295 → F1^{±2} ; F2^{±2} ; G^{±2}
Mat : C45 → G^{±0.05}

7801-7802

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE STRIPPER PLATE

REF. 7801 N°=34 avec/with REF 7853=7853 → 7801-34-7853



* sur demande / on request

REF.7801 / REF.7802											
G	N°	REF. 7801		REF. 7802		G	N°	REF. 7801		REF. 7802	
		E 295	C 45	E 295	C 45			E 295	C 45		
25	22	*	*	25	31	*	*	32	41	*	*
25	23	*	*	25	32	*	*	32	42	*	*
25	24	*	*	32	34	*	*	32	43	*	*
25	25	*	*	32	35	*	*	32	44	*	*
25	26	*	*	32	36	*	*	32	45	*	*
25	27	*	*	32	37	*	*	32	46	*	*
25	28	*	*	32	38	*	*	32	47	*	*
25	29	*	*	32	39	*	*				
25	30	*	*	32	40	*	*				

REF. 5355			
H \ D1	25	32	40
24			
31			

7853

BLOC A QUATRE COLONNES (K) GUIDAGE LISSE (L) TYPE KL STANDARD DIE SET: FOUR PILLARS KL

TYPE KL REF. 7853 N°=34 Surface de travail=AxD Epaisseur des semelles(F1=F2)=40 L(Ref.5411)=200
 → 7845-34AD-40-200



* sur demande / on request

REF.7853																
Dimensions des plaques			L1	L2	D1	Surface de travail			Surface de travail			N°	Epaisseur F1 et F2 des semelles (Mat : E295)			
A	x	B				A	x	D	B	x	C		32-32	40-40	50-50	63-63
250	x	250	190	190	25	250	x	140	250	x	140	22	*	*		
250	x	315	255	190	25	250	x	205	315	x	140	23	*	*		
250	x	355	295	190	25	250	x	245	355	x	140	24	*	*		
250	x	400	340	190	25	250	x	290	400	x	140	25	*	*		
250	x	450	390	190	25	250	x	340	450	x	140	26	*	*		
250	x	500	440	190	25	250	x	390	500	x	140	27	*	*		
315	x	315	255	255	25	315	x	205	315	x	205	28	*	*		
315	x	355	295	255	25	315	x	245	355	x	205	29	*	*		
315	x	400	340	255	25	315	x	290	400	x	205	30	*	*		
315	x	450	390	255	25	315	x	340	450	x	205	31		*	*	
315	x	500	440	255	25	315	x	390	500	x	205	32		*	*	
355	x	355	281	281	32	355	x	221	355	x	221	34		*	*	
355	x	400	326	281	32	355	x	266	400	x	221	35		*	*	
355	x	450	376	281	32	355	x	316	450	x	221	36		*	*	
355	x	500	426	281	32	355	x	366	500	x	221	37		*	*	
355	x	630	556	281	32	355	x	496	630	x	221	38		*	*	
400	x	400	326	326	32	400	x	266	400	x	266	39		*	*	
400	x	450	376	326	32	400	x	316	450	x	266	40		*	*	
400	x	500	426	326	32	400	x	366	500	x	266	41		*	*	
400	x	630	556	326	32	400	x	496	630	x	266	42		*	*	
450	x	450	376	376	32	450	x	316	450	x	316	43		*	*	
450	x	500	408	358	40	450	x	334	500	x	284	44			*	*
450	x	630	538	358	40	450	x	464	630	x	284	45			*	*
500	x	500	408	408	40	500	x	334	500	x	334	46			*	*
500	x	630	538	408	40	500	x	464	630	x	334	47			*	*

REF.5411					
	D1	25	32	40	
	100				
	125				
	140				
	160				
	180				
	200				
	224				
	250				
	280				

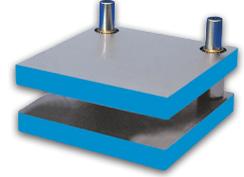
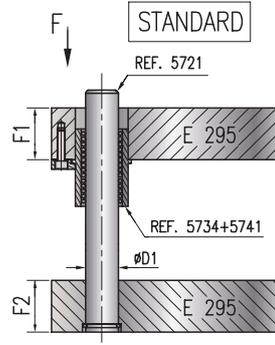
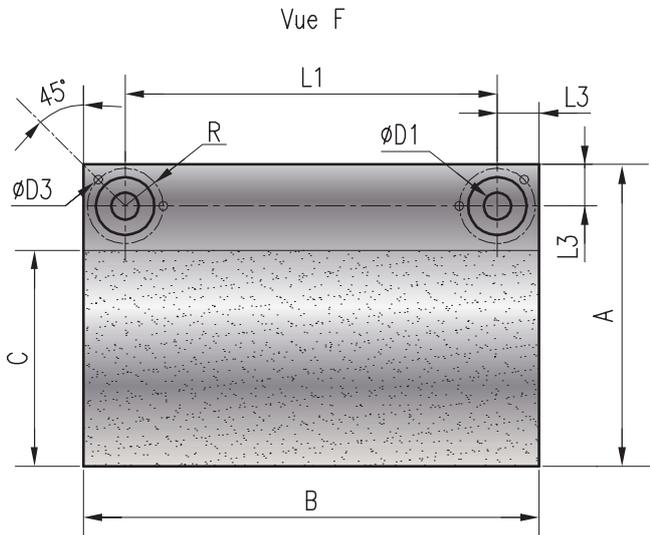
REF.5354		
D1	25	
	32	
	40	





7845

BLOC A DEUX COLONNES ARRIERE (A) GUIDAGE A BILLES (B) TYPE AB STANDARD DIE SET: REAR BALL GUIDE PILLARS AB



OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE

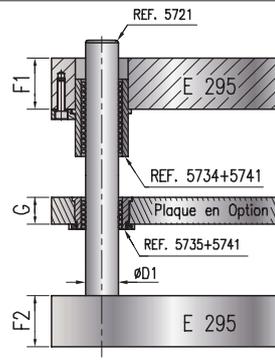


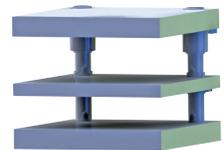
Tableau des dimensions			
D1	25	32	40
R	28	35,5	42,5
D3	M5	M6	M6
L3	30	37	46

