

Saugen brennbarer Flüssigkeitsreste

BFSE

BFSD

BFSE-AV

BFSD-AV



Sicheres Saugen - mit TÜV-Zertifikat

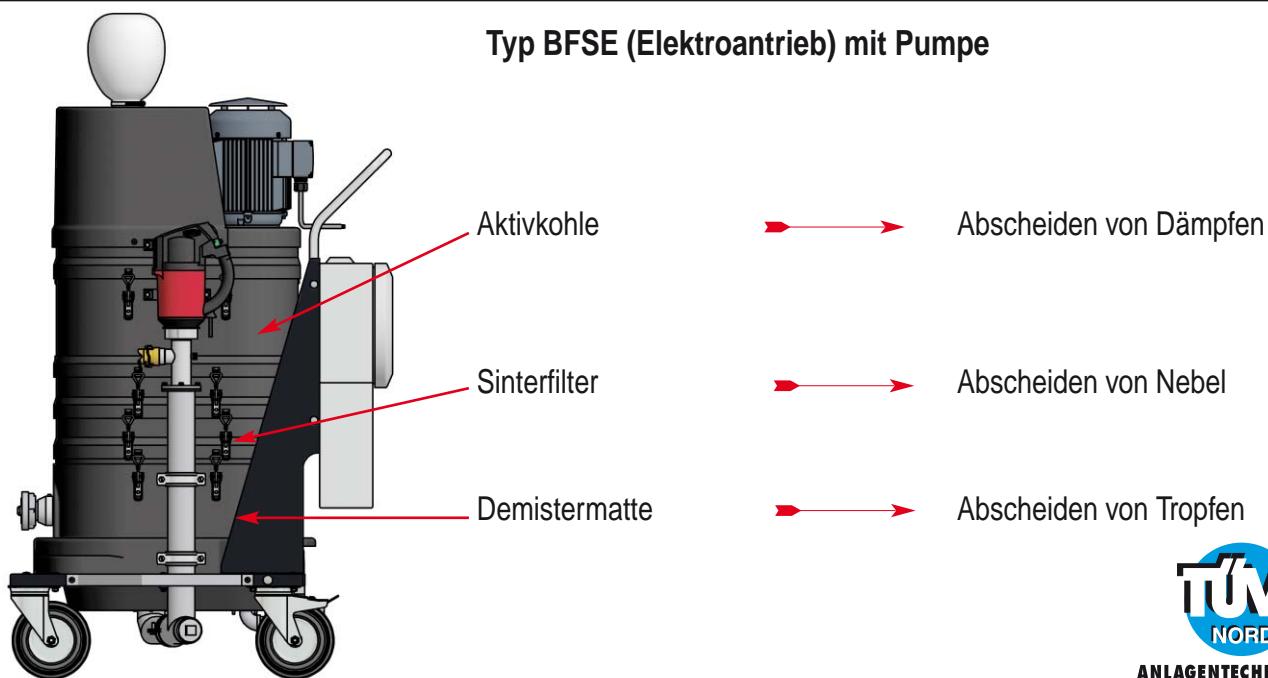
Das einfache und gefahrlose Aufsaugen brennbarer Flüssigkeitsreste wird durch die beiden Industriesauger BFSD (Druckluftantrieb) und BFSE (Elektroantrieb), bzw. durch die Basisversion Typ AV, gewährleistet.

Einstufung nach Gefahrstoffrecht (Richtlinie 67/548/EWG) für flüssige Stoffe, die der BetrSichV zu Grunde gelegt wird:

- F+: hochentzündliche Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt unter 0°C
- F: leichtentzündliche Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt von 0°C- 21°C
- R10: entzündliche Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt von 21°C- 55°C

Die aufgesaugten Flüssigkeiten sammeln sich im Behälter des Basismoduls. Tropfen werden an der **Edelstahl-Demistermatte** abgeschieden, Nebel am **Bronze-Sinterfilter** und Dämpfe adsorbiert die **Aktivkohle**. Das Gehäuse des Saugers besteht aus voll elektrostatisch ableitfähigem **GFK**. Alle Metallteile, die mit dem Saugmedium in Verbindung kommen können, sind aus Edelstahl (V2A), die Saugdüse ist aus Bronze. **Der komplette Sauger ist zündquellenfrei.**

Typ BFSE (Elektroantrieb) mit Pumpe



	BFSD	BFSD-AV	BFSE	BFSE-AV
Betriebsart Elektro	-	-	X	X
Betriebsart Druckluft, Druck (bar)	Fließdruck, 5	Fließdruck, 5	-	-
Motorleistung (kW)	-	-	2,5	2,5
Spannung (Volt)	-	-	400	400
Vakuum (mbar)	350	350	200	200
Luftförderung (m³/h)	253	253	270	270
Schalldr.-pegel (dB(A))	69	69	70	70
Taschenfilter Staubklasse M (1,2m²)	-	X	-	X
Aktivkohle (Liter)	31	-	31	-
Sinterfilter Bronze	X	-	X	-
Demistermatte	X	-	X	-
Höhe/Breite/Länge (mm)	1.455 / 610 / 862	1.100 / 520 / 900	1.390 / 610 / 932	1.050 / 520 / 900
Füllmenge (Liter)	20	20	20	20
Luftverbrauch bei 5 bar Fließdruck	175	175	-	-
Anschluss Rohgasseite	Storz	Storz	Storz	Storz

