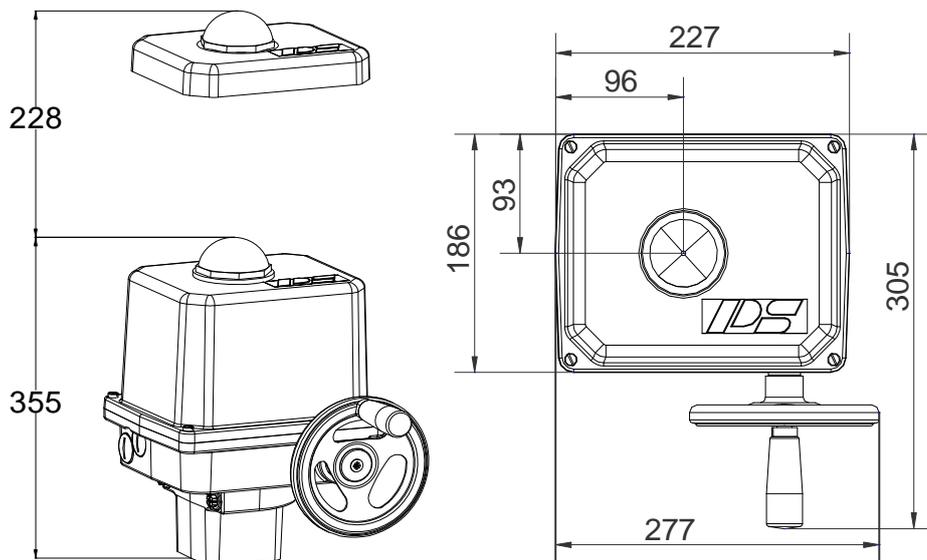


# Elektrischer Schwenkantrieb

PSQ203



Gewicht: ca. 11,1 kg ohne Zubehör

**250 Nm**

Abschaltmoment  
125 Nm Laufmoment )<sup>1</sup>

**20 s - 69 s**  
Stellzeit/90°

**Flansch**  
F07 + F10

Regelantrieb  
**Klasse C**  
nach DIN EN 15714-2

**Schutzart IP67**  
nach DIN EN 60529

Stellzeit/90°	20 s [50 Hz] / 17 s [60 Hz]				16 s
Spannungsversorgung [V]	230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	400 V 3~	24 VDC
Frequenz [Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60		-
Nennstrom [A]	0,45	1,2	5,5		3,2
max. Strom [A]	0,95	1,8	9		3,8
Leistungsaufnahme ) <sup>2</sup> [W]	100	130	130		77
Betriebsart IEC 60034-1	S2 30 min / S4 50% ED - 1200c/h				siehe links
zul. Umgebungstemp. [°C]	-20°C bis +80°C (S2) / -20°C bis +60°C (S4)				siehe links
Überspannungskategorie	II				
Motorschutz	Thermoschalter				Multifuse

**PSQ203**  
**250 Nm**

Stellzeit/90°	28 s [50 Hz] / 23 s [60 Hz]				
Spannungsversorgung [V]	230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	400 V 3~	24 VDC
Frequenz [Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	
Nennstrom [A]	0,32	0,61	2,9	0,15	
max. Strom [A]	0,39	0,73	3,5	0,19	
Leistungsaufnahme ) <sup>2</sup> [W]	73	69	69	64	
Betriebsart IEC 60034-1	S2 30 min / S4 50% ED - 1200c/h				
zul. Umgebungstemp. [°C]	-20°C bis +80°C (S2) / -20°C bis +60°C (S4)				
Überspannungskategorie	II				
Motorschutz	Thermoschalter) <sup>3</sup>				

**PSQ203**  
**250 Nm**

Stellzeit/90°	69 s [50 Hz] / 57 s [60 Hz]				60 s
Spannungsversorgung [V]	230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	400 V 3~	24 VDC
Frequenz [Hz]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	-
Nennstrom [A]	0,27	0,57	2,7	0,12	1,3
max. Strom [A]	0,33	0,68	3,3	0,15	2,5
Leistungsaufnahme ) <sup>2</sup> [W]	62	64	64	51	30
Betriebsart IEC 60034-1	S2 30 min / S4 50% ED @ 25°C				
zul. Umgebungstemp. [°C]	-20°C bis +80°C (S2) / -20°C bis +60°C (S4)				
Überspannungskategorie	II				
Motorschutz	Thermoschalter) <sup>3</sup>				Multifuse