Mat : E295 → F1^{±2} ; F2^{±2} ; G^{±2}
Mat : C45 → G^{±0.05}

7811-7812

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE STRIPPER PLATE

REF. 7811 N°=9 avec/with REF 7845=7845 → 7811-9-7845



* sur demande / on request

REF.7811 / REF.7812											
G	N°	REF. 7811	REF. 7812	G	N°	REF. 7811	REF. 7812	G	N°	REF. 7811	REF. 7812
		E 295	C 45			E 295	C 45			E 295	C 45
25	4	*	*	25	22	*	*	32	34	*	*
25	5	*	*	25	23	*	*	32	35	*	*
25	9	*	*	25	24	*	*	32	36	*	*
25	10	*	*	25	25	*	*	32	37	*	*
25	11	*	*	25	26	*	*	32	38	*	*
25	12	*	*	25	28	*	*	32	39	*	*
25	16	*	*	25	29	*	*	32	40	*	*
25	17	*	*	25	30	*	*	32	41	*	*
25	18	*	*	32	31	*	*	32	42	*	*
25	19	*	*	32	32	*	*				
25	20	*	*	32	33	*	*				

REF.5735 + REF.5741			
C1 = Course max. / Stroke max			
D1	25	32	40
H	C1	C1	C1
24	40	38	
31			44

7845

BLOC A DEUX COLONNES ARRIERE (A) GUIDAGE A BILLES (B) TYPE AB DIE SET: REAR BALL GUIDE PILLARS AB



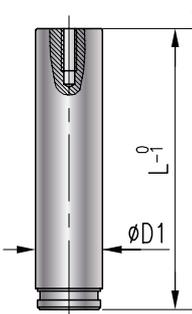
TYPE KL REF. 7845 N°=34 Surface de travail=AxD Epaisseur des semelles(F1=F2)=40 L(Ref.5721)=200

→ 7853-34AD-40-200

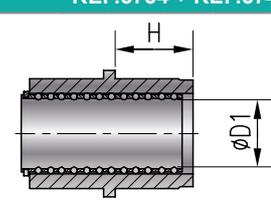
* sur demande / on request

REF.7845											
Dimensions des plaques			L1	D1	Surface de travail			N°	Epaisseur F1 et F2 des semelles (Mat : E295)		
A	x	B			B	x	C		32-32	40-40	50-50
125	x	200	140	25	200	x	70	4	*	*	
125	x	250	190	25	250	x	70	5	*	*	
160	x	160	86	32	160	x	93	9	*	*	
160	x	200	126	32	200	x	93	10	*	*	
160	x	250	176	32	250	x	93	11	*	*	
160	x	315	241	32	315	x	93	12	*	*	
200	x	200	126	32	200	x	133	16	*	*	
200	x	250	176	32	250	x	133	17	*	*	
200	x	315	241	32	315	x	133	18	*	*	
200	x	355	281	32	355	x	133	19	*	*	
200	x	400	326	32	400	x	133	20	*	*	
250	x	250	176	32	250	x	183	22	*	*	
250	x	315	241	32	315	x	183	23	*	*	
250	x	355	281	32	355	x	183	24	*	*	
250	x	400	326	32	400	x	183	25	*	*	
250	x	450	376	32	450	x	183	26	*	*	
315	x	315	241	32	315	x	248	28	*	*	
315	x	355	281	32	355	x	248	29	*	*	
315	x	400	326	32	400	x	248	30	*	*	
315	x	450	358	40	450	x	232	31		*	*
315	x	500	408	40	500	x	232	32		*	*
315	x	630	538	40	630	x	232	33		*	*
355	x	355	263	40	355	x	272	34		*	*
355	x	400	308	40	400	x	272	35		*	*
355	x	450	358	40	450	x	272	36		*	*
355	x	500	408	40	500	x	272	37		*	*
355	x	630	538	40	630	x	272	38		*	*
400	x	400	308	40	400	x	317	39		*	*
400	x	450	358	40	450	x	317	40		*	*
400	x	500	408	40	500	x	317	41		*	*
400	x	630	538	40	630	x	317	42		*	*

REF. 5721				
L	D1	25	32	40
		125		
140				
160				
180				
200				
224				
250				
280				
315				
355				
400				



REF.5734 + REF.5741				
H	D1	25	32	40
		C1	C1	C1
30		116	116	
38		134	139	139
48				153



C1 = Course max. / Stroke max

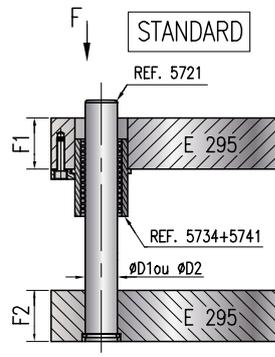
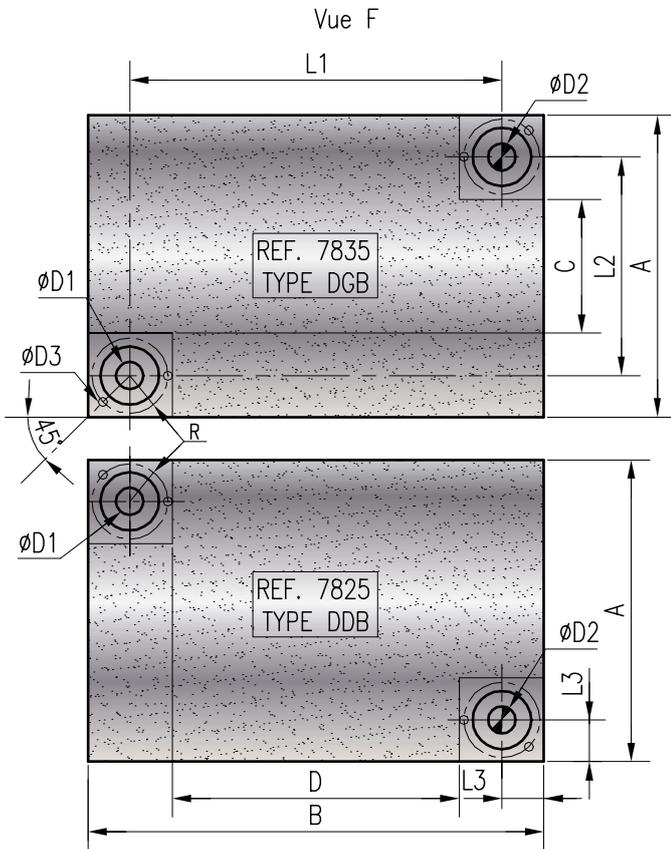


