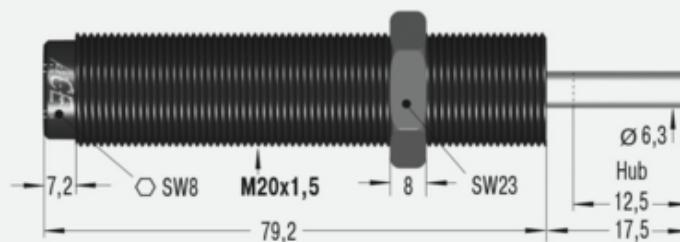


MC225EUM

Selbsteinstellend, Rollmembrantechnologie

ABMESSUNGEN



Hub 12 mm

TECHNISCHE DATEN UND HINWEISE

Energieaufnahme 41 Nm/Hub

Energieaufnahme 45.000 Nm/h

Effektive Masse min. 2,3 kg

Effektive Masse max. 25 kg

Rückstellk. min. 4 N

Rückstellk. max. 9 N

Rückstellzeit 0,3 s

Achsabweichung max. 4 °

Auffahrgeschwindigkeit 0,06 m/s bis 6 m/s. Abweichende Geschwindigkeiten auf Anfrage.

Zulässiger Temperaturbereich 0 °C bis 66 °C

Einbaulage Beliebig

Festanschlag Integriert

Material Außenkörper, Zubehör: Stahl korrosionsbeständig beschichtet; Führungslager: Kunststoff; Kolbenstange: Stahl (1.4125, AISI 440C) rostfrei, gehärtet; Rollmembran: Ethylen-Propylen

Dämpfungsmedium Öl, temperaturstabil

Anwendungsbereich Linearschlitten, Pneumatikzylinder, Schwenkeinheiten, Handhabungsmodule, Maschinen und Anlagen, Fertigungs- und Bearbeitungszentren, Messtische, Werkzeugmaschinen, Bearbeitungszentren, Schließsysteme

KAUFMÄNNISCHE DATEN

Gewicht

0,15 kg

Zolltarifnummer

84879059

Ursprungsland

US