

- Gerät darf nicht mechanisch bearbeitet werden.

$$VS2=0,10-0,35 \text{ (m/s)}$$

-Ein- und Ausschubkrafte gemessen nach
STAB-Spec. 10009033

-Ausschubgeschwindigkeit gemessen nach
STAB-Spec. 10005451

-Prüfung der Feder mit Kolbenstange
nach unten

```

- Anschuesse ausrichten, zuhaessige
Abweichung  $\pm 5$  DEG...

```

- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschädigung schützen

-Entsorgung nach STAB-Spec.10009375

-Zeichnung nicht massgetreu

-Einbauvorschrift, n. STAB-Spec.
10005593 beachten

-Demontage des Kugelpfens: gemaess
STAB-Soec.10006399

-Kugelpfanne passend fuer
Kugelzapfen DIN 71803 ø10

-Einsatzmöglichkeit von -30°C bis $+80^{\circ}\text{C}$

-Einbaulage: In Ruheposition mit Kolben-
stange nach unten einbauen. Hierdurch
maximale Lebensdauer der Gasfeder
gewährleistet.

Ausdruck unterliegt nicht dem Aenderungsdienst

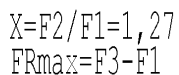
Aenderungen die dem techn. Fortschritt dienen vorbehalten.

Dokument Nr.:10164596

031014



NICHT OEFFNEN HOHER DRUCK
 DO NOT OPEN HIGH PRESSURE
 STABILUS STANDARD



NEU	SERIE
ALT	VERSUCH
MIT.NR.	576542
NAME	5.11.09 SCHÄFER
NR.	1

LIFT-O-MAT

03 01 0613 10 146

F1 (N)	F4 max (N)	FR max (N)
--------	------------	------------

Ausschubkraft	Einschubkraft	Reibung
275±15	440	50