7825

BLOC A DEUX COLONNES EN DIAGONALE (DG/DD)GUIDAGE A BILLES (B) TYPE DGB/DDB

7835

STANDARD DIE SET: DIAGONAL BALLS GUIDE PILLARS DGB/DDB



OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE

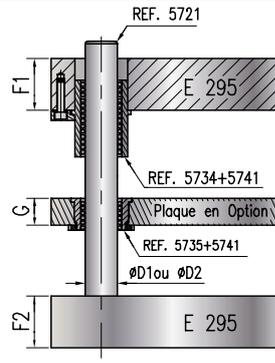


Tableau des dimensions				
D1	32	40	50	
R	35,5	42,5	54,5	
D3	M6	M6	M8	
L3	37	46	58	

Mat : E295 → F1^{±2} ; F2^{±2} ; G^{±2}
 Mat : C45 → G^{±0.05}

7811-7812

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE STRIPPER PLATE

REF. 7811 N°=35 avec/with REF 7835=7835 → 7811-35-7835



* sur demande / on request

REF.7811 / REF.7812											
G	N°	REF. 7811	REF. 7812	G	N°	REF. 7811	REF. 7812	G	N°	REF. 7811	REF. 7812
		E 295	C 45			E 295	C 45			E 295	C 45
25	22	*	*	32	31	*	*	32	40	*	*
25	23	*	*	32	32	*	*	32	41	*	*
25	24	*	*	32	34	*	*	32	42	*	*
25	25	*	*	32	35	*	*	32	43	*	*
25	26	*	*	32	36	*	*	32	44	*	*
25	28	*	*	32	37	*	*	32	45	*	*
25	29	*	*	32	38	*	*	32	46	*	*
25	30	*	*	32	39	*	*	32	47	*	*

REF.5735 + REF.5741					
C1 = Course max. / Stroke max.					
H	D1 / D2	25	32	40	50
	C1	40	38		
	C1		49	44	36

7825

BLOC A DEUX COLONNES EN DIAGONALE (DG/DD)GUIDAGE A BILLES (B) TYPE DGB/DDB

7835

STANDARD DIE SET: DIAGONAL BALLS GUIDE PILLARS DGB/DDB



TYPE DGB REF. 7835 N°=35 Surface de travail=BxC Epaisseur des semelles(F1=F2)=50 L(Ref.5721)=200

→ 7835-35BC-50-200

* sur demande / on request

REF.7825 - REF.7835																	
Dimensions des plaques			L1	L2	D1	D2	Surface de travail			Surface de travail			N°	Epaisseur F1 et F2 des semelles (Mat : E295)			
A	x	B					A	x	D	B	x	C		32-32	40-40	50-50	63-63
250	x	250	176	176	32	25	250	x	116	250	x	116	22	*	*		
250	x	315	241	176	32	25	250	x	181	315	x	116	23	*	*		
250	x	355	281	176	32	25	250	x	221	355	x	116	24	*	*		
250	x	400	326	176	32	25	250	x	266	400	x	116	25	*	*		
250	x	450	376	176	32	25	250	x	316	450	x	116	26	*	*		
315	x	315	241	241	32	25	315	x	181	315	x	181	28	*	*		
315	x	355	281	241	32	25	315	x	221	355	x	181	29	*	*		
315	x	400	326	241	32	25	315	x	266	400	x	181	30	*	*		
315	x	450	358	223	40	32	315	x	284	450	x	149	31		*	*	
315	x	500	408	223	40	32	315	x	334	500	x	149	32		*	*	
355	x	355	263	263	40	32	355	x	189	355	x	189	34		*	*	
355	x	400	308	263	40	32	355	x	234	400	x	189	35		*	*	
355	x	450	358	263	40	32	355	x	284	450	x	189	36		*	*	
355	x	500	408	263	40	32	355	x	334	500	x	189	37		*	*	
355	x	630	538	263	40	32	355	x	464	630	x	189	38		*	*	
400	x	400	308	308	40	32	400	x	234	400	x	234	39		*	*	
400	x	450	358	308	40	32	400	x	284	450	x	234	40		*	*	
400	x	500	408	308	40	32	400	x	334	500	x	234	41		*	*	
400	x	630	538	308	40	32	400	x	464	630	x	234	42		*	*	
450	x	450	358	358	40	32	450	x	284	450	x	284	43		*	*	
450	x	500	384	334	50	40	450	x	290	500	x	240	44			*	*
450	x	630	514	334	50	40	450	x	420	630	x	240	45			*	*
500	x	500	384	384	50	40	500	x	290	500	x	290	46			*	*
500	x	630	514	384	50	40	500	x	420	630	x	290	47			*	*

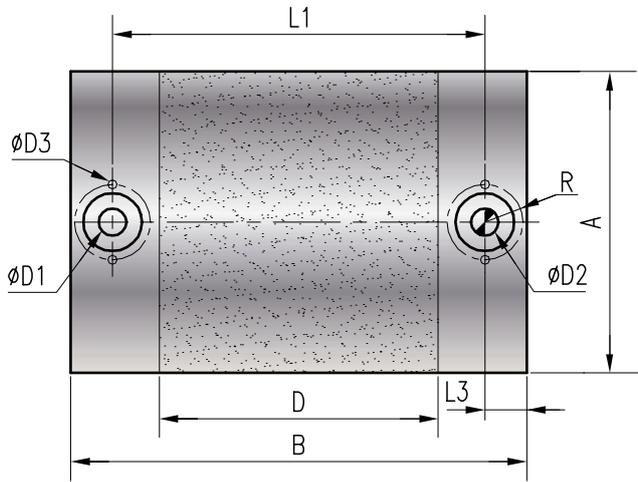
REF. 5721					REF.5734 + REF.5741					
L	D1/D2	25	32	40	50					
						C1 = Course max. / Stroke max.				
H	D1/D2	25	32	40	50	C1	C1	C1	C1	
125										
140										
160										
180										
200										
224										
250										
280										
315										
355										
400										
30		116		116						
38		134		139		139				
48				161		153			186	
61									202	



