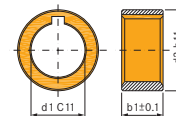


ORION® Collars
for mill arbours

DIN 2084

Design: form B, turned.

Material: case-hardened steel, Vickers pyramid hardness min. 590 HV 30 (54 HRC).



Bore d1 (C11)	13		16		22		27		32		40		50	
External Ø d3 (h11)	22		27		34		41		47		55		69	
Width b1	23140		23140		23140		23140		23140		23140		23140	
mm	Ident. No.	U. pr. €	Ident. No.	U. pr. €	Ident. No.	U. pr. €	Ident. No.	U. pr. €	Ident. No.	U. pr. €	Ident. No.	U. pr. €	Ident. No.	U. pr. €
2	005	O. R.	010	O. R.	015	O. R.	020	O. R.	025	O. R.	030	O. R.	035	O. R.
3	045	O. R.	050	O. R.	055	O. R.	060	O. R.	065	O. R.	070	O. R.	075	O. R.
4	085	O. R.	090	O. R.	095	O. R.	100	O. R.	105	O. R.	110	O. R.	115	O. R.
5	125	O. R.	130	O. R.	135	O. R.	140	O. R.	145	O. R.	150	O. R.	155	O. R.
6	165	O. R.	170	O. R.	175	O. R.	180	O. R.	185	O. R.	190	O. R.	195	O. R.
10	205	O. R.	210	O. R.	215	O. R.	220	O. R.	225	O. R.	230	O. R.	235	O. R.
20	-	-	250	O. R.	255	O. R.	260	O. R.	265	O. R.	270	O. R.	275	O. R.
30	-	-	-	-	295	O. R.	300	O. R.	305	O. R.	310	O. R.	315	O. R.

Tool holding fixtures selection overview page 519.

Prod. Gr. 206

ATORN® Cutter retaining screws
for shell end mill arbours

DIN 6367

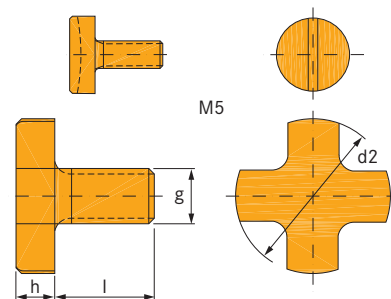
Design: tempered at min. 900 N/mm² Standard finish: Right-handed thread.

Material: tempered steel, forged.

for arbour Ø	mm	13	16	22	27	32	40	50
Thread d1	mm	M6	M8	M10	M12	M 16	M 20	M 24
Head Ø d2	mm	17	20	28	35	42	52	63
Thread length l	mm	12	16	18	22	26	30	36
Width of jaw h	mm	5	6	7	8	9	10	12
23185 Standard	Ident. No.	020	030	040	050	060	070	080
Unit price	€	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.
23185 For centric inner cooling	Ident. No.	-	130	140	150	160	170	180
Unit price	€	-	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.

Tool holding fixtures selection overview page 519.

Prod. Gr. 206



Amf Wrenches
for shell end mill arbours

DIN 6368

Design: hardened and tempered at min. 1200 N/mm² and welded.

Material: hardened and tempered steel

for arbour Ø	mm	10 and 13	16	22	27	32	40	50
Overall length L1	mm	160	180	200	225	250	280	315
Width of jaw h	mm	16	20	25	32	36	40	45
23190	Ident. No.	013	016	022	027	032	040	050
Unit price	€	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.

Tool holding fixtures selection overview page 519.

Prod. Gr. 206



Cutter retaining screws
for shell end mill arbours

Design:

With hexagon socket; a very high tension force is achieved as a result of the different pitch of the two threads on the gudgeon stud. It is no longer possible for the screw to loosen by itself.

for arbour Ø	mm	16	22	27	32	40	50
Thread G	m	8	10	12	16	20	24
Head Ø d2	mm	20	28	35	42	52	63
Thread length l	mm	13	14,4	17,5	20,5	24	28,5
Width of jaw h	mm	7	8	9	10	11	13
Jaw openings of spanner	mm	5	6	8	10	12	14
23195	Ident. No.	010	020	030	040	050	060
Unit price	€	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.

Tool holding fixtures selection overview page 519.

Prod. Gr. 206

