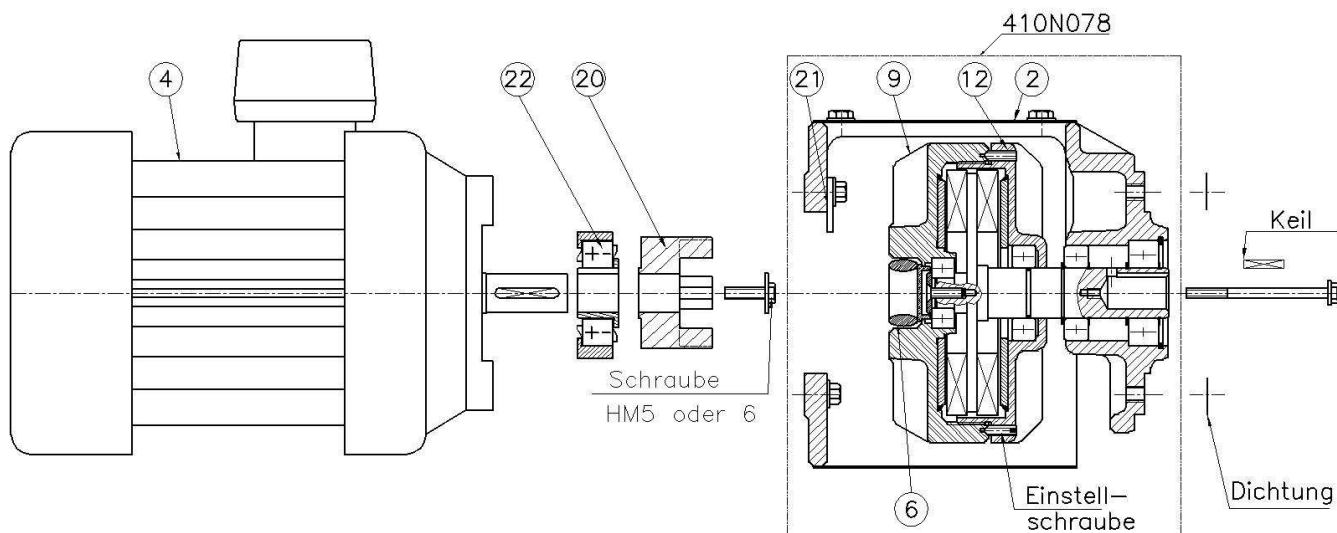




Die SCHRAUBEN und MUTTERN werden mit LOCTITE 243 gesichert.

INSTANDHALTUNG (gemäß KALENDER Instandhaltungsmerkblatt)

- **(E)** – Den Zustand der **Rücklaufsperre** prüfen, Kennz. 22:
 - Den Motor demontieren, um die Rücklaufsperre mit der Hand zu betätigen
 - Eine Richtung ist frei. Eine Richtung muss blockiert sein.
 Bei Problemen die Rücklaufsperre ersetzen.

EMPFOHLENE ERSATZTEILE (Die Nummer der Motorleitungstrommel angeben)

KUPPLER W KOMPLETT

47C0005/3	Kuppler W mit bremsenlosem Motor – ohne Rücklaufsperre
47C0005/2	Kuppler W mit Bremsmotor
47C0005/1	Kuppler W mit bremsenlosem Motor – mit Rücklaufsperre
Referenz	Bezeichnung

UNTERBAUGRUPPEN

	450N014	Ersatzkit Kuppler W (Dichtungen, Schraubmaterial, Keil) ohne Motor, ohne Rücklaufsperre
22	41A0486	Anpassung Rücklaufsperre
20	4A10035	Kupplungsnabe
1		Motor mit Bremse 0,75 kW
1		Motor ohne Bremse 0,75 kW
Kennz	Referenz	Bezeichnung

TECHN. DATENBLATT

TECHNICAL INFORMATION LEAFLET



« W » MOTORCOUPLING

KUPPLER „W“



440N059

Blatt 1/2

07/06

UMKEHREN DER RÜCKLAUFSPERRE

- * Das Schutzgitter Kennz. **2**, das von 2 Schrauben H M6x10 gehalten wird, entfernen.
- * Den Motor Kennz. **4**, der mit 2 Schrauben H M6x20 und 2 Schrauben H M6x25 mit Drehschutzpratze der Rücklauf Sperre Kennz. **21** gehalten wird, abnehmen.
- * Am Wellenende des Motors die Kupplungsnabe Kennz. **20**, die von 1 Schraube H M6 oder M5 gebremst wird, herausnehmen.
- * Sobald die Rücklauf Sperre Kennz. **22** frei ist, schiebt man sie von der Motorwelle, dreht man sie um und gibt sie wieder auf die Motorwelle.
- * Für die Rückmontage in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen.

EINSTELLUNG DES MOMENTS (+ Vor Wasser und Staub geschützt ausführen)

- * Die Schutzplatte Kennz. **2**, die von 2 Schrauben H M6x10 gehalten wird, entfernen.
- * Die 2 Einstellschrauben lockern.
- * Den vorderen Flansch Kennz. **9** mit der Hand stillstellen, den hinteren Flansch Kennz. **12** drehen. Wenn man den Flansch Kennz. **12** schraubt, erhöht man das Moment (eine Vierteldrehung = + 0,02 mdaN).
- * Die 2 Einstellschrauben einem Abdruck gegenüberstellen und mit Loctite-Kleber 243 unter Verteilen der Spannkraft spannen.

MAXIMALE EINSTELLUNG

- * Den hinteren Flansch Kennz. **12** MAXIMAL FESTZIEHEN. Um mindestens eine Achteldrehung RÜCKWÄRTS bis zum Abdruck drehen (d. h. 3/8 Drehung maximal).
- * Blockieren der Position mit den 2 Einstellschrauben. Durch manuelle Drehung des Kupplers prüfen, ob kein INTERNES „REIBUNGSGERÄUSCH“ auftritt.

MINIMALE EINSTELLUNG

In Bezug auf die **MAXIMALE** Position den Flansch Kennz. **12** um 2 1/2 Umdrehungen bis zum Abdruck aufdrehen.

TECHN. DATENBLATT

TECHNICAL INFORMATION LEAFLET



DELACHAUX GROUP

« W » MOTORCOUPLING

KUPPLER „W“



440N059

Folio 2/2

07/06