7815

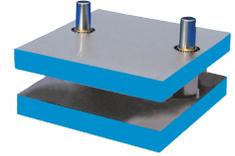
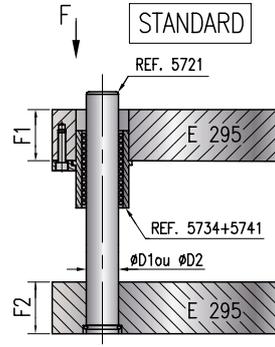
BLOC A DEUX COLONNES MEDIANE (M) GUIDAGE A BILLES (B) TYPE MB STANDARD DIE SET: CENTRE BALL GUIDE PILLARS MB

Vue F

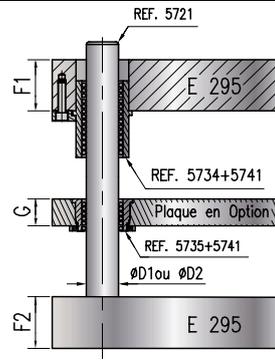


Mat : E295 → F1±2 ; F2±2 ; G±2
Mat : C45 → G±0.05

Tableau des dimensions		
D1	32	40
R	35,5	42,5
D3	M6	M6
L3	37	46



OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE



7811-7812

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE STRIPPER PLATE



REF. 7811 N°=35 avec/with REF 7815=7815 → 7811-35-7815



* sur demande / on request

REF.7811 / REF.7812											
G	N°	REF. 7811	REF. 7812	G	N°	REF. 7811	REF. 7812	G	N°	REF. 7811	REF. 7812
		E 295	C 45			E 295	C 45			E 295	C 45
25	5	*	*	25	19	*	*	25	30	*	*
25	6	*	*	25	20	*	*	32	31	*	*
25	7	*	*	25	21	*	*	32	32	*	*
25	8	*	*	25	23	*	*	32	35	*	*
25	12	*	*	25	24	*	*	32	36	*	*
25	13	*	*	25	25	*	*	32	37	*	*
25	14	*	*	25	26	*	*	32	38	*	*
25	15	*	*	32	27	*	*	32	40	*	*
25	18	*	*	25	29	*	*	32	41	*	*

REF.5735 + REF.5741			
C1 = Course max. / Stroke max.			
D1 D2	25	32	40
	C1	C1	C1
H	24	31	38
	31	38	44

7815

BLOC A DEUX COLONNES MEDIANE (M) GUIDAGE A BILLES (B) TYPE MB STANDARD DIE SET: CENTRE BALL GUIDE PILLARS MB



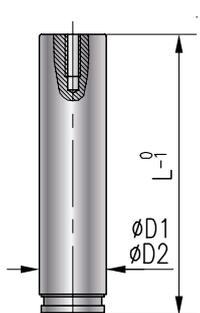
TYPE MB REF. 7815 N°=18 Surface de travail=AxD Epaisseur des semelles(F1=F2)=32 L(Ref.5721)=200

→ 7815-18AD-32-200

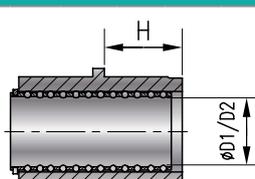
* sur demande / on request

REF.7815												
Dimensions des plaques			L1	D1	D2	Surface de travail			N°	Epaisseur F1 et F2 des semelles (Mat : E295)		
A	x	B				A	x	D		32-32	40-40	50-50
125	x	250	176	32	25	125	x	116	5	*	*	
125	x	315	241	32	25	125	x	181	6	*	*	
125	x	355	281	32	25	125	x	221	7	*	*	
125	x	400	326	32	25	125	x	266	8	*	*	
160	x	315	241	32	25	160	x	181	12	*	*	
160	x	355	281	32	25	160	x	221	13	*	*	
160	x	400	326	32	25	160	x	266	14	*	*	
160	x	450	376	32	25	160	x	316	15	*	*	
200	x	315	241	32	25	200	x	181	18	*	*	
200	x	355	281	32	25	200	x	221	19	*	*	
200	x	400	326	32	25	200	x	266	20	*	*	
200	x	450	376	32	25	200	x	316	21	*	*	
250	x	315	241	32	25	250	x	181	23	*	*	
250	x	355	281	32	25	250	x	221	24	*	*	
250	x	400	326	32	25	250	x	266	25	*	*	
250	x	450	376	32	25	250	x	316	26	*	*	
250	x	500	408	40	32	250	x	334	27		*	*
315	x	355	281	32	25	315	x	221	29	*	*	
315	x	400	326	32	25	315	x	266	30	*	*	
315	x	450	358	40	32	315	x	284	31		*	*
315	x	500	408	40	32	315	x	334	32		*	*
355	x	400	308	40	32	355	x	234	35		*	*
355	x	450	358	40	32	355	x	284	36		*	*
355	x	500	408	40	32	355	x	334	37		*	*
355	x	630	538	40	32	355	x	464	38		*	*
400	x	450	358	40	32	400	x	284	40		*	*
400	x	500	408	40	32	400	x	334	41		*	*

REF. 5721				
L	D1/D2	25	32	40
		125		
140				
160				
180				
200				
224				
250				
280				
315				



REF.5734 + REF.5741				
H	D1/D2	25	32	40
		C1	C1	C1
30		116	116	
38		134	139	139
48			161	153

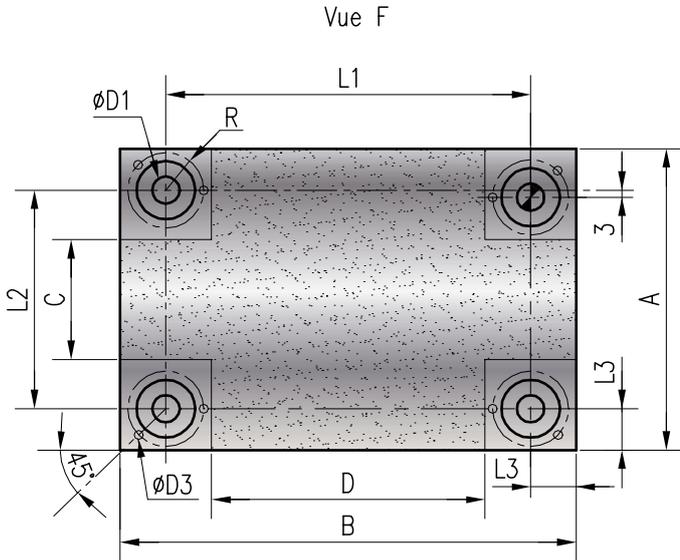


C1 = Course max. / Stroke max.



