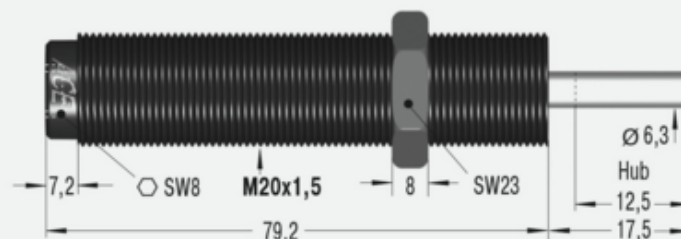


MC225EUM

Selbsteinstellend, Rollmembrantechnologie

ABMESSUNGEN

Hub 12 mm



TECHNISCHE DATEN UND HINWEISE

Energieaufnahme 41 Nm/Hub

Energieaufnahme 45.000 Nm/h

Effektive Masse min. 2,3 kg

Effektive Masse max. 25 kg

Rückstellk. min. 4 N

Rückstellk. max. 9 N

Rückstellzeit 0,3 s

Achsabweichung max. 4 °

Auffahrtsgeschwindigkeit 0,06 m/s bis 6 m/s. Abweichende Geschwindigkeiten auf Anfrage.

Zulässiger Temperaturbereich 0 °C bis 66 °C

Einbaulage Beliebig

Festanschlag Integriert

Material Außenkörper, Zubehör: Stahl korrosionsbeständig beschichtet; Führungslager: Kunststoff; Kolbenstange: Stahl (1.4125, AISI 440C) rostfrei, gehärtet; Rollmembran: Ethylen-Propylen

Dämpfungsmedium Öl, temperaturstabil

Anwendungsbereich Linearschlitten, Pneumatikzylinder, Schwenkeinheiten, Handhabungsmodule, Maschinen und Anlagen, Fertigungs- und Bearbeitungszentren, Messtische, Werkzeugmaschinen, Bearbeitungszentren, Schließsysteme

HINWEIS

Zur Feinjustierung des Resthubes kann eine Anschlaghülse (AH) verwendet werden.

SICHERHEITSHINWEIS

Fremdmittel in der Umgebung können die Rollmembrane angreifen und zu einer verkürzten Standzeit führen. Bitte kontaktieren Sie ACE für geeignete Lösungsvorschläge. Für den Einsatz im Druckraum bis zu 7 bar geeignet.

AUF ANFRAGE

Erhöhter Korrosionsschutz. Sondergewinde oder in anderen Sonderausführungen.

KAUFMÄNNISCHE DATEN

Gewicht

0,15 kg

Zolltarifnummer

84879059

Ursprungsland

US