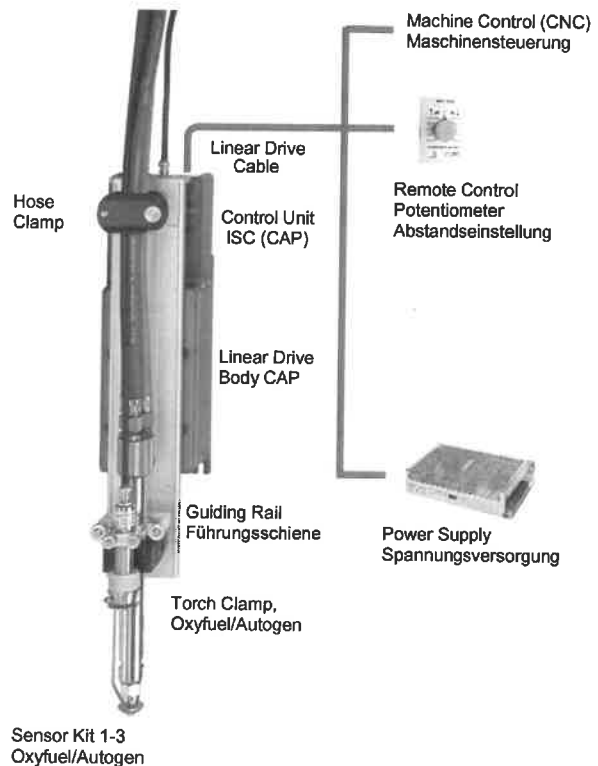


M 4000 CAP

Automatic clearance control for oxy-fuel cutting machines
 Automatische Abstandsregelung für Autogen-Schneidmaschinen

The robust M 4000 CAP system features a touch less, precise and fast clearance control for oxy-fuel cutting machines achieving high quality dry cuts in well known IHT quality. It consists of the LINEAR DRIVE BODY CAP, a GUIDING RAIL (available in three different lengths) and a CONTROL UNIT ISC (CAP) with a built-in capacitive sensor system and motor controller. A ring electrode measures the clearance to metallic work piece. The Linear Drive Cable transmits the power, the CNC signals and the remote settings (via the Remote Control Potentiometer or via contact inputs).

Das robuste M 4000 CAP ist das kostengünstige System für die schnelle Höhenverstellung und genaue Brennerabstandsregelung beim Autogen-Trockenschneiden mit berührungsloser Abstandssensorik in bewährter IHT Qualität. Es besteht aus dem LINEAR DRIVE BODY CAP, der GUIDING RAIL (verfügbar in drei verschiedenen Längen) und der CONTROL UNIT ISC (CAP) mit integrierter kapazitiver Sensorelektronik und Motorregelung. Ringelektroden erfassen den Abstand zum Werkstück. Das Linear Drive Cable überträgt die Spannungsversorgung, die CNC Signale und die Ferneinstellung des Abstandes und der Anstechhöhe (über das Remote Control Potentiometer oder über Kontakteingänge).



Process
 Verfahren

Oxy-fuel
 Autogen

M 4000 CAP System Components

Automatic clearance control for oxy-fuel cutting machines
 Automatische Abstandsregelung für Autogen-Schneidmaschinen

M 4000 CAP System Components

Type No.	Description	Part No.	
M 4000 BODY			
IHT 2500-1-100 V01	LINEAR DRIVE BODY CAP, 12 kg	100501	✓ ☐
IHT 2500-1-100 V02	LINEAR DRIVE BODY CAP, 30 kg ①	100502	● ☒
M 4000 GUIDING RAIL			
IHT 2510-1-100 V01	GUIDING RAIL, 220 mm	100551	● ☐
IHT 2510-1-100 V11	GUIDING RAIL, 220+ mm	100558	✓ ☐
IHT 2510-1-100 V02	GUIDING RAIL, 350 mm	100552	● ☐
IHT 2510-1-100 V03	GUIDING RAIL, 500 mm	100553	● ☒
TORCH CLAMP & HOSE CLAMP			
IHT 2558-1-100	TORCH CLAMP M 4000, 30-35 mm	100661	✓ ☒
IHT 2559-1-100	TORCH CLAMP M 4000, 35-53 mm	100662	● ☐
IHT 2560-1-100	HOSE CLAMP FIXED	100663	✓ ☒
IHT 2561-1-100	HOSE CLAMP FLEXIBLE	100664	● ☐
IHT 2530-1-100	HEAT SHIELD ②	100651	● ☐
CONTROL UNIT			
IHT 7025-1-100 V08	CONTROL UNIT ISC / CAP	100609	✓ ☒
CONTROL COMPONENTS / STEUERUNGSKOMPONENTEN			
IHT 7500-2-901	LINEAR DRIVE CABLE, CAP, 10 m (20 m)	100196	✓ ☒
IHT 7599-1-100 V01	REMOTE CONTROL POTENTIOMETER	100233	✓ ☒
	SENSOR KIT 1 Ø 34 mm ③	100374	✓ ☐
	SENSOR KIT 2 Ø 60 mm ③	100375	● ☐
	SENSOR KIT 3 Ø 75 mm ③	100376	● ☐
IHT 7504-2-100	POWER SUPPLY ⑤	101021	✓ ☐
IHT 7506-1-100	POWER SUPPLY, high power ⑤	100446	● ☐
IHT 6540-1-100	SENSOR CONNECTOR UNIT HT ③	100994	● ☒
IHT 1996-1-100	COAX / GROUND CABLE, 1,2 m (1,5 / 2,2)	100771	● ☐

ACCESSORIES/ ZUBEHÖR

See page 24/ Sehe Seite 24: Options

✓ Standard ● Option

- ① 500 mm stroke only in combination with 30 kg load / 500 mm Hub kann nur mit 30 kg Nutzlast kombiniert werden
 ② It is always recommended to use a HEAT SHIELD/ Es wird immer empfohlen den Hitzeschutz zu verwenden
 ③ SENSOR CONNECTOR UNIT HT: for cutting thick plates or with multi torches.. Für das Schneiden dicker Bleche oder mit mehreren Brennern.
 ④ SENSOR KIT
 Consist of SENSOR CONNECTOR UNIT (SCU), SENSOR TORCH CLAMP, COAX CABLE, RING ELECTRODE (for high temperature SCU HT should be used)
 Besteht aus SENSOR CONNECTOR UNIT, SENSOR TORCH CLAMP, COAX CABLE, RING ELECTRODE (für hohe Temperaturen kann auch das SCU-HT verwendet werden)
 ⑤ POWER SUPPLY selection / Auswahl:

LINEAR DRIVE BODY CAP, 12kg	100501	POWER SUPPLY Standard	101021
LINEAR DRIVE BODY CAP, 30kg	100502	POWER SUPPLY, high power	100446