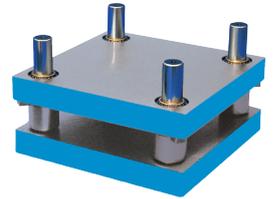
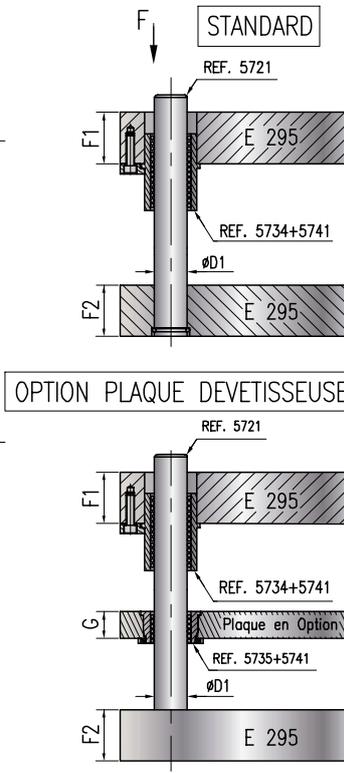
7855

BLOC A QUATRE COLONNES (K) GUIDAGE A BILLES (B) TYPE KB STANDARD DIE SET: FOUR BALL GUIDE PILLARS KB



Mat : E295 → F1±2 ; F2±2 ; G±2
Mat : C45 → G±0.05

Tableau des dimensions			
D1	25	32	40
R	28	35,5	42,5
D3	M5	M6	M6
L3	30	37	46



7811-7812

OPTION PLAQUE DEVETISSEUSE STRIPPER PLATE



REF. 7812 N°=23 avec/with REF 7815=7855 → 7812-23-7855



* sur demande / on request

REF.7811 / REF.7812											
G	N°	REF. 7811	REF. 7812	G	N°	REF. 7811	REF. 7812	G	N°	REF. 7811	REF. 7812
		E 295	C 45			E 295	C 45			E 295	C 45
25	22	*	*	25	31	*	*	32	41	*	*
25	23	*	*	25	32	*	*	32	42	*	*
25	24	*	*	32	34	*	*	32	43	*	*
25	25	*	*	32	35	*	*	32	44	*	*
25	26	*	*	32	36	*	*	32	45	*	*
25	27	*	*	32	37	*	*	32	46	*	*
25	28	*	*	32	38	*	*	32	47	*	*
25	29	*	*	32	39	*	*				
25	30	*	*	32	40	*	*				

REF.5735 + REF.5741				
C1 = Course max. / Stroke max.				
H	D1	25	32	40
	D2			
	C1			
24				
31			49	44

7855

BLOC A QUATRE COLONNES (K) GUIDAGE A BILLES (B) TYPE KB STANDARD DIE SET: FOUR BALL GUIDE PILLARS KB



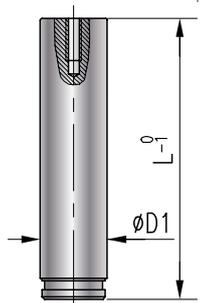
TYPE KB REF. 7855 N°=23 Surface de travail=BxC Epaisseur des semelles(F1=F2)=32 L(Ref.5721)=200

→ 7855-23BC-32-200

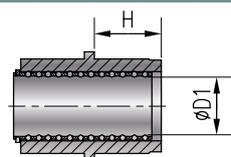
* sur demande / on request

REF.7855																
Dimensions des plaques			L1	L2	D1	Surface de travail			Surface de travail			N°	Epaisseur F1 et F2 des semelles (Mat : E295)			
A	x	B				A	x	D	B	x	C		32-32	40-40	50-50	63-63
250	x	250	190	190	25	250	x	140	250	x	140	22	*	*		
250	x	315	255	190	25	250	x	205	315	x	140	23	*	*		
250	x	355	295	190	25	250	x	245	355	x	140	24	*	*		
250	x	400	340	190	25	250	x	290	400	x	140	25	*	*		
250	x	450	390	190	25	250	x	340	450	x	140	26	*	*		
250	x	500	440	190	25	250	x	390	500	x	140	27	*	*		
315	x	315	255	255	25	315	x	205	315	x	205	28	*	*		
315	x	355	295	255	25	315	x	245	355	x	205	29	*	*		
315	x	400	340	255	25	315	x	290	400	x	205	30	*	*		
315	x	450	390	255	25	315	x	340	450	x	205	31		*	*	
315	x	500	440	255	25	315	x	390	500	x	205	32		*	*	
355	x	355	281	281	32	355	x	221	355	x	221	34		*	*	
355	x	400	326	281	32	355	x	266	400	x	221	35		*	*	
355	x	450	376	281	32	355	x	316	450	x	221	36		*	*	
355	x	500	426	281	32	355	x	366	500	x	221	37		*	*	
355	x	630	556	281	32	355	x	496	630	x	221	38		*	*	
400	x	400	326	326	32	400	x	266	400	x	266	39		*	*	
400	x	450	376	326	32	400	x	316	450	x	266	40		*	*	
400	x	500	426	326	32	400	x	366	500	x	266	41		*	*	
400	x	630	556	326	32	400	x	496	630	x	266	42		*	*	
450	x	450	376	376	32	450	x	316	450	x	316	43		*	*	
450	x	500	408	358	40	450	x	334	500	x	284	44			*	*
450	x	630	538	358	40	450	x	464	630	x	284	45			*	*
500	x	500	408	408	40	500	x	334	500	x	334	46			*	*
500	x	630	538	408	40	500	x	464	630	x	334	47			*	*

REF. 5721				
L	D1	25	32	40
		125		
140				
160				
180				
200				
224				
250				
280				
315				
355				
400				



REF.5734 + REF.5741				
H	D1	25	32	40
		C1	C1	C1
30	116			
38	134		139	
48			161	153
61				180



C1 = Course max. / Stroke max.



