

Gummi-Kompensator • Typ VS-1

Universal-Kompensator DN 40 - DN 150



DN 40 - DN 150



Aufbau Typ VS-1

Universal-Kompensator, bestehend aus einem Gummibalg mit drehbaren Flanschen

Gummibalg PN 16

- elastischer, formgepresster Balg in verschiedenen Gummiqualitäten
- Festigkeitsträger aus Stahlcord
- drahtverstärkter, selbstdichtender Gummibund
- elektrischer Widerstand < 100 Ohm (DIN IEC 93, VDE 0303-30)

Gummiqualität*	Farbkennzeichnung	Einsatzmöglichkeiten
EPDM	orange/blau	Heißwasser, Säuren, Laugen
NBR	rot/blau	Öl

* Beständigkeit der Gummiqualität nach Temperatur und Medium prüfen bzw. anfragen.

Eigenschaft	Druck	Temperatur
max. zul. Betriebsdruck	16 bar	bis +60 °C
	10 bar	bis +100 °C
	6 bar	bis +110 °C
Platzdruck	≥ 50 bar	bis +130 °C kurzzeitig*
Vakuum	≥ 0,05 bar abs. mit Vakuum-Stützring (ab DN 65)	

Bei stoßweiser Belastung ist der max. Betriebsdruck 30% niedriger anzusetzen.
> +110 °C ist eine Freigabe des Herstellers für die entsprechenden Betriebsbedingungen einzuholen.

Flansche

Ausführung

- drehbare Flansche mit stabilisierendem Ansatz
- Bohrungen für Durchsteckschrauben
- spezielle Profileindrehung zur Aufnahme des Gummibalges

Abmessungen

Standard: DN 40 - DN 150
nach VG 85356

Werkstoffe

Standard: 1.0038 (RSt 37-2)
andere: 1.4541, 1.4571 etc.

Korrosionsschutz

Standard: galvanisch verzinkt
anderer: Feuerverzinkung,
Sonderlackierung,
Sonderbeschichtung etc.

Anwendungen

- zur Reduzierung thermischer und mechanischer Spannungen in Rohrleitungen und deren Systemkomponenten wie z. B.
 - Pumpen
 - Verdichter
 - Motoren
- zur Schwingungs- und Geräuschdämpfung
 - an Aggregaten
 - in Kühlwasser- und Schmierölleitungen
- zur Aufnahme axialer, lateraler und angularer Bewegungen
- zum Ausgleich von Montagegenauigkeiten
- zur Einhaltung der Brandschutzvorschriften
- im Schiffsbau
- in Heizungsanlagen

Zubehör

- Vakuum-Stützring
- Leitrohr

Zertifikate

- CE (DGR 97/23/EG)

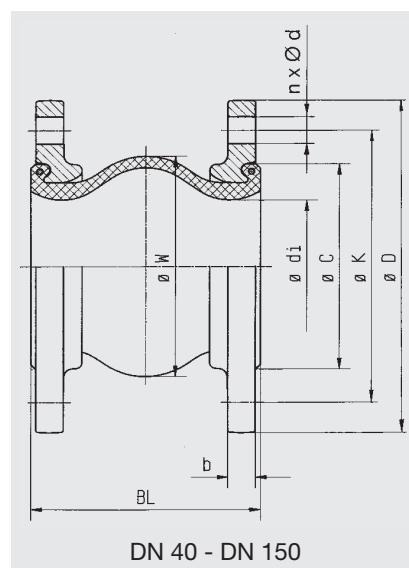


STENFLEX Typ VS-1 im Kühlwasserkreislauf am Schiffsmotor

Abmessungen Standard-Programm

DN	BL	Druck-stufe bar	ø di Balg innen ø mm	ø C Dicht- flächen ø mm	ø W Wellen ø drucklos mm	ø K Loch- Kreis ø mm	n x ø d Anzahl x Bohrungs-ø mm	ø D Flansch- außen ø mm	b Flansch- dicke mm
40	125	16	32±3	71	74	84	6 x 11	108	16
50	125	16	40±3	83	88	96	6 x 11	120	16
65	125	16	61±3	103	113	116	8 x 11	140	18
80	150	16	72±3	113	137	126	8 x 11	150	18
100	150	16	93±3	135	145	148	10 x 11	172	18
125	150	16	117±4	163	178	176	10 x 11	200	20
150	150	16	143±5	189	201	202	12 x 11	226	20

Ausführungen



Bewegungsaufnahmen/Balgquerschnitte

DN	Δ ax Bewegung axial		Δ lat Bewegung lateral ± mm	Δ ang Bewegung angular ± ⌈ Grad*	A** wirksamer Balgquerschnitt bei 16 bar cm ²	Gewicht ca. kg
	Drückung - mm	Streckung + mm				
40	30	10	15	25	0	1,9
50	30	10	15	21	0	2,3
65	30	10	15	17	19	3,0
80	40	10	15	14	23	3,4
100	40	10	15	11	28	4,2
125	40	10	15	9	49	5,7
150	40	10	15	7	81	6,6

*Größere Δ ang bei gedrückter Einbaulänge möglich.

**Der wirksame Balgquerschnitt ist eine rechnerische Größe.

Bei überlagerten (gleichzeitig verschiedenen) Bewegungen bitte anfragen.

Hinweise

Allgemeine technische Hinweise wie z. B. Reaktionskraft, Verstellkraft, Festpunktbelastung, Montagehinweise etc. sind zu beachten.

Technische Änderungen und fabrikationsbedingte Abweichungen vorbehalten.

Chemikalien zur Wasseraufbereitung (besonders bei Heizungsanlagen und Kühlkreisläufen) können die Werk-

stoffe der Gummi-Kompensatoren angreifen. Nach VDI-Richtlinie 2035, DIN 4809 Teil 1 und VGB R 455P hat der Hersteller der Chemikalien verbindliche Angaben zu machen, dass die Werkstoffe der Kompensatoren durch die Chemikalien nicht geschädigt werden. Dieses bezieht sich besonders auf den Gummibalg.