

Technische Spezifikation:

Ordercode Ausgabe, Zeile 1: M33H03X00H88L36H15H11H22J23H01

Gehäusewerkstoff: (H22)

Gehäuse aus Werkstoff 1.0619 (GP240GH)

(mit 3-fach Bescheinigung: WCB,WCC,1.0619)

Nennweite-Eintritt DN 15

Nennweite-Austritt DN 25

d0 (ASME-DIN) [mm] 12,0

Flanschdruckstufe Eintritt (H11)

PN 160 nach DIN EN 1092

Flanschdruckstufe Austritt (H15)

PN 40 nach DIN EN 1092

Flanschdichtfläche Eintritt: (L36)

Form B2 (fein) nach DIN EN 1092

Flanschdichtfläche Austritt: (H88)

Form B1 (rauh) nach DIN EN 1092

Ansprechdruck: 48,00

Druckeinheit: bar-g

Ansprechdruck [bar-g] 48,00

Ansprechdruck in psi-g: 696,18

Kalt-Einstelldruck [bar-g] 48,34

Kalt-Einstelldruck [psi-g] 701,18

Betriebstemperatur: 150

Temperatureinheit: °C - Celsius

Betriebstemperatur [°C] 150,00

Betriebstemperatur in °F: 302

Teller, weichdichtend: (J23)

mit Weichdichtung FKM "L"(Viton, Fluorel, Technoflon)

Federwerkstoff (X00)

Standardwerkstoff

Abnahmen: (M33)

Nachweis der Prüfung des Einstelldruckes (TRB 513 4.2, TRD 504 3.3.4): EN

10204-3.2 (TÜV-Nord)

Werkstoffgütenachweis für: (H01)

Gehäuse # Position 1 mit Werkstoffgütenachweis 3.1 nach DIN EN 10204

Dokumentation: (H03)

LESER CGA Certificate for Global Application Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN

EN 10204