RABOURDIN

RABOURDIN SAS

Parc Gustave Eiffel - 4 avenue Gutemberg - BP 50 -
Bussy St Georges - 77607 Marne la vallée Cedex 3
Tél. +33(0)1 64 76 41 01
Fax +33 (0)1 64 76 41 02
E Mail : decoupe@raboutdin.fr

Société :

Adresse :

Tél. : Fax :

E-mail :

Date : V / Réf. :

- DEMANDE DE DEVIS
 BON DE COMMANDE

Nombre de bloc :

Position des colonnes :



Dimensions extérieures : A x B =

Surface de travail : A x D = ou B x C =

Semelle supérieure : Epaisseur F1 = E 295 C 45 Fortal 40 Cr Mn Mo S8-6

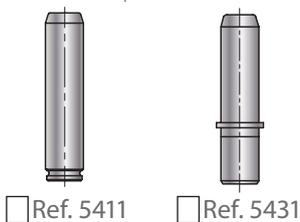
Semelle inférieure : Epaisseur F2 = E 295 C 45 Fortal 40 Cr Mn Mo S8-6

Dévétisseur : Epaisseur G = E 295 C 45 Fortal 40 Cr Mn Mo S8-6

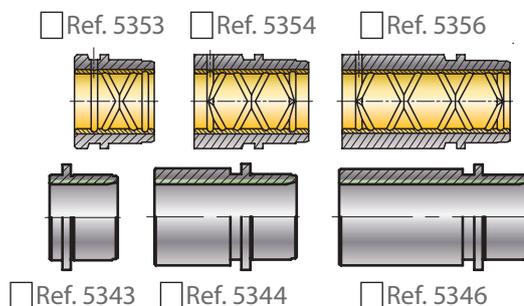
Montage : Standard Inversé

OBSERVATIONS :

Guidage lisse :

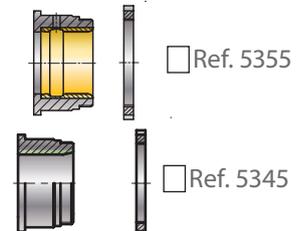


$\emptyset F1 = \dots\dots\dots$
L =
Quantité =
 $\emptyset D2 = \dots\dots\dots$
Quantité =



Ref. 5343 Ref. 5344 Ref. 5346

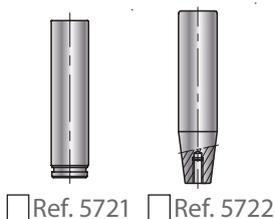
$\emptyset F1 = \dots\dots\dots$
L =
Quantité =
 $\emptyset D2 = \dots\dots\dots$
Quantité =



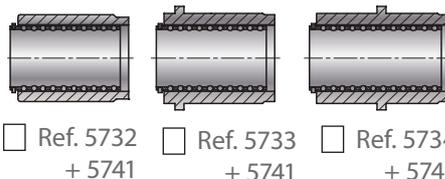
Ref. 5355
 Ref. 5345

$\emptyset F1 = \dots\dots\dots$
L =
Quantité =
 $\emptyset D2 = \dots\dots\dots$
Quantité =

Guidage à billes :

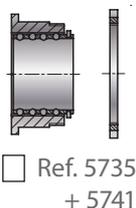


$\emptyset F1 = \dots\dots\dots$
L =
Quantité =
 $\emptyset D2 = \dots\dots\dots$
Quantité =



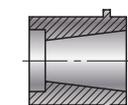
Ref. 5732 + 5741 Ref. 5733 + 5741 Ref. 5734 + 5741

$\emptyset F1 = \dots\dots\dots$
L =
Quantité =
 $\emptyset D2 = \dots\dots\dots$
Quantité =



Ref. 5735 + 5741

$\emptyset F1 = \dots\dots\dots$
L =
Quantité =
 $\emptyset D2 = \dots\dots\dots$
Quantité =



Ref. 5731

$\emptyset F1 = \dots\dots\dots$
L =
Quantité =
 $\emptyset D2 = \dots\dots\dots$
Quantité =

AJUSTEMENT ISO ISO TOLERANCES

NF E 02-100 à NF E 02-118

Alésages

Ecartés donnés en microns

	Lettre		D		E		G			H							JS							M						
	Qualité		10	11	9	10	5	6	7	5	6	7	8	9	10	11	12	13	6	7	8	9	10	11	12	13	14	6	7	
Diamètres en mm	↖	à 3	+60 +20	+80 +20	+39 +14	+54 +14	+6 +2	+8 +2	+12 +2	+4 0	+6 +0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	+60 0	+100 0	+140 0	±3	±5	±7	±12	±20	±30	±50	±70	±125	-	-2 -12	
	↘	3	à 6	+78 +30	+105 +30	+50 +20	+68 +20	+9 +4	+12 +4	+16 +4	+5 0	+8 +0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	+75 0	+120 0	+180 0	±4	±6	±9	±15	±24	±37	±60	±90	±150	-1 -9	0 -12
	↘	6	à 10	+98 +40	+130 +40	+61 +25	+83 +25	+11 +5	+14 +5	+20 +5	+6 0	+9 +0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	+90 0	+150 0	+220 0	±4	±7	±11	±18	±29	±45	±75	±110	±180	-3 -12	0 -15
	↘	10	à 14	+120 +50	+160 +50	+75 +32	+102 +32	+14 +6	+17 +6	+24 +6	+8 0	+11 +0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	+110 0	+180 0	+270 0	±5	±9	±13	±21	±35	±55	±90	±135	±215	-4 -15	0 -18
	↘	14	à 18	+149 +65	+195 +65	+92 +40	+124 +40	+16 +7	+20 +7	+28 +7	+9 0	+13 +0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	+130 0	+210 0	+330 0	±6	±10	±16	±26	±42	±65	±105	±165	±260	-4 -17	0 -21
	↘	18	à 24	+180 +80	+240 +80	+112 +50	+150 +50	+20 +9	+25 +9	+34 +9	+11 0	+16 +0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0	+160 0	+250 0	+390 0	±8	±12	±19	±31	±50	±80	±125	±195	±310	-4 -20	0 -25
	↘	24	à 30	+220 +100	+290 +100	+134 +60	+180 +60	+23 +10	+29 +10	+40 +10	+13 0	+19 +0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0	+190 0	+300 0	+460 0	±9	±15	±23	±37	±60	±95	±150	±230	±370	-5 -24	0 -30
	↘	30	à 40	+260 +120	+340 +120	+159 +72	+212 +72	+27 +12	+34 +12	+47 +12	+15 0	+22 +0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	+220 0	+350 0	+540 0	±11	±17	±27	±43	±70	±110	±175	±270	±435	-6 -28	0 -35
	↘	40	à 50																											
	↘	50	à 65																											
↘	65	à 80																												
↘	80	à 100																												
↘	100	à 120																												

