

Thermorégulateur

TT-168 PHE

Thermorégulateur performant avec une très grande capacité de refroidissement

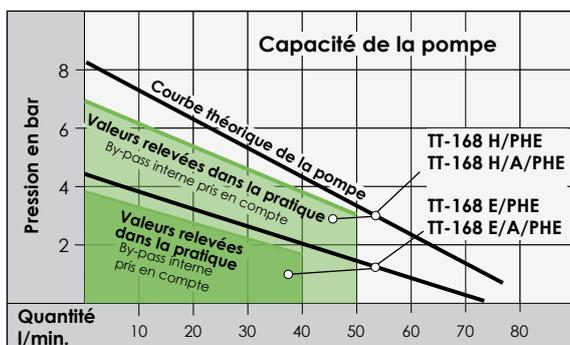
Domaine d'application :

TT-168 E/PHE, TT-168 H/PHE avec de l'eau jusqu'à 90°C poids d'outillage jusqu'à 1'200 kg
TT-168 E/A/PHE, TT-168 H/A/PHE avec de l'eau jusqu'à 90°C poids d'outillage jusqu'à 1'800 kg



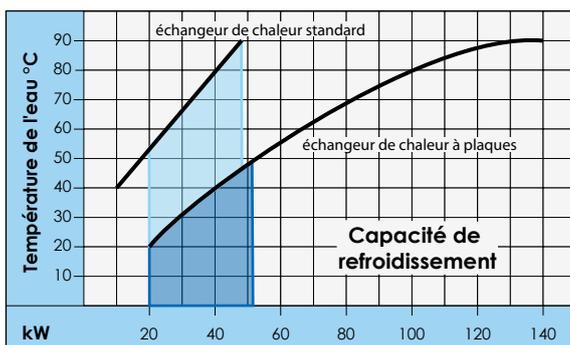
Equipements de série

- Régulateur auto-adaptif avec indication digitale de la température souhaitée et de la température effective. Haute précision de régulation, affichage au 1/10 de degré. Ajustable en °C ou °F.
- Surveillance automatique de la température. L'alarme est activée lorsque la température effective dévie de la température désirée.
- Pompe sans joint, en bronze.
- Manomètre pour la pression de la pompe.
- Remplissage automatique ou manuel.
- Echangeur de chaleur ne s'entartant pas.
- Très haute résistance à la corrosion (longévité accrue).
- Tous les composants en contact avec de l'eau sont en acier inoxydable ou en bronze.
- Commutation des chauffes par étages.
- Dispositifs de sécurité :
 - Contrôle de niveau pour protection contre le fonctionnement à sec.
 - Limitation électronique de la température dans le régulateur et thermostat mécanique de sécurité séparé.
 - Interrupteur principal, transformateur et commutateur de protection moteur.
 - Avertisseur sonore de défauts.
- Tous les défauts sont indiqués visuellement.
- Appareil sur roulettes.



Appareil équipé avec 2 échangeurs de chaleur:

- échangeur de chaleur standard de 50°C à 90°C
- échangeur de chaleur à plaques de 20°C à 50°C



Particularités

- Affichage digital du débit et surveillance du débit minimal.
- Commutateur pour régulation externe de la température.
- Vidange automatique de l'outillage.
- Durée limitée du remplissage d'eau.
- Système anti-fuite - appareil utilisable en pression ou aspiration. En cas de fuite sur l'outillage, le caloporteur ne peut pas s'échapper, la production continue sans problème.
- En option: régulateur MP-988 avec interfaces digitales.

TOOL-TEMP®

Caractéristiques techniques : Il existe 4 différents modèles disponibles

	TT-168 E/PHE	TT-168 H/PHE	TT-168 E/A/PHE	TT-168 H/A/PHE
Plage de température	20°C jusqu'à 90°C avec de l'eau			
Régulateur de température	Régulateur auto-adaptatif MP-888 avec affichage digital de la température souhaitée et de la température effective. Contrôle automatique de la température.			
Contrôle de débit	Electronique, avec affichage digital du débit et surveillance du débit minimal.			
Capacité de chauffe	12 kW	12 kW	18 kW	18 kW
<i>Commutation par étages</i>	3 / 9	3 / 9	9 / 9	9 / 9
Capacité de refroidissement	Augmentation de la capacité de refroidissement en passant par l'échangeur à plaques échangeur de chaleur standard: 50 kW à 90°C échangeur de chaleur à plaques: 130 kW à 90°C à la température de l'eau de refroidissement approx. 12°C			
Capacité de la pompe	moteur 0,75 kW	1,5 kW	0,75 kW	1,5 kW
<i>Mode pression</i>	max. 4,5 bar	max. 8,0 bar	max. 4,5 bar	max. 8,0 bar
	max. 75 l/min	max. 75 l/min	max. 75 l/min	max. 75 l/min
<i>Mode aspiration</i>	Aspiration max. 8 mH ₂ O			
Volume de remplissage	min. 16 litres, max. 20 litres			
Connexions				
<i>Circuit caloporteur</i>	¾" Filetage femelle			
<i>Eau de refroidissement</i>	1" Filetage male, Entrée avec filtre d'eau 1" Filetage femelle			
Dimensions (L×l×H)	980 × 365 × 750 mm, roulettes incluses			
Poids	approx. 90 kg à vide			
Couleur	Gris argent RAL 7001			

Tous les voltages connus sont disponibles de 3 x 200 V à 3 x 600 V en 50/60 Hz. Appareils conformes aux normes UL/CSA également disponibles. Pour le marché américain, les appareils sont équipés de connexions en pouces américains (NPT) et le régulateur de température est ajusté d'usine en degrés °F.

Régulateurs de température électroniques

Les régulateurs de température électroniques MP-888 et MP-988 peuvent être ajustés en degrés °C ou en °F. Les interfaces analogiques 0-5 V, 0-10 V et 4-20 mA sont intégrées de série dans les régulateurs sans coût supplémentaire.

Le système auto-adaptif prévient le dépassement de la température effective à toutes les températures, indépendamment du poids du consommateur et garantit un suivi exact de la température, même à des températures élevées.

Contrôle de débit :

L'affichage du débit est possible en litre ou en gallon par minute. Lorsque le débit chute, une alarme est automatiquement activée.

Régulateur standard MP-888



Interfaces analogiques

- 0 - 5 V, 0 - 10 V, 4 - 20 mA

Régulateur MP-988 avec interfaces digitales (en option)



Interfaces analogiques

- 0 - 5 V, 0 - 10 V, 4 - 20 mA

Interfaces digitales

- RS-485, RS-232, Current Loop 20 mA, CAN-bus, Profibus
- Tous les protocoles existant pour machines sont inclus.

Surveillance des écarts de température
affichage jusqu'à 3 températures de surveillance



TOOL-TEMP