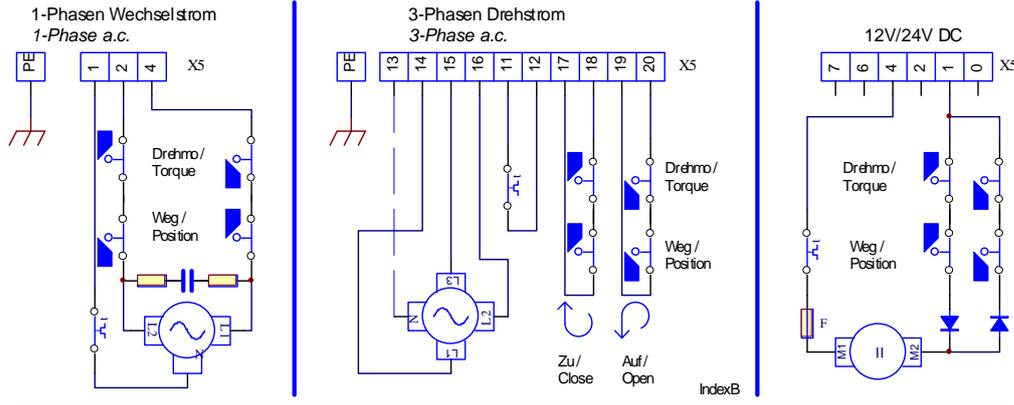
**PSQ203**  
**250 Nm**

)<sup>1</sup> = Zulässiges, durchschnittliches Drehmoment über den Stellweg von 90°

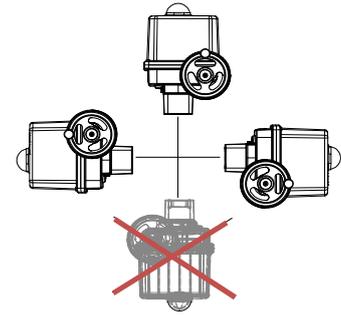
)<sup>2</sup> = bei Abschaltmoment und 50 Hz

)<sup>3</sup> = Thermoschalter muss bei 400 VAC 3~ extern beschaltet werden

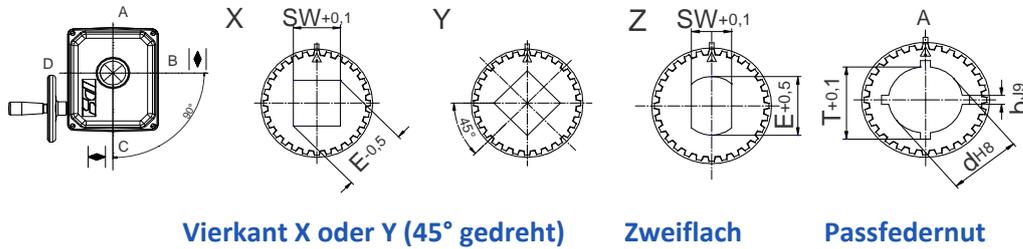
Elektrischer Anschluss



Einbaulage



Verfügbare Steckkupplungen



	F07	F10
D2	47	47
H	60	60
H1	35	35
M	M8	M10
B	16	20

Die verfügbaren Bearbeitungsformen entnehmen Sie bitte dem Datenblatt "Steckkupplung"! Andere Bearbeitungsformen sind auf Anfrage möglich!

Zubehör/ Optionen	Versorgungsspannung	230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	400 V 3~	24 VDC
	Zusatzwegschanter 2WE	•	•	•	•	•
	Zusatzwegschanter Gold 2WE Gold	•	•	•	•	•
	Zusatzdrehmoschanter 2DE	•	•	•	•	•
	Zusatzdrehmoschanter 2DE Gold	•	•	•	•	•
	Stellungsregler PSAP	•	•	•) <sup>4</sup>	•) <sup>5</sup>	
	Stellungsgeber PSPT	•	•	•	•	•
	Schaltraum Heizung HR	•	•	•	•) <sup>6</sup>	•
	Potentiometer PD	•	•	•	•	•
	Wendeschützeinheit WSM01				•	
Korrosionsschutz K2	Korrosionsschutz K2 inkl. Heizung					
Erhöhte IP Schutzart IP	IP68 inkl. Heizung und Korossionsschutz K2					

Weitere Informationen und Zubehör finden Sie auf unserer Website [www.ps-automation.com](http://www.ps-automation.com)!

• = verfügbar, weitere Informationen im entsprechenden Datenblatt

)<sup>4</sup> = PSAP mit externen Relais erforderlich (Version .../R)

)<sup>5</sup> = nur mit Wendeschützeinheit möglich

)<sup>6</sup> = Versorgungsspannung 24 V oder 115-230 V möglich

Änderungen vorbehalten!