Arbres

Ecartés donnés en microns

	Lettre		d			g			h							j			js			k			m		n	p			
	Qualité		8	9	10	5	6	7	4	5	6	7	8	9	10	11	13	5	6	7	13	14	15	5	6	7	5	6	6	6	
Diamètres en mm	↖	à 3	-20 -24	-20 -45	-20 -60	-2 -6	-2 -8	-3 -12	0 -4	0 -4	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25	0 -40	0 -60	0 -140	+2 -2	+4 -2	+6 -4	±70	±125	±200	+4 0	+6 0	-	+6 +2	+8 +2	+10 +2	+12 +4	+29 +6
	↘	3	à 6	-30 -48	-30 -60	-30 -78	-4 -9	-4 -12	-4 -16	0 -4	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -30	0 -48	0 -75	0 -180	+3 -2	+6 -2	+8 -4	±90	±150	±240	+6 +1	+9 +1	-	+9 +4	+12 +4	+16 +8	+20 +12
	↘	6	à 10	-40 -62	-40 -76	-40 -98	-5 -11	-5 -14	-5 -20	0 -4	0 -6	0 -9	0 -15	0 -22	0 -36	0 -58	0 -90	0 -220	+4 -2	+7 -2	+10 -5	±110	±180	±290	+7 +1	+10 +1	+16 +1	+12 +6	+15 +6	+19 +10	+24 +15
	↘	10	à 14	-50 -77	-50 -93	-50 -120	-6 -14	-6 -17	-6 -24	0 -5	0 -8	0 -11	0 -18	0 -27	0 -43	0 -70	0 -110	0 -270	+5 -3	+8 -3	+12 -6	±135	±215	±350	+9 +1	+12 +1	+19 +1	+15 +7	+18 +7	+23 +12	+29 +18
	↘	14	à 18	-65 -98	-65 -117	-65 -149	-7 -16	-7 -20	-7 -28	0 -6	0 -9	0 -13	0 -21	0 -33	0 -52	0 -84	0 -130	0 -330	+5 -4	+9 -4	+13 -8	±165	±260	±420	+11 +2	+15 +2	+23 +2	+17 +8	+21 +8	+28 +15	+35 +22
	↘	18	à 24	-80 -119	-80 -142	-80 -180	-9 -20	-9 -25	-9 -34	0 -7	0 -11	0 -16	0 -25	0 -39	0 -62	0 -100	0 -160	0 -390	+6 -5	+11 -5	+15 -10	±195	±310	±500	+13 +2	+18 +2	+27 +2	+20 +9	+25 +9	+33 +17	+42 +26
	↘	24	à 30	-100 -146	-100 -174	-100 -220	-10 -23	-10 -29	-10 -40	0 -8	0 -13	0 -19	0 -30	0 -46	0 -74	0 -120	0 -190	0 -460	+6 -7	+12 -7	+18 -12	±230	±370	±600	+15 +2	+21 +2	+32 +2	+24 +11	+30 +11	+39 +20	+51 +32
	↘	30	à 40	-120 -174	-120 -207	-120 -260	-12 -27	-12 -34	-12 -47	0 -10	0 -15	0 -22	0 -35	0 -54	0 -87	0 -140	0 -220	0 -540	+6 -9	+13 -9	+20 -15	±270	±435	±700	+18 +3	+25 +3	+38 +3	+28 +13	+35 +13	+45 +23	+59 +37
	↘	40	à 50																												
	↘	50	à 65																												
↘	65	à 80																													
↘	80	à 100																													
↘	100	à 120																													



TABLE DE CONVERSION DES DURETES

CONVERSION TABLE FOR HARDNESS

ISO 18265

Pour acier non allié ou faiblement allié / For alloy steel

Résistance à la traction MPa	Dureté Vickers HV10	Dureté Brinell HB	Dureté Rockwell HRC	Résistance à la traction MPa	Dureté Vickers HV10	Dureté Brinell HB	Dureté Rockwell HRC
255	80	76		1 125	350	333	36
270	85	81		1 155	360	342	37
285	90	86		1190	370	352	38
305	95	90, 2		1220	380	361	39
320	100	95		1255	390	371	40
335	105	100		12 90	400	380	41
350	110	105		1320	410	390	42
370	115	109		1350	420	399	43
385	120	114		1385	430	409	44
400	125	119		1420	440	418	45
415	130	124		1455	450	428	45
430	135	128		1485	460	437	46
450	140	133		1520	470	447	47
465	145	138		1555	480	456	48
480	150	143		1595	490	466	48
495	155	147		1630	500	475	49
510	160	152		1665	510	485	50
530	165	156		1700	520	494	51
545	170	162		1 740	530	504	51
560	175	166		1775	540	513	52
575	180	171		1810	550	523	52
595	185	176		1845	560	532	53
610	190	181		1880	570	542	54
625	195	185		1920	580	551	54,]
640	200	190		1955	590	561	55
660	205	195		1995	600	570	55
675	210	199		2 030	610	580	56
690	215	204		2 070	620	589	56
705	220	209		2 105	630	599	57
720	225	214		2 145	640	608	57
740	230	219		2 180	650	618	58
755	235	223			660		58
770	240	228	20		670		59
785	245	233	21		680		59
800	250	238	22		690		60
820	255	242	23		700		60
835	260	247	24		720		61
850	265	252	25		740		62
865	270	257	26		760		63
880	275	261	26		780		63
900	280	266	27.1		800		64
915	285	271	28		820		65
930	290	276	29		840		65
950	295	280	29		860		66
965	300	285	30		880		66
995	310	295	31.0		900		67
1030	320	304	32,2		920		68
1 060	330	314	33		940		68
1095	340	323	34.4				

CONDITIONS GENERALES DE VENTE

ARTICLE 1 - APPLICATION ET OPPOSABILITE

Les présentes Conditions Générales constituent le socle unique de la négociation commerciale et sont systématiquement adressées ou remises à chaque Acheteur professionnel pour lui permettre de passer commande. Le fait de passer commande emporte adhésion entière et sans réserve de l'Acheteur aux Conditions Générales qui prévalent sur les conditions d'achat. Toute condition contraire opposée par l'Acheteur sera donc inopposable à RABOURDIN, quel que soit le moment où elle aura pu être portée à sa connaissance. Le fait que RABOURDIN ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des présentes Conditions Générales ne peut être interprété comme valant renonciation à s'en prévaloir ultérieurement.

