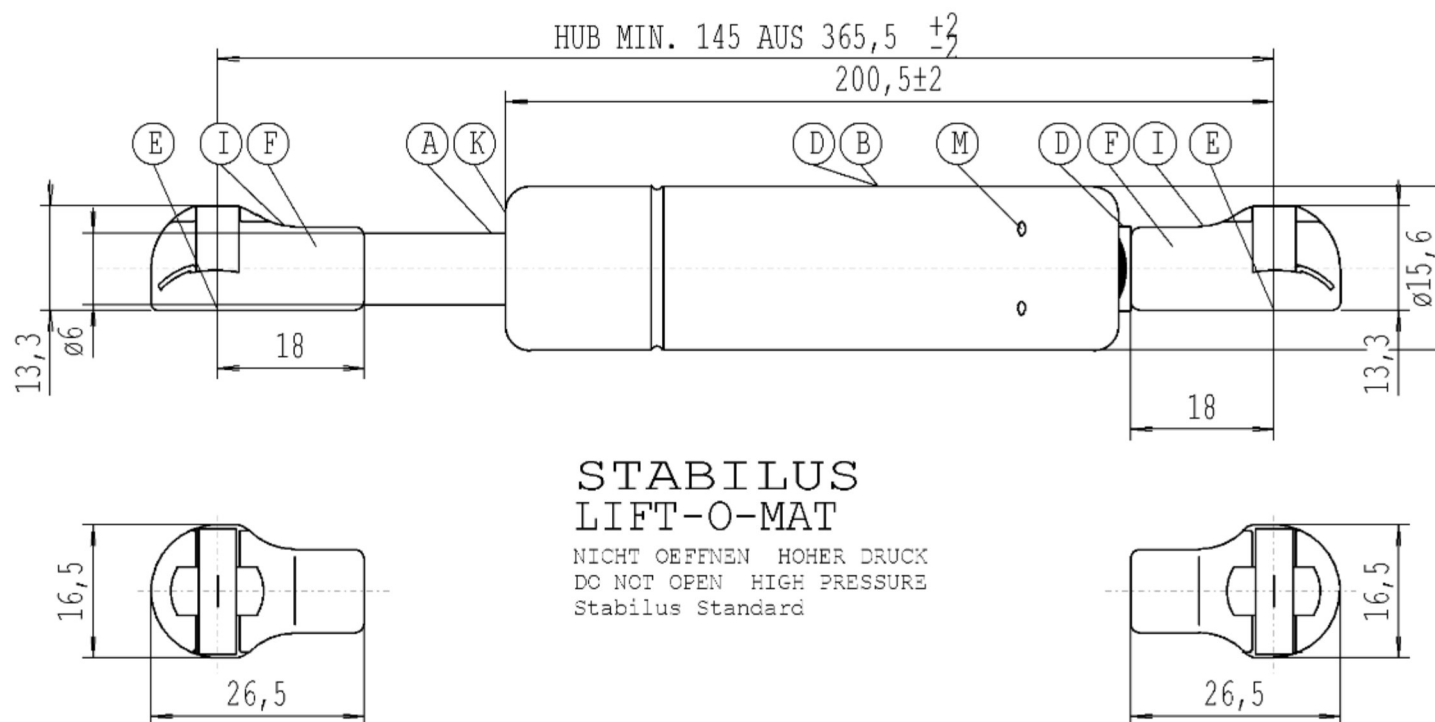


$$X = F2 / F1 = 1,24$$
$$FR_{max} = F3 - F1$$

Kräfte (statisch gemessen)

F1 (N)	F4 max (N)	FR max (N)
Ausschubkraft 275 ±15	Einschubkraft 430	Reibung 50

A Nislid hell
B Aufdruck weiss
D silbermet. lackiert
E eingefettet
F Loesemoment: min. 1,8 Nm
I Kunststoff grau
K im gesamten Boerdel-
bereich geölt
M wahlweise Knaggen zulaessig

AENDERUNG	NEU	SERIE
	ALT	VERSUCH
	MIT.NR.	582522
	NAME	02.09.10 SCHNASS
	NR.	1

MASSE OHNE
TOLERANZANGABE

+/-1

LIFT-O-MAT DD

03 01 0613 13 145

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor,
auch fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchs-
mustereintragung. Vervielfaeltigung, Weitergabe an Dritte
und sonstige Verwertungen sind ohne unsere Einwilligung
unzulaessig. Die Zeichnung verbleibt unser Eigentum

-Gerät darf nicht mechanisch bearbeitet
werden.
-Aufdruck darf nicht entfernt werden.

-dynamische Daempfung in Ausschub-
richtung stetig kleiner werdender
Drosselquerschnitt
-Anschlusse ausrichten, zulaessige
Abweichung ± 5 DEG
-Ein- und Ausschubkraefte gemessen nach
STAB-Spec. 10009033
-Ausschubgeschwindigkeit gemessen
nach STAB-Spec. 10006487
-Pruefung der Feder mit Kolbenstange
nach unten
-Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe
und Beschädigung schuetzen
-Entsorgung nach STAB-Spec.10009375
-Zeichnung nicht massgetreu
-Einbaulage: Vorzugsweise mit Kolben-
stange nach unten einbauen
-Einbauvorschrift. n. STAB-Spec.
10005593 beachten
-Demontage des Kugelzapfens gemaess
STAB-Spec.10006399
-Kugelpfanne passend fuer
Kugelzapfen DIN 71803 $\phi 10$
-Einsatzmoeglichkeit von -30°C bis $+80^{\circ}\text{C}$

-Bauteilpruefung Gasfeder
nach STAB-Spec. 10010035

nicht registrierte Kopie
Ausdruck unterliegt nicht dem Aenderungsdienst

STABILUS

Aenderungen die den techn. Fortschritt dienen vorbehalten.

ERSTELLT	GEPRUEFT
DATUM 20.07.2010	NAME M.Neagu
Dokument Nr.:10174285	

878088