ARTICLE 2 - COMMANDES

- 2.1 Commandes standard : une fois les commandes passées elles deviennent définitives dès lors que RABOURDIN adresse à l'Acheteur un accusé de réception de commande. Les commandes ne sont plus annulables après envoi par RABOURDIN de l'accusé réception de commande qui acte la prise en compte de celle-ci.
- 2.2 Commandes hors standard : elles ne deviennent définitives et ne sont mises en production qu'après acceptation écrite par l'Acheteur de l'accusé de réception de commande émis par RABOURDIN. Les pièces commandées hors standard ne seront ni reprises ni échangées.
- 2.3 Montants minimum de commande : le minimum de facturation par commande est de 50 euros HT pour les Acheteurs établis en France et de 100 euros HT pour les acheteurs établis hors de France.
- 2.4 Délais : les délais d'exécution de la commande ne sont mentionnés qu'à titre indicatif. RABOURDIN n'est tenue à ce titre que d'une obligation de moyens. RABOURDIN fait ses meilleurs efforts pour satisfaire aux besoins exprimés par l'Acheteur. C'est la date de prise en charge des marchandises par le transporteur qui vaut exécution de son obligation de délivrance par RABOURDIN.
- 2.5 Modifications techniques : RABOURDIN s'efforce d'adapter constamment ses produits aux évolutions de la technique. Elle se réserve par conséquent le droit d'apporter à ses produits toutes modifications qu'elle jugerait utiles. Les modifications ne touchent ni à la nature du produit, ni à ses caractéristiques essentielles. Les modifications apportées entre la commande et la livraison ne peuvent constituer une cause d'annulation de la commande.

ARTICLE 3 - PRIX

Les prix s'entendent suivant le tarif en vigueur au jour de l'accusé réception de commande.

ARTICLE 4 - LIVRAISON

- 4.1 Modalités : les produits sont livrés ports payés avec débours sur facture. Exceptionnellement, après accord exprès de RABOURDIN et de l'Acheteur, les produits peuvent être livrés franco de port.
- 4.2 Risques du transport : la marchandise voyage aux risques de l'Acheteur auquel il appartient, en cas de retard, avarie ou manquant, de formuler toute réserve utile dans les trois jours suivants la réception, en vertu de l'article L. 133-3 du Code de commerce. L'Acheteur se chargera des recours contre le transporteur, en sa qualité de destinataire.

ARTICLE 5 - GARANTIE ET RESPONSABILITE

- 5.1 Conditions de mise en œuvre : les défauts constatés par l'Acheteur devront être portés à la connaissance de RABOURDIN dans un délai de dix jours. Les produits ne pourront être retournés à RABOURDIN qu'avec l'accord exprès de celle-ci. La présente garantie commerciale est strictement limitée aux pièces reconnues défectueuses par RABOURDIN, qui procédera alors, à son choix, au remplacement ou au remboursement des produits, à l'exclusion de toute autre indemnité. La pièce de remplacement ne sera mise en production qu'une fois la pièce défectueuse retournée à RABOURDIN et reconnue défectueuse par celle-ci.
- 5.2 Limitations : La présente garantie est exclue en cas de détérioration due à l'usure naturelle, à l'intervention d'un événement extérieur (montage, utilisation ou entretien non conforme, modification du produit après achat...).
- 5.3 Garanties légales : la présente garantie commerciale ne fait pas obstacle aux garanties légales. La responsabilité de RABOURDIN est alors limitée et ne peut excéder le montant du paiement reçu de l'Acheteur pour les produits fournis faisant l'objet du litige.

ARTICLE 6 - TRAITEMENT DE SURFACE ET/OU THERMIQUE

- 6.1 La responsabilité de RABOURDIN, au titre d'une commande de traitement de surface et/ou thermique, qu'elle effectue sur les pièces qui lui sont confiées à cette fin par ses clients, est limitée au prix du traitement, à l'exclusion de tout remboursement de la pièce éventuellement endommagée au cours de l'opération.
- 6.2 Par application de l'article 1790 du Code civil, si la pièce confiée à RABOURDIN avait des vices et a péri ou a été détériorée par suite de sa mauvaise qualité, la valeur du traitement ou du revêtement effectué par RABOURDIN, sera à la charge de l'Acheteur. Plus généralement, si les pièces brutes remises par l'Acheteur ou définies par lui présentaient des défauts de configuration ou de matière, RABOURDIN ne pourrait être tenu pour responsable des détériorations subies sur ces pièces et pourra facturer à l'Acheteur l'ensemble des frais correspondants.

ARTICLE 7 - PAIEMENT

- 6.1 Conditions de paiement : sauf convention expresse contraire, les factures émises par RABOURDIN sont réglées à 30 jours fin de mois, par virement ou chèque, sans escompte en cas de paiement anticipé.
- 6.2 Retard/défaut de paiement : en cas de retard de paiement, RABOURDIN pourra suspendre toutes les commandes en cours, sans préjudice de toute autre voie d'action. Les factures impayées à l'échéance seront majorées de plein droit et sans mise en demeure préalable d'un intérêt égal au taux d'intérêt appliqué par la Banque centrale européenne à son opération de refinancement la plus récente majoré de 10 points de pourcentage, outre une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 euros par facture réglée avec retard.

ARTICLE 8 - CLAUSE DE RESERVE DE PROPRIETE

Tous les produits sont vendus sous clause de réserve de propriété subordonnant expressément le transfert de leur propriété au paiement intégral du prix en principal et accessoires. Néanmoins, la clause de réserve de propriété ne fait pas obstacle au transfert des risques à l'Acheteur. L'Acheteur doit veiller jusqu'au transfert de propriété à son profit, à la bonne conservation des produits et à leur individualisation.

ARTICLE 9 - LITIGES

Le droit français est le seul applicable aux relations entre RABOURDIN et l'Acheteur. Tout différend s'élevant entre les parties sera porté devant le Tribunal de commerce de PARIS, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.



Bibliothèque 3D

Disponible en téléchargement
sur notre site Internet et très
prochainement au format USB



RABOURDIN SAS
www.rabourdin.fr

Parc Gustave Eiffel
4 avenue Gutenberg - BP 50
Bussy-Saint-Georges
77607 Marne-la-Vallée Cedex 3
FRANCE

Tél. : +33(0)1 64 76 41 01

E-mail : sales@rabourdin.fr





5732-32-61GR05

GR
RABOURDIN

1005-32-70GR0

GR
RABOURDIN

1051-32-80GR

GR
RABOURDIN

1007-32-90

GR
RABOURDIN

